

预案编号: GYQY-YJ—202201

修编版本: 2022 年版

翁源广业清怡食品科技有限公司
突发环境事件应急预案
(备案稿)

修编单位: 翁源广业清怡食品科技有限公司

2022年 7月



颁布令

为贯彻《中华人民共和国环境保护法》、《突发事件应急预案管理办法》、《广东省突发环境事件应急预案》、《广东省环境保护厅突发环境事件应急预案》、《韶关市突发环境事件应急预案》、《韶关市生产安全事故应急预案》及其他相关法律法规的要求，保护公司员工人身安全，减少财产损失，减轻突发环境事件对周边环境的影响，使产生的突发环境事件发生后能够迅速、有效、有序的实施应急救援，结合本公司实际，修编本预案，是公司实施突发环境事件应急救援的工作文件，用于规范指导公司突发环境事件的应急救援行动。

《翁源广业清怡食品科技有限公司突发环境事件应急预案》（2022年版）经修编、评审备案完善，现予以签署发布，自发布之日起生效，本公司各有关部门，均应严格遵守执行。

翁源广业清怡食品科技有限公司

企业负责人签名：

梁伟山

2022年 8 月 9 日

翁源广业清怡食品科技有限公司承诺（盖章）

我们对本报告的真实性和完整性负责。



翁源广业清怡食品科技有限公司
突发环境事件应急预案
修编小组

修编单位：翁源广业清怡食品科技有限公司

组 长：曾伟山

副组长：蒋启国

成 员：李晔、林杰、蓝方存、黄韡、蔡杰辉、王淑芝、杨
丰年、莫红丽

第三方协助单位：广东清源环保工程设备有限公司

审核人：谢锦华

编写人：苏丽巾



突发环境事件应急预案修编说明

1、修编过程概述

1.1 修编背景及目的

翁源广业清怡食品科技有限公司（以下简称“本公司”）是广东省食品工业研究所成果转化基地，本公司已于 2012 年投资 18000 万元选址韶关市翁源县京珠高速公路翁城进出口引道南侧 250 米，京珠高速公路东侧 130 米，金悦通电子（翁源）有限公司西南侧 58 米处新建厂房建设年产 300 吨三氯蔗糖建设项目。2012 年，韶关市环境保护局以《关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产 300 吨三氯蔗糖建设项目环境影响报告书审批意见的函》（韶环审[2012]27 号）和《关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产 300 吨三氯蔗糖建设项目选址变更申请报告的复函》（韶环审[2012]198 号）同意该项目建设，该项目于 2016 年 11 月 18 日竣工验收。

继三氯蔗糖项目后，本公司积极推进具有良好的市场前景的食品抗氧化剂 TBHQ 项目。2015 年，韶关市环境保护局以《关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产 600 吨食品抗氧化剂 TBHQ 建设项目环境影响报告书审批意见的函》（韶环审[2015]348 号）同意该项目的建设，该项目于 2018 年 1 月竣工验收。

2016 年 6 月，本公司总投资 4100 万元建设年产 200 吨新食品原料燕麦葡聚糖和 50 吨新食品原料磷脂酰丝氨酸建设项目，项目环境影响报告书由原韶关市环境保护科学研究所编制完成，韶关市环境保护局于 2016 年 9 月 22 日以韶环审[2016]349 号文予以批复。该项目于 2018 年 1 月竣工验收。

根据《突发环境事件应急预案管理办法》第二十三条：“环境应急预案每三年至少修编一次；有下列情形之一的，企事业单位应当及时修编：（一）本单位生产工艺和技术发生变化的；（二）相关单位和人员发生变化或者应急组织指挥体系或职责调整的”的规定，结合企业实际情况：

（1）《翁源广业清怡食品科技有限公司突发环境事件应急预案》（2019 版）于 2019 年 9 月 17 日在翁源县环保局备案，备案编号：440229-2019-032-L，有效期至 2022 年 9 月。

（2）翁源广业清怡食品科技有限公司应急组织架构部分人员已经发生变化。

(3)根据原《翁源广业清怡食品科技有限公司突发环境事件应急预案》(2019年版)突发环境事件的应急演练过程中暴露的问题,重新修编本预案。

因此,为不断提高公司内部对突发环境事件的应急管理水平 and 员工在发生突发环境事件时的应急处理能力,防止突发环境事件对环境的污染和对人民群众身体健康的伤害,公司根据相关法律法规的要求,结合公司实际情况,特对原有《翁源广业清怡食品科技有限公司》(2019年版)进行修编,形成《翁源广业清怡食品科技有限公司》修编版(2022年版)。

表1 公司建设项目环境影响评价制度执行情况

序号	环保文件名称	制作或审批单位	批复时间	批复文号	备注
1	翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖建设项目环境影响报告书	韶关市环境保护局	2012年	韶环审[2012]27号	
2	翁源广业清怡食品科技有限公司年产300t/a三氯蔗糖建设项目竣工环境保护验收监测报告	韶关市环境保护局	2015年	韶环审[2015]180号	
3	翁源广业清怡食品科技有限公司年产600吨食品抗氧化剂TBHQ建设项目环境影响报告书	韶关市环境保护局	2015年	韶环审[2015]348号	
4	翁源广业清怡食品科技有限公司年产600吨食品抗氧化剂TBHQ建设项目竣工环境保护验收监测报告	广东中誉科诚检测技术有限公司	2018年	/	自主验收
5	翁源广业清怡食品科技有限公司年产200吨新食品原料燕麦葡聚糖和50吨新食品原料磷脂酰丝氨酸建设项目	韶关市环境保护局	2016年	韶环审[2016]349号	
6	翁源广业清怡食品科技有限公司年产200t/a新食品原料燕麦葡聚糖和50t/a新食品原料磷脂酰丝氨酸建设项目竣工环境保护验收监测报告	广东中誉科诚检测技术有限公司	2018年	/	自主验收

1.2 修编原则

按照“以人为本”的宗旨,合理保障人民群众身体健康和环境安全,严格规范企业突发环境事件风险评估行为,提高突发环境事件防控能力,全面落实企业环境风险防控主体,并遵循以下原则开展环境风险评估工作:环境风险评估修编

应体现科学性、规范性、客观性和真实性的原则；环境风险评估过程中应贯彻执行我国生态环境部相关的法律法规、标准、政策，分析企业自身环境风险状况，明确环境风险防控措施。

1.3 修编过程

企业以自身为主体，由预案修编工作组按以下程序开展应急预案修编工作，按照修编准备、风险评估、预案修编等三个阶段实施，编制程序见下图1：

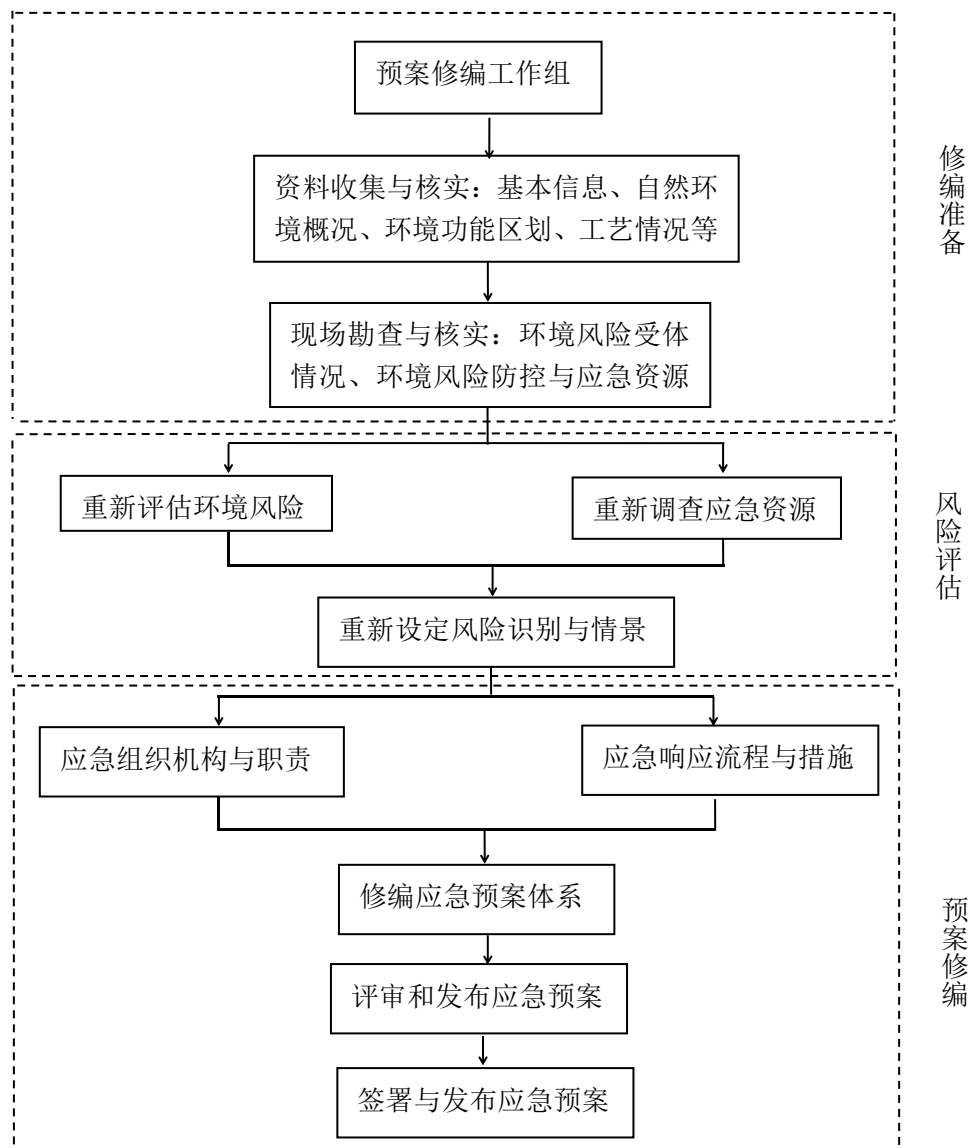


图1 应急预案修编流程图

(1) 成立应急预案修编工作组

本公司在公司内部的组织机构的基础上,全面分析公司人员层次结构,确立并调整了应急指挥体系,成立了应急指挥部,由董事长、常务副总、分管副总、质量检测工程师、项目工程师、行政部主任、财经部部长、安全工程师等组成,应急指挥部下设各个应急救援专业队伍。委托广东清源环保工程设备有限公司编写应急预案,广东清源环保工程设备有限公司接受委托后成立了预案编制工作组,并进行职责分工,制定了预案编制任务和工作计划。

(2) 资料收集

预案编制工作组收集查阅相关法律法规、政策标准等规范性法律文件、国内外同类企业突发环境事件资料等,对本公司在原辅材料、工艺过程、中间产品、产品、“三废”产生与处理以及周边环境敏感点分布情况等进行了全面调查,确定风险源点,并对风险源进行了分析,确定危险目标。针对本公司的现场情况,制定突发环境事件应急预案。

(3) 应急资源调查

预案修编工作组全面调查本公司内部现有的、第一时间可调用的应急队伍、应急物资、应急设施和应急装备;同时调查公司所在地区内可请求的外部应急救援力量,编制突发环境应急资源调查报告。

(4) 环境风险评估

预案修编工作组按照《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》(环办【2014】34号)的规定,对本公司在环境风险源进行分析与评估,按照资料准备和环境风险识别,对可能发生突发环境事件及其后果进行分析,对比分析现有环境风险防控措施和环境应急管理的差距,制定完善的环境风险防控和应急救援措施实施计划,划定突发环境事件风险等级响应程序和步骤。

(5) 编制应急预案

预案修编工作组根据应急资源调查报告、环境风险评估报告等,针对可能发生的突发环境事故类型和影响范围,参照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环办【2015】4号)、《广东省突发环境事件应急预

案技术评估指南（试行）》等标准规范的要求，修编了本预案。编制过程中，征求了公司内部员工、关键岗位及可能受到影响的周边单位代表的意见。

（6）应急预案评审

突发环境事件应急预案修编完成后，本公司组织评审人员对预案进行了评审，评审人员包括具有相关领域经验的专家等，预案评审通过后，预案修编工作组根据评审意见，对预案进行了修改完善。

2、 重点内容说明

本应急预案共分为三个部分，分别为修编说明、综合预案、附件等。

其中，综合预案包含有总则、项目基本概况、危险源及环境风险分析、组织机构及职责、预防与预警、信息报告程序、应急响应、信息发布、后期处置、保障措施等，应急处置卡合并修编。

3、“一票否决”项三要素统计情况

表 2 三要素统计情况表

政策法规的相关要求	修编过程执行情况	相符性判定
备案管理办法第十条要求：应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上修编环境应急预案	独立修编了《突发环境事件风险评估报告》报告编号 GYQY-FP-202201 和《应急资源调查报告》报告编号：GYQY-ZYDC-202201	符合
备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发修编环境应急预案提出了要求：典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成，体现各类事件的共性和规律	预案中 1.5.3 中，对公司可能发生的突发环境事件的事故原因、可能产生的污染物、发生的岗位及相对应的响应程序进行了详细的汇总分析	符合
环境保护法第四十七条和备案管理办法第十条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。	在本预案编写过程中，对相对应敏感点的联系人和联系方式进行登记（附件 1.11.1 表二）	符合

4、问题说明

2019 年 10 月 30 日，本公司实施了回收车间 II 二氧化硫泄漏事故应急综合演练；2020 年 6 月 28 日，本公司实施了罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练；2021 年 6 月 17 日，本公司实施了罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练；2021 年 10 月 28 日，本公司实施了工程楼空压机储罐容器爆炸应急综合演练。

通过演练，提高员工的反应能力，当发现突发环境事件时，按程序冷静施救、上报和求援，积累实践经验，确保该预案的实际可用。演练暴露问题及解决措施见下表 3：

表3 演练暴露问题及解决措施

序号	暴露问题	责任人	应对方案	方案完成情况	实施情况
1	车间通讯问题（锅炉房、污水站，以及频道占用的问题）	曾伟山	寻找更合适的紧急通讯办法	综合协调组 日常职责第（4）条	已实施
2	空气呼吸器和防化服穿戴时间	邓天强	加强培训，针对全厂员工培训	后勤保障组 日常职责第（3）条	已实施
3	二氧化硫区域喷淋系统对二氧化硫的吸收效果欠佳	蓝方存	改为雾化喷头，按时用自来水测试防止堵塞	现场处置组 日常职责第（1）条	已实施
4	二氧化硫转罐问题，皮肤外露接触二氧化硫气体	邓天强	遇泄漏穿戴能够抵御二氧化硫的防化服	后勤保障组 日常职责第（3）条	已实施
5	演练未知会锅炉房，以及跟锅炉房的通讯问题	蔡杰辉	应以公司名义发函给锅炉房，明确锅炉房随时佩戴对讲机的义务	后勤保障组 日常职责第（4）条	已实施
6	清点人数时有部分不知道本部分车间的人数	蔡杰辉	加强考勤，明确各部分各车间负责人应该知道本部门车间的在岗人数	警戒疏散组 日常职责第（3）条	已实施
7	泡沫液的泡沫不够多	邓天强	更换泡沫液	后勤保障组 日常职责第（1）条	已实施
8	消防战斗服的穿戴时间过长、穿戴空气呼吸器不规范	邓天强	组织穿戴消防战斗服、空气呼吸器培训	后勤保障组 日常职责第（3）条	已实施
9	医疗救护设置的地点不利于救援车辆进入	邓天强	救援地点设置在交通方便的地方	警戒疏散组 日常职责第（1）条	已实施
10	对讲机通讯是容易发生串频	邓天强	优化对讲机的使用方式，或者更换通讯方式	综合协调组 日常职责第（1）条	已实施
11	部分员工撤离时路过模拟事故地点	邓天强	组织培训，告知员工撤离路线	警戒疏散组 日常职责第（1）条	已实施

12	撤离线路的应急门门禁、公司大门未及时打开	邓天强	明确应急演练各参与人员的职责	警戒疏散组 日常职责第（2）条	已实施
13	现场有一灭火器的压力偏低	李子青	更换新的灭火器	后勤保障组 日常职责第（5）条	已实施
14	相关人员不熟悉演练流程	邓天强	加强培训	应急领导小组办公室 日常职责第（4）条	已实施
15	夜间照明工具不足	邓天强	配置防爆型手电筒	后勤保障组 日常职责第（5）条	已实施
16	参演人员操作不熟练	邓天强	加强应急预案的培训	应急领导小组办公室 日常职责第（4）条	已实施
17	抢险人员进入事故现场缺少牵引的救生绳	邓天强	配备合格的救生绳	后勤保障组 日常职责第（5）条	已实施

应急演练现场图片：



2019 年 10 月
回收车间 II 二氧化硫泄漏事故应急综合演练



2020 年 6 月
罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练



2021 年 6 月
罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练



2021 年 10 月
工程楼空压机储罐容器爆炸应急综合演练

5、 评审过程说明

2022年6月16日，翁源广业清怡食品科技有限公司在韶关市翁源县组织召开了《翁源广业清怡食品科技有限公司突发环境事件应急预案》（以下简称《应急预案》）评审会，参加会议的有：翁源广业清怡食品科技有限公司、专业技术服务机构广东清源环保工程设备有限公司等单位的代表，会议邀请了3位专家组成评审小组（名单附后）。与会专家及代表踏勘项目现场，听取了《应急预案》等内容的介绍，审阅了应急预案和风险评估报告等相关材料，并进行了讨论与评议。

总体评价：

《应急预案》符合国家法律、法规、编制指南规定及本单位突发环境事件应急工作实际，基本要素完整，内容格式较规范，环境风险单元的识别基本准确，应急组织机构较健全，应急处置措施总体可行，具有一定的实用性和可操作性。



目录

1 综合应急预案.....	12
1.1 总则.....	12
1.1.1 修编目的.....	12
1.1.2 修编依据.....	12
1.1.3 适用范围.....	14
1.1.4 事件分级.....	14
1.1.5 应急工作原则.....	15
1.1.6 应急预案体系.....	15
1.2 项目基本情况.....	16
1.2.1 项目概况.....	16
1.2.2 项目生产设施与设备.....	17
1.2.3 项目工艺流程及产污情况.....	18
1.2.4 “三废”情况.....	35
1.2.5 批复及实施情况.....	36
1.2.6 环境功能区划情况.....	40
1.2.7 环境风险受体.....	42
1.2.8 环境风险物质.....	43
1.2.9 环境风险单元.....	49
1.2.10 历史事故分析.....	49
1.2.11 环境风险防范措施.....	49
1.3 组织体系和职责.....	51
1.3.1 应急组织体系.....	51
1.3.2 指挥机构及职责.....	51
1.4 预防与预警机制.....	56
1.4.1 预防.....	56
1.4.2 预警.....	56
1.5 应急响应.....	59
1.5.1 分级响应程序.....	59
1.5.2 信息报告.....	62
1.5.3 应急处置措施.....	64
1.5.4 应急监测.....	74
1.6 应急终止.....	75
1.6.1 突发环境事件社会级应急终止.....	76
1.6.2 突发环境事件厂区级应急终止.....	76
1.7 善后处置.....	76
1.8 保障措施.....	77
1.8.1 应急通讯.....	77
1.8.2 应急队伍保障.....	77
1.8.3 应急装备保障.....	77
1.8.4 其他保障.....	78
1.9 预案管理.....	78
1.9.1 预案培训.....	78
1.9.2 预案演练.....	79

1.9.3 预案修订.....	80
1.10 附则.....	81
1.10.1 预案的签署和解释.....	81
1.10.2 预案的实施.....	81
2 应急处置卡.....	82
2.1 应急响应卡片.....	82
2.2 现场应急处置卡片.....	99
2.3 应急设施卡片.....	110
2.3.1 事故应急池.....	110
2.3.2 车间废水收集池.....	110
3 附件.....	112
3.1.1 有关应急部门、机构或人员的联系方式.....	112
3.1.2 应急救援物资配置一览表.....	115
3.1.3 公司地理位置图、水系图、四至图、总平面图、应急疏散路线图、雨污管网图、应急资源分布图、风险单元分布图.....	117
3.1.4 规范化格式文本.....	124
3.1.5 项目环境影响报告书审批意见的函.....	126
3.1.6 2019 年版备案表.....	150
3.1.7 与公司相衔接的预案.....	152
3.1.8 营业执照.....	153
3.1.9 排污许可证.....	153
3.1.10 危废合同.....	154
3.1.11 应急培训及演练相关资料.....	160
3.1.12 专家评审意见.....	177
3.1.13 修改检索.....	179

1 综合应急预案

《综合应急预案》包括总则、公司的基本情况、应急组织体系和职责、预防与预警机制、应急响应、应急终止、善后处置、保障措施、应急预案管理、附则、附件等内容，是公司应急预案体系的总纲。

1.1 总则

1.1.1 修编目的

为了有效应对公司突发环境事件，规范公司突发环境事件应急管理工作，提高和应对及防范突发环境事件能力。在突发环境事件发生时，按照预定方案有条不紊地实施救援，最大限度地减少人员伤亡和财产损失，降低环境损害和社会影响。遵照《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日实施）、《中华人民共和国突发事件应对法》（2007年11月1日起施行）、《突发事件应急预案管理办法》（国务院办公厅）（【2013】101号）、《广东省突发事件应急预案管理办法》（省府办【2008】36号）等法律法规要求，结合公司实际，制定本预案。

1.1.2 修编依据

本预案修编的主要法律法规、规章、技术规范、标准和相关文件：

- （1）《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令2014年第9号，自2015年1月1日起实施）；
- （2）《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起实施）；
- （3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日全国人民代表大会常务委员会第六次会议修订）；
- （4）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（主席令第58号第13届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订，2020年9月1日实施）；
- （5）《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令2014年第13号，自2014年12月1日起施行）；
- （6）《中华人民共和国消防法》（第十三届全国人民代表大会常务委员会第十次会议于2019年4月23日通过，并实施）；
- （7）《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令2007年第69号，自

2007年11月1日起施行)；

(8) 《突发事件应急预案管理办法》（国务院办公厅【2013】101号）；

(9) 《国家危险废物名录》（2021版）；

(10) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

(11) 《危险化学品目录》（2018版）；

(12) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（2015年7月1日实施）；

(13) 《火灾分类》GB/T4968—2008；

(14) 《企业突发环境事件风险分级方法》（2018年2月5日发布，2018年3月1日实施）；

(15) 《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）；

(16) 《突发环境事件应急管理办法》（2015年4月16日环境保护部令第34号，自2015年6月5日起施行；

(17) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》2018年3月1日实行；

(18) 《环境应急资源调查指南（试行）》生态环境部办公厅2019年3月19日印发；

(19) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；

(20) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）；

(21) 《广东省突发环境事件应急预案》（粤府函【2017】28号）；

(22) 《广东省环境保护厅突发环境事件应急预案》（粤环函【2017】80号）；

(23) 《广东省突发事件应急预案管理办法》（省府办【2008】36号）；

(24) 《广东省企业事业单位突发环境事件应急预案编制指南（试行）》（2020年8月）；

(25) 《韶关市突发环境事件应急预案》；

(26) 《翁源县突发环境事件应急预案》；

(27) 《翁源经济开发区突发环境事件应急预案》；

(28) 《翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖副产品二氧化硫、二甲胺技改项目建设项目环境影响报告表》；

(29) 《韶关市环境保护局<关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖副产品二氧化硫、二甲胺技改项目环境影响报告表的批复>》（韶环审【2012】27号）；

(30) 《翁源广业清怡食品科技有限公司年产600吨食品抗氧化剂TBHQ建设项目环境影响报告书》；

(31) 《韶关市环境保护局<关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产600吨食品抗氧化剂TBHQ建设项目环境影响报告书的批复>》（韶环审【2015】348号）；

(32) 《翁源广业清怡食品科技有限公司年产200吨新食品原料燕麦葡聚糖和50吨新食

品原料磷脂酰丝氨酸建设项目环境影响报告书》；

(33) 《韶关市环境保护局〈关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产200吨新食品原料燕麦葡聚糖和50吨新食品原料磷脂酰丝氨酸建设项目环境影响报告书的批复〉》（韶环审【2016】349号）；

(34) 《翁源广业清怡食品科技有限公司环境风险评估报告》（2019版）；

(35) 《翁源广业清怡食品科技有限公司突发环境事件应急预案》（2019版）；

(36) 《翁源广业清怡食品科技有限公司年产300t/a三氯蔗糖建设项目竣工环境保护验收监测报告》；

(37) 《翁源广业清怡食品科技有限公司年产600吨食品抗氧化剂TBHQ建设项目竣工环境保护验收监测报告》；

(38) 《翁源广业清怡食品科技有限公司年产200t/a新食品原料燕麦葡聚糖和50t/a新食品原料磷脂酰丝氨酸建设项目竣工环境保护验收监测报告》。

1.1.3 适用范围

本预案适用于日常生产中使用、储存化学品、污染物处置设施、危废转移及运输等过程中发生的突发环境事件的应急救援处置工作。

1.1.4 事件分级

本预案依据突发环境事件影响范围、后果的严重性、紧急程度以及事件现场情况分析结果，将本预案分为三级。

一、车间级（三级）

事件发生的初期，或事件后果的严重性和影响范围处于事件现场可控状态，未涉及到其它现场，能被岗位正常可利用的资源处理，影响范围可控制在事件现场（车间或仓库）范围内。

二、厂区级（二级）

事件后果的严重性和影响范围超出事件现场的控制能力，但还在公司控制范围内，通过企业处理能及时恢复正常状态，未对外环境的环境质量造成影响。

三、社会级（一级）

超过本公司应急救援能力，或者事件有扩大、发展趋势，或者事件影响到企业周边社区单位，由公司主要负责人报请政府及其有关部门支援或建议启动上级突发环境事件应急预案，并接受其指挥，同时通知受影响的社区、单位采取应急避险措施。

1.1.5 应急工作原则

(1) 以人为本，安全第一。

突发环境事件应急救援及处置工作要始终把保障员工、群众的生命安全和身体健康放在首位，切实加强应急救援及处置人员的安全防护，最大限度地减少事件对环境的危害和人员伤亡。

(2) 统一领导，密切配合。

厂内应急救援、处置等由本公司总指挥统一领导、指挥、协调突发环境事件应急救援及处置工作，公司各有关部门密切配合协作。

(3) 依靠科学，依法规范。

遵循科学原理，充分发挥专业技术人员的作用，实现科学民主决策；依靠科技进步，不断改进和完善应急救援及处置的装备、设施和手段，确保预案的科学性、权威性和可操作性。

(4) 预防为主，平战结合。

贯彻落实“安全第一，预防为主，综合治理”的安全方针，坚持预防为主，应急演练与预防相结合。按照长期准备、重点建设的要求，做好应对突发环境事件的思想准备、预案准备、物资和经费准备、工作准备，加强培训演练，做到常备不懈。

1.1.6 应急预案体系

翁源广业清怡食品科技有限公司突发环境事件应急预案体系为综合应急预案。根据公司突发环境事件情景分析，主要包括火灾爆炸、化学品泄漏、废水、废气、危险废物事故性排放等。公司应急预案体系框架见图1-1。

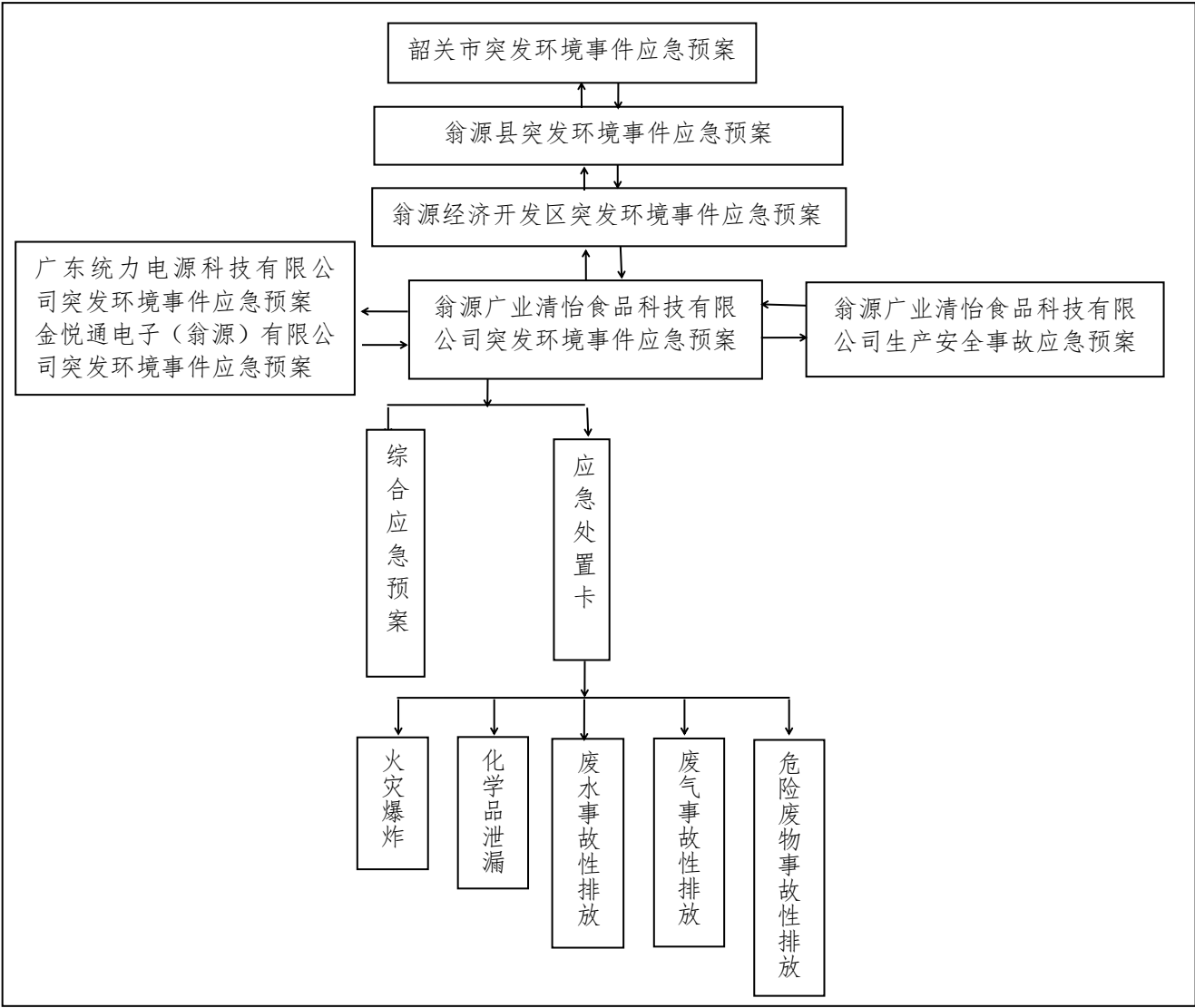


图 1-1 翁源广业清怡食品科技有限公司突发环境事件应急预案体系框架图

1.2 项目基本情况

1.2.1 项目概况

- (1) 企业名称：翁源广业清怡食品科技有限公司
- (2) 企业地址：韶关市翁源县京珠高速公路翁城进出口引道南侧
- (3) 社会统一信用代码：91440229586377613M
- (4) 法人代表：曾伟山
- (5) 行业类别：C1495 食品及饲料添加剂制造
- (6) 注册资金：壹亿叁仟陆佰万元
- (7) 占地面积：90000m²
- (8) 人员状况：约 300 人

(9) 建厂时间：2011 年

(10) 最新改扩建时间：2019 年

(11) 联系人及联系方式：李晔，18038923788

(12) 工作制度：本公司生产实行三班制，每班工作 8 小时，年生产 300 天。

(13) 项目建设情况：翁源广业清怡食品科技有限公司占地面积约 90000m²，已建项目总投资约 3 亿元，其中环保投资约 2000 万元，项目建、构筑物面积约 16000 平方米。主体工程包括 2 个甲类车间；辅助工程包括 DMF 回收车间、DMF 精馏塔区、甲类仓库、固体原料仓库、甲类罐区、锅炉房、综合大楼、门岗等；公用工程包括公共工程楼、高压配电室；环保工程包括废气处理系统、污水处理站日处理能力2000m³、事故应急池900m³、危废暂存仓、一般固废堆场等。

翁源广业清怡食品科技有限公司已竣工建设项目包括年产 300 吨三氯蔗糖建设项目、年产 600 吨食品抗氧化剂 TBHQ 建设项目、年产 200 吨新食品原料燕麦葡聚糖和年产 50 吨磷脂酰丝氨酸建设项目。目前产品有三氯蔗糖、TBHQ、燕麦葡聚糖和磷脂酰丝氨酸等，员工约 300 人，产值约 2 亿元。

1.2.2 项目生产设施与设备

根据《风评》生产工艺设备情况表可知，本公司不涉及相关含有风险的工艺，不涉及属于淘汰落后的生产工艺设备，涉及含有风险工艺和设备的主要为锅炉（20t/h）。

1.2.3 项目工艺流程及产污情况

一、三氯蔗糖生产工艺流程及产污环节

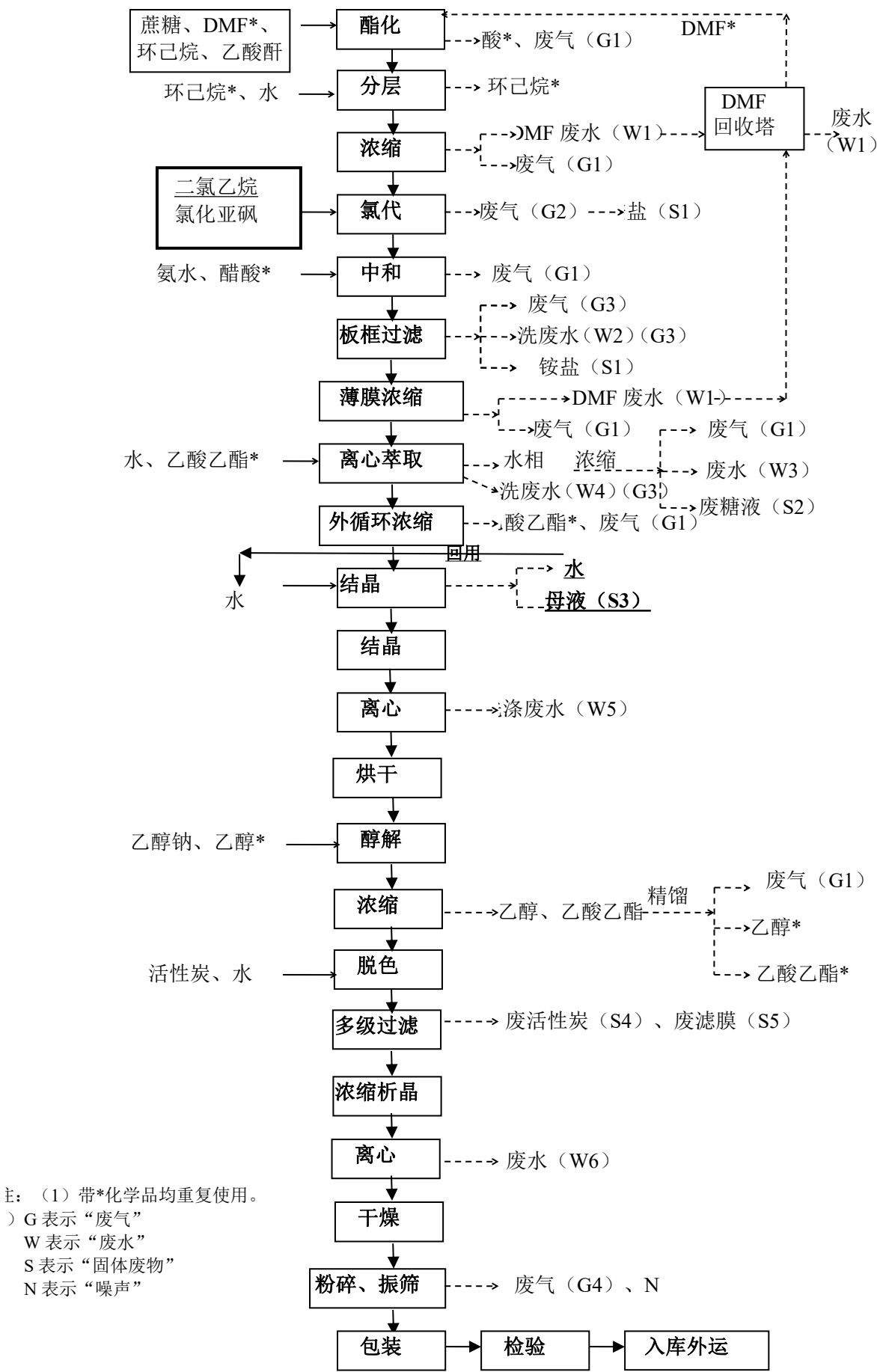
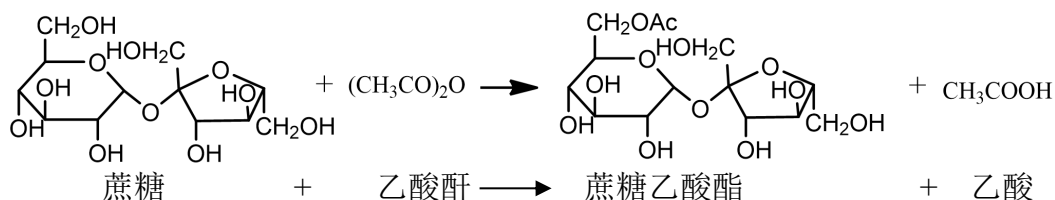


图3-1 三氯蔗糖生产工艺流程及产污节点图

(1) 工艺简述

1) 酯化

原理：蔗糖和乙酸酐在工程辅酶作用下发生酯化反应，主要生成蔗糖乙酸酯和乙酸，伴有少量蔗糖二乙酸酯产生。主要化学反应如下：



2) 分层

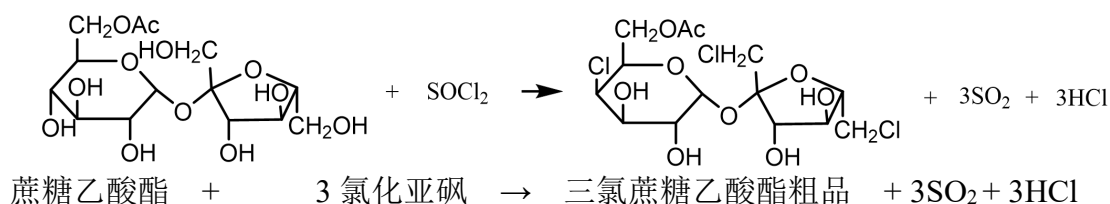
原理：利用蔗糖乙酸酯、工程辅酶在环己烷和 DMF 两种互不相溶（或微溶）的溶剂中溶解度或分配系数的不同，使工程辅酶从 DMF 转移到环己烷中，达到去除杂质的目的。

3) 浓缩

原理：通过蒸发不断将 DMF 和水气化，再冷凝收集，从而达到浓缩蔗糖乙酸酯溶液的目的。

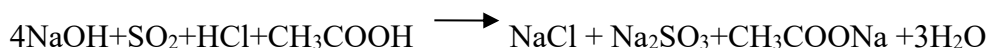
4) 氯代

原理：蔗糖乙酸酯和氯化亚砷进行氯代反应生成三氯蔗糖乙酸酯、二氧化硫、氯化氢，副反应产物有一氯蔗糖二乙酸酯、二氯蔗糖乙酸酯、四氯蔗糖乙酸酯等。蔗糖乙酸酯转化率为 80%。主要化学反应方程式如下：



5) 中和

原理：含二氧化硫、氯化氢的 DMF 溶液和醋酸均为酸性，通过加入碱性溶液（氢氧化钠）生成氯化钠、亚硫酸钠和醋酸钠等钠盐，其中亚硫酸钠可作为副产品外售，达到资源化的目的。其它钠盐作为一般工业固废由环卫部门作卫生填埋，主要化学反应方程式为：



6) 板框过滤

中和罐内含晶体的液体通过重力进入密闭的板框压滤机进行压滤，将结晶的

氯化钠、亚硫酸钠和醋酸钠等钠盐压滤成块状装入内附塑料薄膜的编织袋中，作为一般工业固废由环卫部门卫生填埋，滤液通过导管回收至滤液储罐。

7) 薄膜浓缩

原理：薄膜蒸发浓缩是通过增加罐内受热面积，促进浓缩时间，达到快速浓缩的目的，将 DMF 和水分离出来。适用于高粘度物质、易发泡物质及热敏感物质的浓缩、精制。

8) 离心萃取

原理：离心萃取是使互不相容、密度不等的水和乙酸乙酯两种液相进行萃取，以实现水中的等向乙酸乙酯中转移的萃取过程的离心，达到分离三氯蔗糖乙酸酯等大分子物质与二氯蔗糖乙酸酯、一氯蔗糖二乙酸酯、铵盐等小分子物质的目的。

9) 外循环浓缩

原理：通过真空加热蒸发，将固液分离的过程。

10) 洗涤

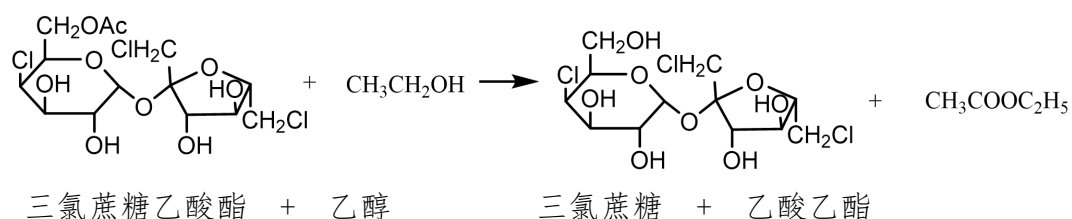
原理：通过三氯蔗糖乙酸酯、四氯蔗糖乙酸酯在水和二氯乙烷的分配系数不同，将三氯蔗糖乙酸酯分离出来的过程。

11) 结晶

原理：高浓度糖液在饱和状态下析出三氯蔗糖晶体。

12) 醇解

原理：三氯蔗糖乙酸酯和乙醇发生醇解反应，生成三氯蔗糖。



13) 脱色

原理：活性炭是一种多孔的碳粉末，具有较大的表面积和很强的吸附性能，可吸附废水和废气中的金属离子、有害气体、有机污染物、色素等。建设项目利用活性炭去除三氯蔗糖溶液中的色素。

14) 多级过滤

原理：三氯蔗糖溶液通过过滤罐、板框过滤器、膜过滤器等过滤装置，去除三氯蔗糖溶液中的活性炭和不溶物质。

15) 浓缩析晶

原理：三氯蔗糖溶液通过加温减压，将水蒸发出来，减少溶剂使三氯蔗糖析晶出来。

16) 离心

操作过程：将上述含有大量晶体的溶液收集至桶内，倒入离心机，1000 转/min 离心 0.5 h，收集废糖水 0.2 t/d，离心机底部的三氯蔗糖晶体收集后放入烘箱，60℃烘干 4 h，三氯蔗糖含水量小于 2%。

(2) 产污环节分析

废水：三氯蔗糖生产过程中产生的废水主要为精馏废水、萃取废水、洗涤废水、精制废水、清洗废水真空泵废水、凉水塔清洗废水、树脂清洗废水、喷淋废水、生活污水及初期雨水等。

废气：三氯蔗糖生产过程中产生的废气主要为真空泵站废气、车间废气、氯代尾气、精制车间粉尘、锅炉废气等。

固体废物：三氯蔗糖生产过程中产生的固体废物主要为钠盐、废糖液、废活性炭、废滤膜、石膏、煤渣、废原料桶、废水处理污泥及生活垃圾等。

二、TBHQ生产工艺流程及产污环节

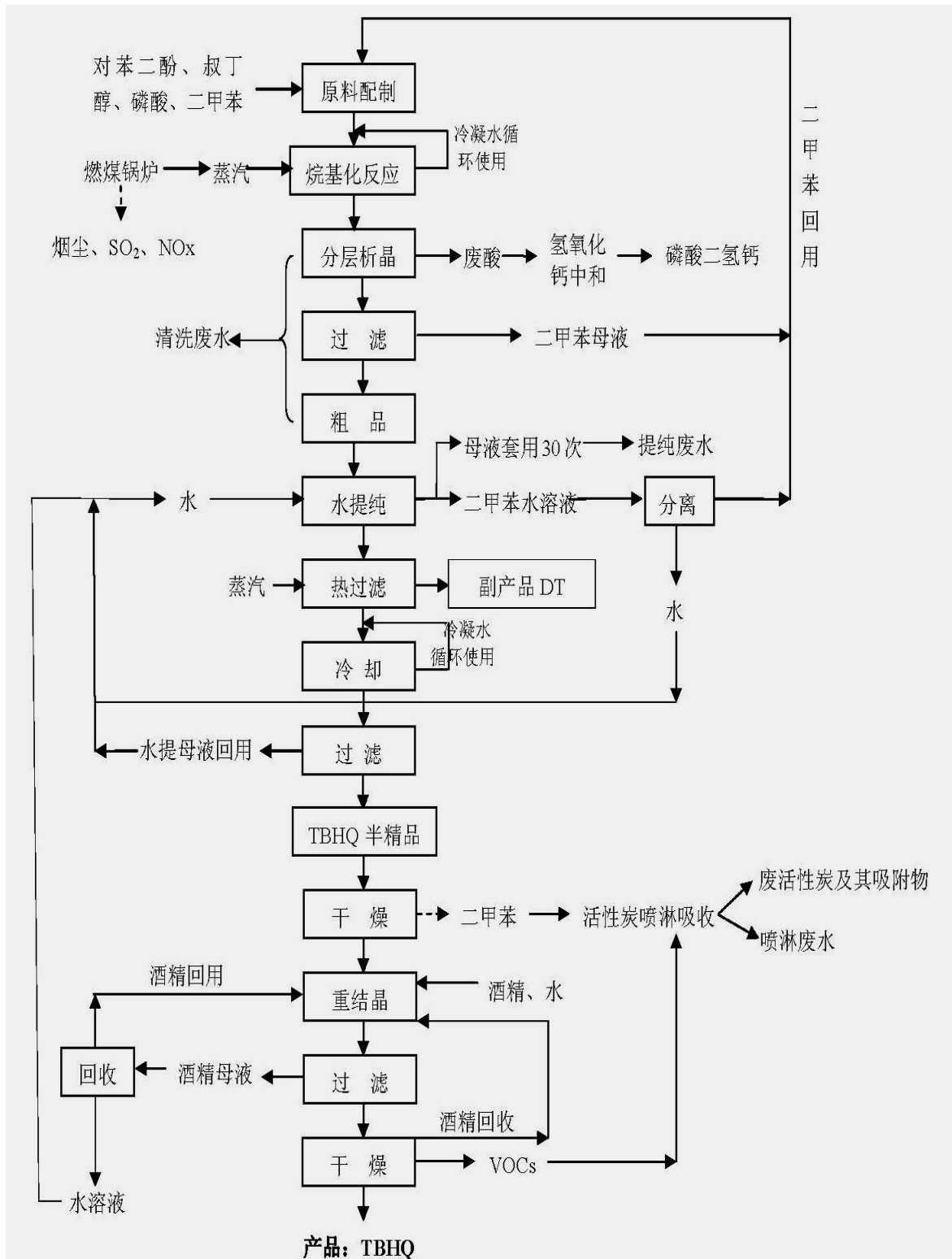
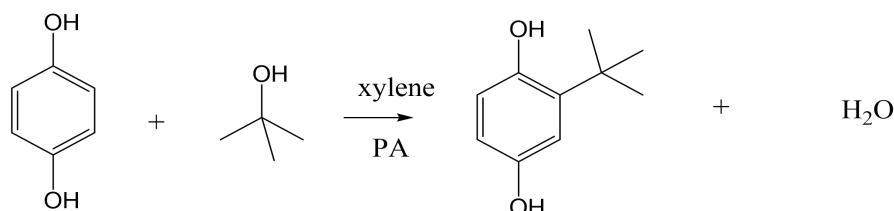


图 3-2 食品抗氧化剂 TBHQ 工艺流程及产污节点图

(1) 工艺简述

1) 烷基化反应

原理：对苯二酚和叔丁醇在二甲苯和磷酸为介质的条件下发生烷基化反应，生产 TBHQ、副产品 DT（2，5-二叔丁基对苯二酚）和水。主要化学反应如下：



操作过程：对苯二酚通过投料孔加入，叔丁醇、二甲苯和磷酸由罐区泵至合成车间各自计量罐内，由计量罐加入合成反应釜，开通蒸汽升温至 108℃，保温 3.5 小时，然后静置 15 分钟分层，下面酸层打至磷酸浓缩罐回收处理；上层有机层通过物料泵转移至精品罐，冷却析晶。

2) 分层、析晶

原理：利用二甲苯与磷酸不相溶原理，静置分层达到分离磷酸的目的。利用叔丁基对苯二酚在二甲苯中溶解度随温度降低而减小的原理，可使产物析出达到分离的目的。

操作过程：将反应静置 15 分钟，下面酸层打至磷酸浓缩罐回收处理；上层有机层通过物料泵转移至精品罐，通入冷却水冷却至室温，析出晶体。

3) 过滤

操作过程：开启离心机，打开析晶罐出料阀放料至离心机，离心并收集溶剂泵至二甲苯中转罐，一直放料离心直到固体充满离心机内腔停止放料并继续离心 15 分钟，充分脱去溶媒，然后停止离心机，开启自卸料按钮卸料至水提纯罐。

4) 水提纯

原理：利用 TBHQ 在热水中溶解度较大，而 DT 在热水中溶解度很小的原理进行水提纯达到分离 DT 纯化 TBHQ 的目的。利用水与二甲苯共沸的原理回收粗品中夹带的溶媒。

操作过程：将离心后的粗品通过投料口加入水提纯罐，再从水提纯母液储罐泵水提母液至水提罐，通入蒸汽升温至 100℃，并回收二甲苯与水的共沸馏分，在油水分离器中分层，水层回流至水提罐，二甲苯层泵至二甲苯中转罐。

5) 热过滤

操作过程：回收完二甲苯，将水提液打至水提离心过滤机，滤液泵至半精品

析晶罐析晶，收集固体副产品 DT，作为工业抗氧化剂出售。

6) 冷却

原理：利用 TBHQ 在热水中可溶而在冷水中不溶的原理让 TBHQ 析出达到分离的目的。

操作过程：将水提液泵至 TBHQ 半精品析晶罐，开启搅拌，通入冷却水冷却至室温析晶。

7) 过滤

操作过程：开启离心过滤机，打开析晶罐出料阀放料至离心过滤机，滤液泵至水提母液中转罐，至固体充满离心机内腔停止放料并继续离心 15 分钟，充分脱去溶媒，然后停止离心机，开启自卸料按钮将半精品卸料。

8) 干燥

操作过程：将半精品加入干燥双锥，启动双锥和真空泵抽真空，通入蒸汽升温至 85℃，从冷凝器回收蒸出的二甲苯水溶液，并打入待回收二甲苯罐。保温干燥 4 小时后，停止通往蒸汽，并通入冷却水降温至 56℃ 以下后停止设备出料。

9) 重结晶

原理：利用溶解再析晶的过程除去少量杂质。

操作过程：从投料孔将半精品加入到重结晶罐，酒精从罐区泵到合成车间计量罐，再打入酒精配制罐配成所需要的浓度，然后加入到重结晶罐，开通蒸汽升温 85℃，保温 30 分钟后泵至洁净间的产品析晶罐。

10) 过滤

操作过程：开启离心过滤机，打开产品析晶罐出料阀放料至离心过滤机，滤液泵至酒精母液中转罐，一直放料直到固体充满离心机内腔停止放料并继续离心 15 分钟，充分脱去溶媒，然后停止离心机，开启自卸料按钮卸料至干燥岗位。

11) 干燥

操作过程：将湿产品加入干燥双锥，启动双锥和真空泵抽真空，通入蒸汽升温至 85℃，从冷凝器回收蒸出的酒精，并打入待回收酒精罐。保温干燥 4 小时后，停止通往蒸汽，并通入冷却水降温至 56℃ 以下后停止设备出料。

12) 成品包装

操作过程：根据客户要求，将食品抗氧化剂 TBHQ 成品分装成 1kg/包、25kg/包，抽样检验后送入仓库暂存，然后外运至客户。

(2) 产污环节分析

废水：本公司废水包括生产废水、生活污水和初期雨水，生产废水包括烷基化反应生产废水、水提纯废水、车间清洗废水、凉水塔清洗废水、树脂清洗废水。生活污水经三级化粪池处理后，与生产废水和初期雨水一同进入废水处理站。

废气：本公司废气主要包括车间废气、锅炉烟气和罐区无组织废气。

I、车间废气：车间废气主要为二甲苯和酒精的挥发，此两种物质作为反应的催化剂不参与反应，投入量约为 70t/a，最终全部以进入废水和大气的形式存在，本公司主要采用活性炭喷淋吸附处理。

II、锅炉烟气：本公司锅炉利用原有工程 1 台 10t/h 燃煤锅炉，不新增锅炉设备，锅炉废气依托原有工程治理设施处理。

III、罐区无组织废气：本公司罐区无组织废气主要来源于储罐大小呼吸产生，自然通风，无组织排放。

噪声：噪声源主要为引风机、各种泵、凉水塔、离心机、空调机等；采用基础减振、室内密闭放置、隔声、消声等噪声防治措施。

固体废物：本公司产生的固体废物主要有副产品 DT、磷酸二氢钙、废活性炭（废气吸附）、废反渗透膜、煤渣、生活垃圾和废水处理站污泥。

(1) 副产品 DT：由工艺流程可知热过滤过程分离出副产品 DT 属于工业抗氧化剂，外售。

(2) 磷酸二氢钙：由工艺流程可知烷基化反应过程回收的磷酸经过数次使用后产生废磷酸，此部分废磷酸经氢氧化钙中和，产生磷酸二氢钙，外售。

(3) 废活性炭：本公司车间废气经过活性炭吸附，活性炭吸附饱和后需要更换，更换出来的废活性炭为有机溶剂使用过程产生的载体废物，属于危险废物 HW49，交由有危险废物资质的公司处理。

(4) 煤渣：燃煤锅炉产生的煤渣属一般工业固体废物，将外运作为铺路材料。

(5) 废反渗透膜：本公司纯水制备时将产生少量的废反渗透膜，属于一般废物，由环卫部门清运。

(6) 生活垃圾：厂区员工将产生一定数量的生活垃圾，交由环卫部门清运。

(7) 废水处理站污泥：本公司废水处理站污泥，脱水后交由环卫部门安全处理。

三、燕麦葡聚糖生产工艺流程及产污环节

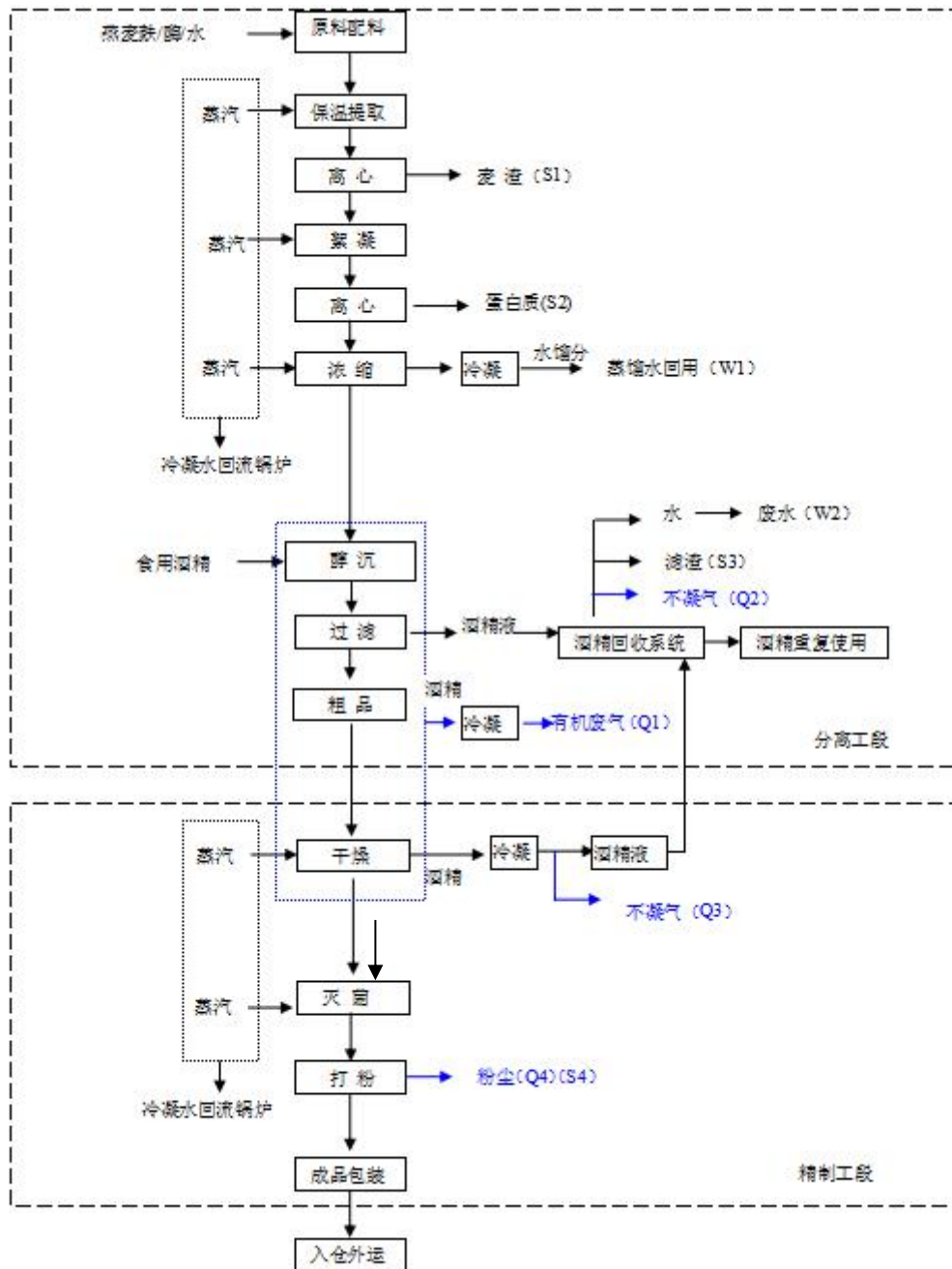


图3-3 燕麦葡聚糖的工艺流程及产污节点图

(1) 工艺简述

1) 分离工段

分离工段主要是将燕麦 β -葡聚糖从燕麦麸中分离出来，主要包括保温提取、离心、絮凝、浓缩、醇沉、过滤等工序。

①保温提取

原理：燕麦 β -葡聚糖是水溶性的多糖，在加热搅拌条件下能够在水中溶出。

操作过程：将原料燕麦麸加入提取罐加入 5 倍水，以及酶，升温到 50~60℃，保温提取 2~3 小时即可。

②离心

原理：利用固液两相沉降力系数不同，达到分离效果。

操作过程：开启离心机，将保温提取罐的物料打入离心机离心，同时收集提取液和固体燕麦麸渣（S1），同时将提取液打入絮凝罐。

③絮凝

原理：利用蛋白高温变性的原理，使蛋白变性沉淀达到分离效果。

操作过程：开启蒸汽阀，给提取液加热升温到 90~100℃，保温 30 分钟，然后准备离心除蛋白。

④离心

原理：利用固液两相沉降力系数不同，达到分离效果。

操作过程：开启离心机，将絮凝罐的物料打入离心机离心，同时收集离心液和变性蛋白（S2），同时将离心液打入浓缩工序。

⑤浓缩

操作过程：开启浓缩器，并将离心液打入浓缩器，收集浓缩液并打入醇沉罐，水馏分经冷却后循环使用。该处产生产生水馏分 W1，该水洁净度较高，该股水约占提取用水的 80%，经冷却后回到配料工序，不外排。

⑥醇沉

原理：利用燕麦葡聚糖不溶于乙醇的特性，使其沉淀出来。

操作过程：将浓缩液打入醇沉罐，并加入酒精，搅拌均匀后静置沉淀。

⑦过滤

操作过程：开启离心过滤机，打开醇沉罐出料阀放料至离心过滤机，至固体充满离心机内腔停止放料并继续离心 15 分钟，充分脱去溶媒，然后停止离心机，开启自卸料按钮将半精品卸料，固体为燕麦葡聚糖粗品送至干燥工序。滤液泵至酒精回收塔回收，酒精回收后重复使用。

酒精回收原理和过程说明：采用沸点分离法回收酒精，燕麦项目酒精投料比约原料燕麦麸的 4.8 倍，回收率约 99%，酒精回收方式采用酒精塔回收，回收的冷凝过程采用冷却水与冰盐水二级冷凝方式，酒精回收率较高，剩余 0.22%不到随尾气经过水喷淋和活性炭吸附处理后排空。酒精回收后对水相进行过滤，滤渣

主要含燕麦麸渣和蛋白质，可作饲料出售；水相主要含有少量酒精和其它高沸点有机物。

2) 精制工段

精制工段主要包括干燥、灭菌、粉尘、包装等工序。

①干燥

原理：此工序主要进行固液分离，液态酒精和水分进入气液，经冷凝后回收含酒精废水，进入酒精回收装置进一步分离酒精和水分。

操作过程：将粗品加入干燥双锥，启动双锥和真空泵抽真空，通入蒸汽升温至 75~85℃，从冷凝器回收蒸出的酒精重复使用。保温干燥 4 小时后，停止通往蒸汽，并通入冷却水降温至 56℃ 以下后停止设备出料，并将精品送入灭菌工序。

②灭菌

原理：利用高温使蛋白变性的原理杀灭微生物。

操作过程：将精品加入灭菌器，开通蒸汽升温 85~95℃，保温 30 分钟并通入冷却水降温至 56℃ 以下后停止设备出料，并将产品送入粉碎包装岗位。

③粉碎

操作过程：开启粉碎机，加入待粉碎精品，粉碎至目标目数后停止粉碎。粉碎会产生少量粉尘，经袋式除尘器过滤后经由 15m 高的排气筒排空排放。

④成品包装

操作过程：根据客户要求，将燕麦 β-葡聚糖成品分装成 1 kg/包、25 kg/包，抽样检验后送入仓库暂存，然后外运至客户。

(2) 产污环节分析

废水：燕麦 β-葡聚糖生产工艺采用热蒸汽进行浓缩，水馏分 (W1) 洁净度较高，经冷却后回到配料工序，不外排；过滤工序进行固液分离会有含酒精水液产生，酒精水液回收酒精和麦渣 (S2) 后作为废水排放 (W2)，废水主要含有少量酒精和各种有机成分；真空泵用水经循环使用后，定期排放 (W3)；生产设备内表面定期清洗 (W4)；吸收酒精废气的定期更换喷淋水 (W5)，更换的喷淋水主要含酒精溶质。

废气：燕麦 β-葡聚糖生产主要利用其不溶于食用酒精的特性进行分离，项目废气主要包括醇沉、过滤、干燥工序会有少量酒精溢散，产生少量酒精有机废

气（Q1）、酒精回收工序会产生少量酒精不凝气（Q1 和 Q3），由于酒精废气溶于水，少量酒精有机废气经收集后经水喷淋和活性炭吸附处理后，通过 15m 的排气筒排空；项目破碎会有少量粉尘废气（Q4）产生，粉尘废气经移动式布袋除尘器收集后排空，收集的粉尘成分为燕麦 β -葡聚糖尘，全部回用于生产工序；项目采用燃煤锅炉热蒸汽提供热能，燃煤锅炉会产生烟气（Q5），烟气主要含有 SO_2 、 NO_x 和烟尘，锅炉烟气采用“布袋除尘+麻石水膜（碱液喷淋）”处理后经由 45m 高的排气筒排空。

噪声：离心、破碎工序会产生噪声，其它产声环节包括真空泵、废气处理塔等。

固体废物：产生的固废主要为各类辅料使用后产生的废包装（S5）、麦渣和变性蛋白质（S1、S2、S3）、布袋收集的粉尘（S4）、废活性炭（S6）等。

四、磷脂酰丝氨酸生产工艺及产污环节

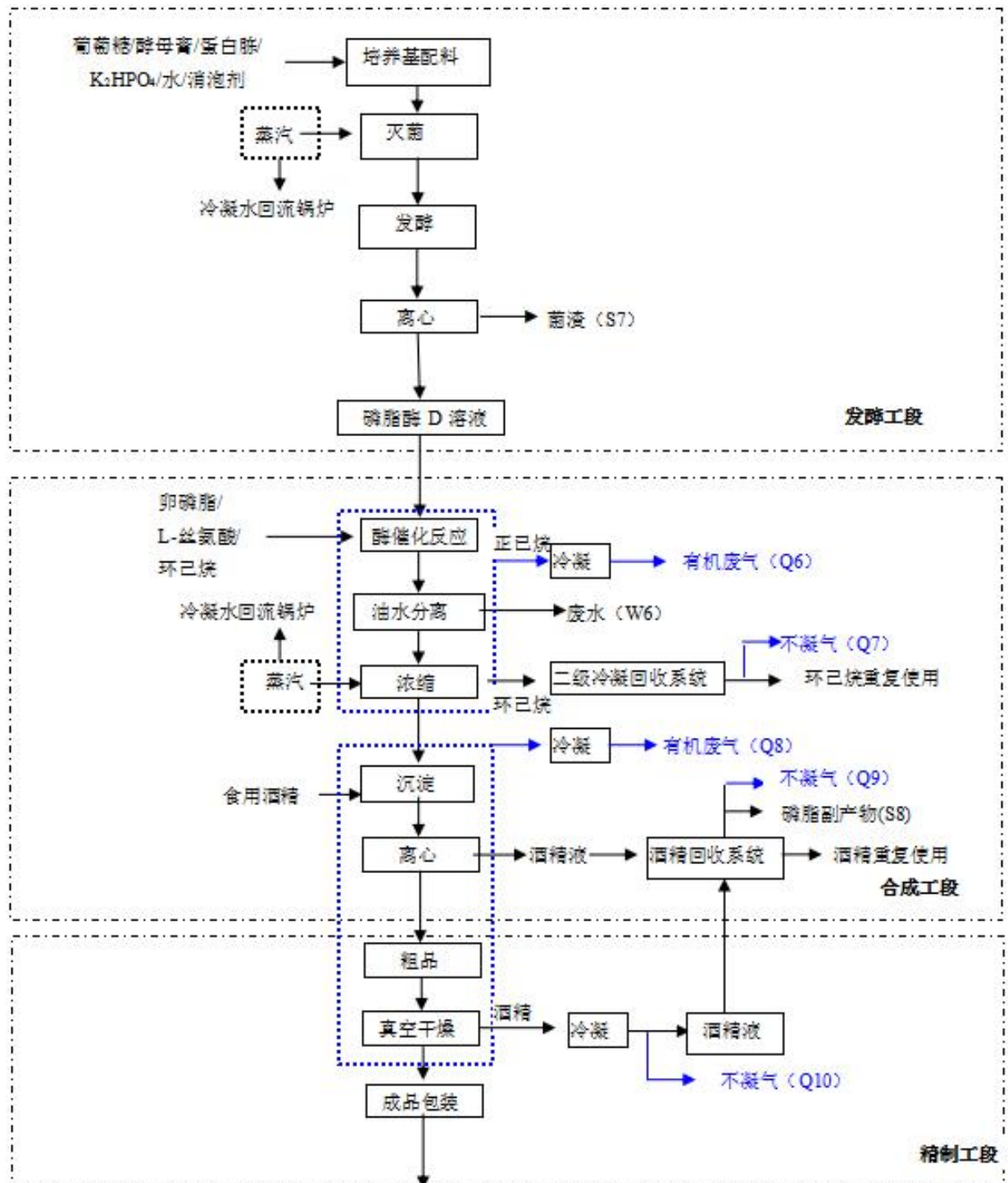


图3-4 磷脂酰丝氨酸工艺流程及产污节点图

(1) 工艺简述

1) 发酵工段

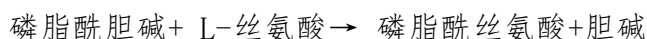
发酵工段主要采用葡萄糖、酵母膏、蛋白胨等制作培养基，经灭菌、发酵、离心等工序制作磷脂酶 D 溶液，作为卵磷脂和 L-丝氨酸的酶催化剂。

2) 合成工段

合成工段主要包括酶催化反应工序，反应液浓缩，溶解、沉淀，离心，回收酒精和副产物磷脂等工序。

①酶催化反应

原理：含磷脂酰胆碱的卵磷脂和丝氨酸在环己烷和酶液为存在的条件下发生酶催化反应，生产磷脂酰丝氨酸、副产品胆碱和其他磷脂。主要化学反应如下：



操作过程：含磷脂酰胆碱的粗卵磷脂和丝氨酸通过投料孔加入，酶液和环己烷由罐区泵至转化车间各自计量罐内，由计量罐加入反应釜，开通蒸汽升温至 50-60℃，保温搅拌，6 小时，然后静置 15 分钟分层。

②反应液浓缩

反应罐中下面水层打至废水池做后续处理；上层有机层通过物料泵转移至浓缩罐，通入蒸汽升温至 50-60℃ 浓缩回收溶剂得到粗品。项目中环己烷的投料比约原料卵磷脂的 16 倍，环己烷回收采用球浓缩釜，用二级冷凝器冷凝回收，第一级冷凝器采用凉水塔提供的常温冷却水作冷媒，第二级冷凝器采用-20℃ 低温盐水作冷媒冷却，溶剂环己烷回收率约 99.94%，有极少量未能冷却回收的水喷洒和活性炭吸附后排空。

③溶解、沉淀

原理：利用磷脂酰丝氨酸常温下部分溶于食用酒精，而杂质易溶的原理以及利用磷脂酰丝氨酸在食用酒精中溶解度随温度降低而减小的原理，可实现产物常温溶解低温析出达到分离磷脂酰丝氨酸的目的。磷脂酰丝氨酸项目酒精投料比约原料卵磷脂的 5.4 倍，回收率约 99%。回收系统与燕麦的酒精回收系统为同一套设备。

操作过程：过物料泵往反应所得粗品所在析晶罐中打入食用酒精，常温搅拌，随后往析晶罐夹层通入冷却水冷却至 5-10℃ 左右，沉淀出固体磷脂酰丝氨酸。

④离心

操作过程：开启离心机，打开析晶罐出料阀放料至离心机，离心并收集滤出溶剂泵至食用酒精中转罐，一直放料离心直到固体充满离心机内腔停止放料并继续离心 15 分钟，充分脱去溶媒，然后停止离心机，开启自卸料按钮卸料至真空干燥器。

⑤回收酒精和副产物磷脂

将沉淀过程中转移至中转罐中的酒精泵至浓缩罐，通入蒸汽升温至 50℃，从冷凝器回收蒸出的酒精，并打入待回收酒精罐。干燥完毕后并通入冷却水降温至 25℃后停止设备并放出副产物磷脂。

3) 精制工段

精制工段主要工序包括产品干燥和原品包装。

①产品干燥

操作过程：将湿产品加入真空干燥器，启动干燥器和真空泵抽真空，通入蒸汽升温至 50-60℃，从冷凝器回收蒸出的酒精，并打入待回收酒精罐。干燥完毕后并通入冷却水降温至 25℃后停止设备并出料。

②成品包装

操作过程：将磷脂酰丝氨酸 PS 成品分装成 1kg/包，或根据客户要求包装，抽样检验后送入仓库暂存，然后外运至客户。

(2) 产污环节分析

废水：磷脂酰丝氨酸油水分离会有工艺废水（W6）产生，主要水分来源为磷脂酶溶液带入水，废水主要含有葡萄糖、磷脂等有机物，根据建设单位提供可研数据，该股废水浓度为 COD 2500mg/L，该废水可生化性较好；真空泵用水经循环使用后，定期排放（W3）；生产设备内表面定期清洗，回用于该产品下一工序（W4）；吸收酒精废气的定期更换喷淋水（W5）。

废气：磷脂酰丝氨酸生产主要利用环己烷作为反应稀释剂，利用食用酒精作为分离提取剂，项目化成反应、油水分离、浓缩和回收环己烷工序会有环己烷有机废气（Q6和Q7）产生；项目沉淀、溶解、离心、回收酒精、干燥等工序会有酒精有机废气（Q8、Q9和Q10）产生；少量有机废气经收集后经水喷淋（含干燥）和活性炭吸附处理后通过15m的排气筒排空；项目采用燃煤锅炉热蒸汽提供热能，燃煤锅炉会产生烟气（Q5），烟气主要含有SO₂、NO_x和烟尘，锅炉烟气采用“布袋除尘+麻石水膜（碱液喷淋）”处理后经由45m高的排气筒排空。

噪声：离心、溶解搅拌工序会产生噪声，其它产声环节包括真空泵、冷水塔、废气处理塔等噪声。

固体废物：产生的固废主要为各类辅料使用后产生的废包装(S5)、菌渣(S7)、磷脂副产物(S8)、废活性炭(S6)等。

五、废气处理工艺流程图

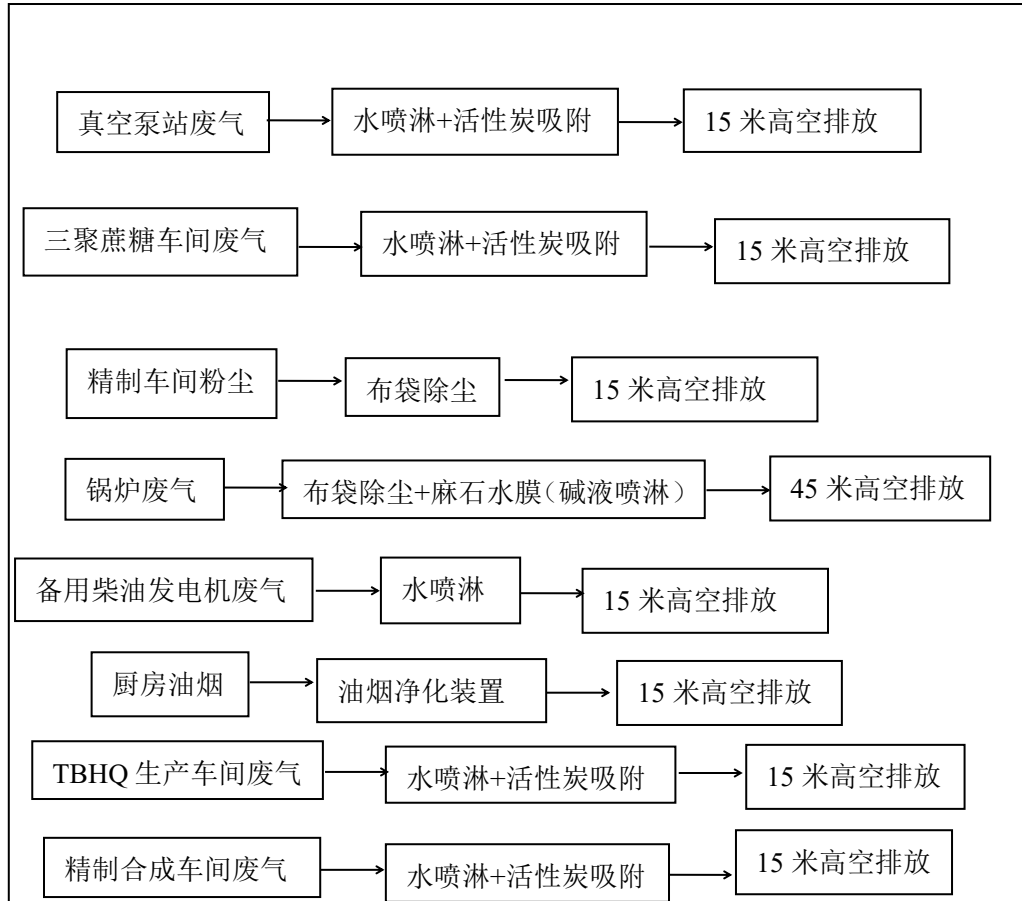


图3-5 本公司废气处理工艺图

六、废水处理工艺流程图

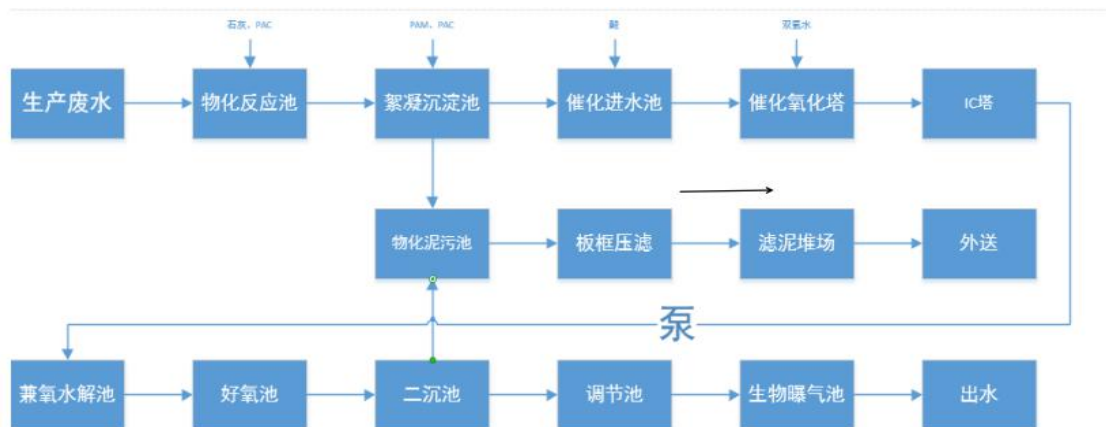


图3-6 本公司废水处理工艺图

七、项目水平衡

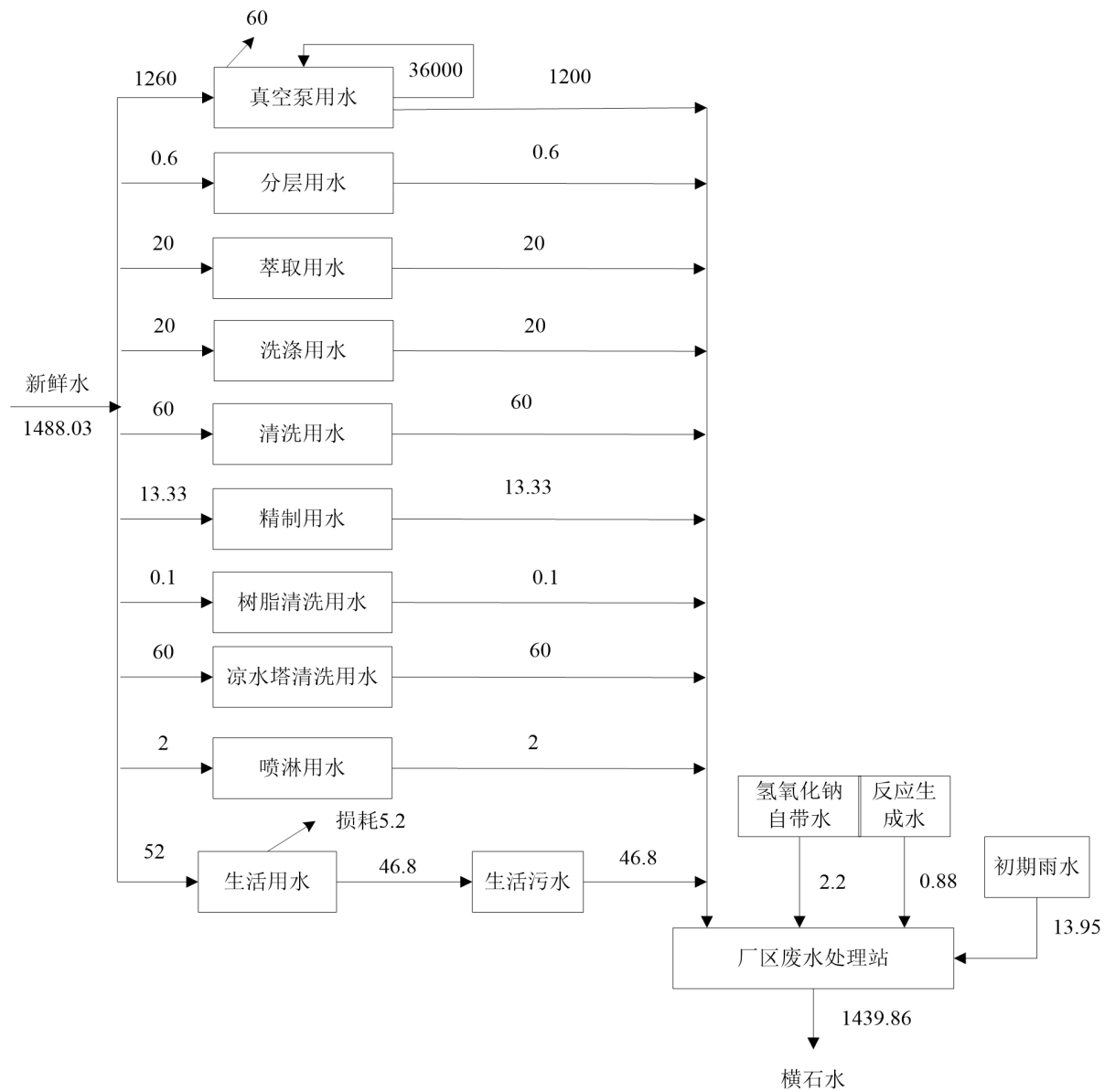


图 1-3 本公司水平衡图 (单位: m³/d)

1.2.4 “三废”情况

根据《风评》可知，本公司涉及的环境风险主要为化学品泄漏、废水、废气、危险废物事故性排放及火灾爆炸等。本公司“三废”涉及的废水为生产废水、初期雨水、生活污水等；涉及的废气主要为生产废气、锅炉废气等；固体废物为一般固废（生活垃圾、钠盐、废糖液、废活性炭、废滤膜、废水处理站污泥、废原料桶）和危险废物（废包装袋、有机废液、废活性炭）等。

表1-1 公司环保设施一览表

序号	车间名称	污染物种类	污染因子	处理工艺	备注
1	污水处理站	生活污水、生产废水、初期雨水	COD、BOD ₅ 、悬浮物、PH、氨氮、动植物油、阴离子表面活性剂、磷酸盐（以P计）	“好氧+生化处理”	
2	锅炉房	锅炉废气	SO ₂ 、NO _x 和烟尘	“布袋除尘+麻石水膜（碱液喷淋）”+45m排气筒	
3	柴油发电机	尾气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	15m排气筒	
4	三氯蔗糖车间	生产废气	颗粒物、SO ₂ 、氨、氯化氢、VOCs、臭气浓度	“冷凝+碱液喷淋+活性炭吸附”+15m排气筒	
5	回收车间	氯代废气	SO ₂ 、氯化氢	“酸性气体吸收塔”+15m排气筒	
7	TBHQ车间、燕麦葡聚糖磷脂酰丝氨酸车间	车间废气	颗粒物和VOCs	“水喷淋+活性炭吸附”+15m排气筒	
8	厨房	油烟	/	高效油烟净化器+15m排气筒	

表1-2 公司固废产生及处理一览表

序号	名称	产生量（t/a）	性质	处置情况	备注
1	钠盐	1316.6	一般工业 固体废物	环卫填埋或资源化处理	
2	废糖液	308		环卫填埋或资源化处理	
3	废活性炭、废滤膜	32.79		交由环卫部门安全处理	
4	生活垃圾	78		交由环卫部门安全处理	
5	废水处理站污泥	20		交由环卫部门安全处理	
6	废原料桶	2		交由生产厂家回收处理	
7	废液（HW11）	81.5	危险废物	交由广东鑫龙盛环保科技有限公司处置	
8	废活性炭（HW49）	6			
合计		1844.89 t/a，其中危险废物 87.5 t/a			

1.2.5 批复及实施情况

表 1-3 环评批复及实施情况表

序号	项目名称	批复文号	批复情况	实施情况
1	年产 300 吨三氯蔗糖建设项目	韶环审【2012】27 号	1. 生产废水、生活污水、初期雨水通过厂内排污管网全部收集进入废水处理站处理，纯水制备产生的洁净下水经收集后回用于车间地面清洗、厂区绿化及补充循环水，其余不能回用部分通过管网收集送污水处理站处理。 2. 真空泵站废气、车间废气经“水喷淋+活性炭吸附”处理后，粉尘、HCl、SO₂ 排放应达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段二级标准后排放，TVOC 排放应达到《合成革与人造革工业污染物排放标准》(CB 21902-2008) 新建企业大气污染物排放限值后排放，氨和恶臭排放应达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)二级新扩改建标准后排放，排气筒高度不低于 15 米;氯代尾气经“酸性气体吸收塔(石墨改性聚丙烯降膜式吸收器)”处理，排放废气达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级标准后引至不低于 15 米的排气筒高空排放；精制车间粉碎粉尘经“布袋除尘器”收集治理，粉尘回用于粉碎过程，尾气达到广东省《大气污染物排放限值》(044/27-2001)第二时段二级标准。引至不低于 15 米的排气筒高空排放；锅炉烟气经“布袋除尘+麻石水膜(碱液喷淋)治理后，外排废气达到广东省《锅炉大气污染物排放标准》(D44/765-2010)后经 45 米高烟囱排放；备用柴油发电机烟气经“水喷淋+表面活性剂”处理后，烟气黑度达到林格曼 1 级，由专管引至变电房楼顶 15m 处高空排放；厨房油烟经“高效油烟净化装置”二级处理后，外排油烟达到《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001) 后引至楼顶 15 米高空排放。同时须尽量采用密闭性设备、加强对无组织废气集气收集、车间通（排）风等有效措施减少项目无组织废气对周边环境的影响。 3. 采取减震、隔声、消声等有效措施防治生产过程中的噪声对周围环境的影响，噪声排放须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。 4.按照“减量化、资源化、无害化”的原则，建立固体废物的分类收集、储运及处置系统。须严格	2016 年 11 月 18 日原韶关市环保局以《韶关市环境保护局关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产 300 吨三氯蔗糖建设项目竣工环境保护验收决定书》（韶环审[2016]401 号）

			按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求进行设计、建设固废堆场,场地须硬底化,具有防渗透、防雨、防风、防流失等措施。项目生产过程中产生的废活性炭、废滤膜、废液等属于危险废物,禁止混入一般性固体废物。危险废物应委托有相应处理资质的单位进行处理处置,并严格执行危险废物转移联单制度;一般工业固体废物须分类收集并资源化再利用,防止产生二次污染。生活垃圾交由环卫部门定期运至指定的垃圾场进行卫生填埋。	
2	年产 300 吨三氯蔗糖建设项目选址变更申请报告	韶环审【2012】198 号	原拟选厂址为韶关市翁源县京珠高速翁城进出口原翁源县广业蓄电池有限公司地块内变更为韶关市翁源县京珠高速翁城进出口引道南侧 250 米,京珠高速公路东侧 130 米,金悦通电子(翁源)有限公司西南侧 58 米。	
3	年产 300 吨三氯蔗糖建设项目废气及固体废物综合利用措施变更申请报告	韶环审【2014】316 号	1.废气综合利用措施变更:原环评针对产品生产过程中氯代反应中产生的二氧化硫和氯化氢拟采用氨水吸收,产生的氯化铵和亚硫酸铵作为复合肥原料出售。现对废气(氯代反应产生的 SO₂ 和 HCl)的综合利用措施进行变更,采用水吸收产生的 HCl₂ 氨水吸收 SO₂ 产生的盐酸作为副产品出售,铵盐作为复合肥原料出售。 2.固体废物综合利用变更:(一)原有项目一期产生的废糖液 154t/a,二期产生的废糖液 154t/a,建设单位拟将其作为复合肥料出售给肥料生产公司,现变更为将废糖液作为建材辅助燃料用途。(二)由于原工艺在洗涤过程中采用二氯乙烷来提纯三氯蔗糖产品中间体三氯蔗糖-6-乙酯,新工艺在氯代反应中引入二氯乙烷作共沸剂,从而大幅度提高三氯蔗糖-6-乙酯的得率,同时减少了三氯蔗糖-6-乙酯的杂质含量,所以不再需要使用二氯乙烷作洗涤剂来提纯,而改用水来提纯,重结晶后产生的母液连同废糖液一起作为建材辅助燃料用途。(三)原环评报告中真空泵站废气和车间废气采用水喷淋和活性炭吸附处理。新工艺拟采用多级冰盐水为冷凝介质的冷凝装置来回收真空系尾气中的微量有机溶剂,冷凝后再经水喷淋和活性炭吸附,其回收率达 99%,减少了废气活性炭的产生。	
4	年产 600 吨食品抗氧化剂 TBHQ 建设项目	韶环审【2015】348 号	1.运营期生产废水(烷基化反应生成废水、水提纯废水、车间喷淋废水、凉水塔清洗废水、锅炉废水、树脂清洗废水)、生活污水(经三级化粪池预处理)和初期雨水(经事故应急池收集、暂存),须经收集后,送废水处理站,采用“预酸化池+IC 厌氧池+生化+深度处理”工艺处理达到广东省地方标准《水污染排放限值》(DB44/26-2001)二时段一级标准、《城镇污水处理厂污染物	2018 年 1 月 自主验收

			排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准严者后排入“人工湿地”进行处理,废水达到《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》(GB/T18920-2002)通过排污管网排入横石水。 2. 项目废水主要为车间废气、锅炉烟气和罐区废气。车间废气须采用“水喷淋+活性炭治理”措施处理后,污染物二甲苯确保达到《大气污染物排放限值》(DB 44/27 -2001)第二时段二级标准、VOCS 达到《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010),废气须通过 15m 高的排气筒外排;2016 年 6 月 30 日前锅炉烟气须采用“布袋除尘+麻石水膜(碱液喷淋)”工艺处理,污染物 SO₂、NO₂、烟尘和烟气黑度排放确保达到《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2010),废气须通过 45m 高的排气筒外排;2016 年 7 月 1 日起锅炉烟气须经处理后,污染物 SO₂、NO₂、烟尘和烟气黑度排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 1 规定的大气污染物排放限值,废气须通过 45m 高的排气筒外排。车间废气、锅炉烟气和罐区无组织排放废气须通过加强车间和罐区的排风、淋水降温、强化自然扩散稀释、注意容器的密闭性、减少挥发量等措施来减少无组织工艺废气排放。 3. 采取减震、隔声、消声等有效措施防治生产过程中产生的噪声对周围环境的影响,噪声排放须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348- -2008)3 类标准。 4. 按照“减量化、资源化、无害化”的原则,建立固体废物的分类收集、储运及处置系统。须严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597 2001)的要求进行设计、建设固废堆场,场地须硬底化,具有防渗透、防雨、防风、防流失等措施。项目生产过程中产生的废活性炭属于危险废物,禁止混入一般性固体废物。危险废物应委托有相应处理资质的单位进行处理处置,并严格执行危险废物转移联单制度;副产品 DT 和磷酸二氢钙,须经分类妥善收集贮存后、定期出售,不外排;废反渗透膜、废水处理站污泥和生活垃圾,须经分类妥善收集后定翔委托环卫部门安全处理,不外排;煤渣须经收集后直接作为铺路材料外售。	
5	年产 200 吨新食品原料燕麦葡聚糖和 50 吨新食品原料磷脂酰丝氨酸建设项目	韶环审【2016】349 号	1.项目运营期生产废水(工艺废水、废气处理喷淋废水、真空泵更换废水及设备车间清洗废水、凉水塔清洗废水、锅炉废水、)、生活污水(经三级化粪池预处理)和初期雨水(经事故应急池收集、暂存),须分类收集后进入企业废水处理站处理,废水外排至横石水执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)二时段一级标准。	2018 年 1 月 自主验收

			2.项目车间废气须采用“水喷淋+活性炭治理”措施处理后，废气排放执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准，其中 VOC,执行《合成革与人造革工业污染物排放标准》(GB21902-2008)新建企业大气污染物排放限值，废气须通过 15m 高的排气筒外排;锅炉烟气外排执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2010)和《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)较严者，锅炉烟气的除尘率不得低于 99%，脱硫率不低于 80%，烟囱高度不低于 45m. 3.采取减震、隔声、消声等有效措施防治生产过程中产生的噪声对周围环境的影响，噪声排放须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。 4.按照“减量化、资源化、无害化”的原则，建立固体废物的分类收集、储运及处置系统。须严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求进行设计、建设固废堆场，场地须硬底化，具有防渗透、防雨、防风、防流失等措施。项目生产过程中产生的废活性炭属于危险废物，禁止混入一般性固体废物。落实固体废物处理处置方案，其中危险废物应委托有相应处理资质的单位进行处理处置，并严格执行危险废物转移联单制度。	
6	300 吨三氯蔗糖副产品二氧化硫、二甲胺技改项目	翁环审【2018】43 号	1. 本公司运营期不新增生产废水，与原有产生量保持一致，排入厂区现有废水处理站处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准后排入横石水。 2.项目运营期回收二氧化硫副产品后产生的尾气经“水喷淋+柠檬酸吸收富集”回收盐酸溶液和液体二氧化硫后产生的尾气经现有 15m 高氯代尾气排气筒外排；回收精馏废水和萃取废水中二甲胺副产品通过“吸收塔+冷凝回收”得到液体二甲胺，剩余尾气经硫酸吸收后通过 15m 高原氯代尾气排气筒外排。新增氯化亚砷储罐放置甲类罐区，以无组织形式挥发，通过喷淋水、厂区绿化等措施减少储罐大小呼吸。废气氯化氢、SO₂ 排放标准执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准，VOCs 排放标准参照《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)VOCs 排放限值。 3.运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准(昼间<65dB(A)，夜间《55dB(A)》)。 4.项目运营期不新增固体废物。	项目终止，未投产

1.2.6 环境功能区划情况

1.2.6.1 大气环境功能区划

根据《韶关市环境保护规划纲要（2006-2020）》的规定，本公司所在地区域空气环境质量功能区划为二类功能区，因此，项目所在区域环境空气质量执行国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。

1.2.6.2 水环境功能区划

1.2.6.2.1 地表水执行标准

公司半径5千米范围内的水体有横石水。根据《广东省地表水环境功能区划》（粤府函〔2011〕29号文），横石水主要功能为综合用水，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准；泉坑水库执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，主要功能属于农业发电用水。

因此项目周围半径5千米范围内的地表水水体保护目标是保护地表水横石水，保证横石水达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

1.2.6.2.2 地下水执行标准

根据《广东省地下水功能区划》（粤办函〔2009〕459号），项目所在地为浅层地下水功能区划中的北江韶关翁源储备区，水质类别为III类。项目附近水质地质单元的地下水水体保护目标是保护北江韶关翁源分散式开发利用区，保护地下水达到《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中的III类标准。

1.2.6.3 声环境功能区划

本公司位于翁源京珠高速翁城出入口翁源县广业清怡食品科技有限公司预留地块内，属于工业生产用地，根据《声环境质量标准》（GB3096-2008）和《韶关市环境保护规划纲要（2006~2020）》，本公司拟建地区声环境功能区属3类区，声环境质量执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3类标准，即昼间 65

dB (A) , 夜间 55 dB (A) 。

1.2.6.4 生态环境现状

本公司位于韶关市翁源县京珠高速翁城进出口翁源县广业清怡食品科技有限公司预留地块内,建设面积小,并且厂区内土地已经平整,周边为工厂、山地、荒地和水塘等,不涉及生态环境敏感区。

1.2.6.5 项目地理环境

翁源县位于广东省北部,韶关市东南部,东与连平县相连,南与新丰县交界,西与英德市、曲江区接壤,北与始兴县、江西省毗邻。因其处于北江支流滙江之源而得名。翁源县南临广州,北靠江西、湖南,是珠江三角洲通向内地的必经之路,被称为“粤北南大门”。地处于北纬 $24^{\circ} 07' \sim 24^{\circ} 40'$,东经 $113^{\circ} 30' \sim 114^{\circ} 18'$ 之间。县内交通便利,通讯发达,京珠高速越境而过,在翁源设有翁城出入口;国道G106和省道S251、S245、S244、S341等几大干线纵横贯通境内,境内交通网络四通八达。全县采用了先进的数字光纤传输系统,城乡电话、移动通讯、无线寻呼、互联网一应俱全。

本公司位于韶关市翁源县翁城镇翁城工业区,北侧250米为京珠高速公路翁城进出口引道;西侧130米为京珠高速公路;东北侧为金悦通电子(翁源)有限公司;西南侧110米为下卢屋村,南面为山地,中心地理坐标为 $24^{\circ} 25' 13.26''N$, $113^{\circ} 46' 50.69''E$ 。

1.2.6.6 水文特征

项目纳污水体横石水。横石水属滙江一级支流,集水面积 642km^2 ,河长54km,其中翁源县集水面积 445km^2 ,河长37.5km,河床平均比降3.88%,发源于始兴县黄茅坑,流经新江镇直翁城镇象咀朱屋后,流经英德市龙口汇入滙江。其支流矾洞集水面积 119km^2 ,河长25km,其中翁源县集水面积 51.8km^2 ,河长11.9km,河床平均比降15%。横石水多年平均径流量13.4 亿 m^3 ,多年平均流量 $17.2\text{m}^3/\text{s}$ 。

1958~1979 年测得历史最枯流量 $1.40\text{m}^3/\text{s}$ (1960 年3 月2 日),最大流量为1940

m³/s（1976 年）。

1.2.6.7 气候特征

翁源县属中亚热带季风气候区，沿翁韶公路附近山脉以南地域为南亚热带与中亚热带过渡地带。气象上常以平均气温作为划分自然季节的标准。把月平均气温大于或等于24℃的月份作为夏季，小于14℃作为冬季，大于或等于14℃到24℃作为春、秋季，则翁源的自然季节为夏长、冬短、春秋短暂。年平均气温20.4℃，年总积温7434℃，无霜期312天。最热月（7月）平均气温28.2℃，最冷月（1月）平均气温11.3℃。年平均降雨量1778毫米，1997年多达2156.2毫米，1991年少至1116.4毫米。翁源春季为3~4月，夏季为5~9月，秋季为10~11月，冬季为12月至次年2月，夏季长达5个月，而冬季百分之九十以上的年份平均气温在10℃以上，适宜作物生长，故县境内四季宜耕，作物常青。四季分明，季节特征明显。季风明显，风向随季节而转变。夏季多偏南风，冬季多偏北风，春秋两季南北风相互交替。年偏北风频率为46.5%，偏南风频率为21.4%，静风频率为32.1%。随着风的转变，光温水季节也有明显变化，春季低温寡照，夏季高温多雨，秋季凉爽，冬季有霜。

1.2.7 环境风险受体

环境风险受体具体情况见表1-4。

表1-4 环境风险受体一览表

序号	敏感点	方位	坐标	距厂边界（m）	人口规模（人）	保护目标
1	馒头钟	东南	E113.791555 N24.413649	1070	1180	环境空气二类区，其中下卢屋声环境执行2类标准
2	亚髻石	东北	E113.796362 N24.435355	2000	150	
3	墨岭	西面	E113.776964 N24.426757	380	140	
4	下马卢屋	西北	E113.776513 N24.422910	276	240	
5	下卢屋	西南	E113.777307 N24.418618	238	230	
6	温屋	北面	E113.783058 N24.427544	500	137	

7	上卢屋	西北	E113.776423 N24.429861	921	123	
8	胜利村	东南	E113.796662 N24.413168	2230	2000	
9	新村	西南	E113.774438 N24.419819	407	50	
10	高速公路 收费站	北面	E113.782371 N24.424798	340	3	
11	横石水	东面	/	2650	—	III类水
合计：500m 范围内有人口约 800 人。						

1.2.8 环境风险物质

环境风险物质，是指具有有毒、有害、易燃易爆、易扩散等特性，在意外条件下可能对企业外部人群和环境造成伤害、污染的化学物质。参考根据对本公司原辅材料及产品清单化学品种类及特性的分析，本公司环境风险物质主要有：环己烷、1，2-二氯乙烷、乙醇[无水]、乙酸乙酯、叔丁醇、二甲苯、食用酒精95%、甲醇、浓硫酸98%、乙酸酐、甲醇钠、异丙醇、醋酸丁酯等。主要化学品理化特性表见下表1-5。

表 1-5 主要化学品理化性质及环境危险性一览表

序号	名称	理化性质	危害特性	年使用量 t/a	最大储 存量t
1	环己烷	外观与性状：无色液体，有刺激性气味 密度：0.791 g/cm ³ 闪点（℃）：-18.33 熔点（℃）：6.5 沸点（℃）：80.72 溶解性：不溶于水，溶于乙醇、乙醚、苯、丙酮等多数有机溶剂 主要用途：用作橡胶、涂料、清漆的溶剂，胶粘剂的稀释剂、油脂萃取剂。因本品的毒性小，故常代替苯用于脱油脂、脱润滑脂和脱漆。本品主要用于制造尼龙的单体己二酸、己二胺和己内酰胺，也用作制造环己醇、环己酮的原料	1、极度易燃； 2、刺激皮肤； 3、吞食可能造成肺部损伤； 4、蒸汽可能引起困倦和眩晕	8	6
2	1,2-二氯乙烷	外观与性状：无色或浅黄色透明液体 密度(水=1)：1.26 闪点（℃）：13 熔点（℃）：-35 沸点（℃）：83.5 溶解性：溶于约120份水 主要用途：用于制造氯乙烯、乙二酸和乙二胺，还可作溶剂、谷物熏蒸剂、洗涤剂、萃取剂、金属脱油剂等；用作溶剂；用作有机溶剂和油脂的萃取剂，也用于有机合成	1、高度易燃； 2、吞食有害； 3、刺激眼睛、呼吸系统和皮肤； 4、可能致癌	3	2

序号	名称	理化性质	危害特性	年使用量 t/a	最大储 存量t
3	乙醇	外观与性状：无色、透明，具有特殊香味的液体（易挥发）液体 密度：0.78945 g/cm ³ 闪点（℃）：12 熔点（℃）：-114.3 沸点（℃）：78.4 溶解性：能跟水以任意比互溶 主要用途：不同浓度消毒剂、基本有机化工原料	1、易燃，具刺激性 2、急性中毒	41	15.8
4	乙酸乙酯	外观与性状：无色澄清粘稠状液体 密度：0.902 g/mL 闪点（℃）：-4 熔点（℃）：-84 沸点（℃）：77 溶解性：微溶于水，溶于醇、酮、醚、氯仿等多数有机溶剂 主要用途：用于有机化工、香精香料、油漆、医药等行业	1、易燃； 2、有刺激性	15	2
5	叔丁醇	外观与性状：无色透明液体或无色结晶 密度：0.81 g/mL 闪点（℃）：35 熔点（℃）：25.7 沸点（℃）：82.42 溶解性：能与水、醇、酯、醚、脂肪烃、芳香烃等多种有机溶剂混溶。可溶于大多数有机溶剂，如醇类、酯类、酮类、芳香族及脂肪烃类。 主要用途：常代替正丁醇作为涂料和医药的溶剂	1、属微毒类； 2、与水能形成共沸混合物； 3、遇明火、高热能引起燃烧爆炸； 4、与氧化剂能发生强烈反应	362.9	30

序号	名称	理化性质	危害特性	年使用量 t/a	最大储 存量t
6	二甲苯	外观与性状：无色透明易挥发液体 密度：0.879 g/mL 闪点（℃）：30 熔点（℃）：-25 沸点（℃）：144.4 溶解性：不溶于水 主要用途：用作溶剂	1、易燃； 2、具刺激性	10	2
7	甲醇	外观与性状：无色透明液体 密度：0.791 g/mL 闪点（℃）：52 熔点（℃）：-98 沸点（℃）：64.5 溶解性：易溶于水 主要用途：精细化工，塑料等领域，用来制造甲醛、醋酸、氯甲烷、甲氨、硫二甲酯等多种有机产品，也是农药、医药的重要原料之一	1、易燃 2、有毒	60	5
8	浓硫酸	外观与性状：无色油状液体 密度：1.84g/cm ³ 闪点（℃）：无 熔点（℃）：10.4 沸点（℃）：338 溶解性：易溶于水 主要用途：工业氧化剂	1、强腐蚀性； 2、环境危害：对环境有危害，对水体和土壤可造成污染； 3、燃爆危险：本品助燃； 4、具强腐蚀性、强刺激性，可致人体灼伤及皮肉碳化。	100	10

序号	名称	理化性质	危害特性	年使用量 t/a	最大储 存量t
9	乙酸酐	外观与性状：无色透明液体 密度：1.08g/cm ³ 闪点（℃）：49 熔点（℃）：-73 沸点（℃）：139 溶解性：能溶于水 主要用途：用作溶剂和脱水剂，也是重要的乙酰化试剂和聚合物引发剂。	1、刺激性，可致人体灼伤； 2、环境危害：对环境有危害，对水体可造成污染； 3、易燃	272.2	10
10	甲醇钠	外观与性状：白色无定形易流动粉末，溶液为无色或微黄色粘稠性液体 密度：1.3g/cm ³ 闪点（℃）：11 沸点（℃）：450 溶解性：易溶于水 主要用途：用于医药工业，有机合成中用作缩合剂、化学试剂、食用油脂处理的催化剂等	1、易燃，易爆； 2、刺激性和腐蚀性	0.6	0.6
11	异丙醇	外观与性状：无色有强烈气味液体 密度：0.7855g/cm ³ 闪点（℃）：无 熔点（℃）：-88.5 沸点（℃）：82.45 溶解性：溶于水，也溶于醇、醚、苯、氯仿等大多数有机溶剂 主要用途：用于制药、化妆品、塑料、香料、涂料等。	1、易燃； 2、低毒； 3、高浓度蒸气有麻醉性、刺激性	12	0.5

序号	名称	理化性质	危害特性	年使用量 t/a	最大储 存量t
12	醋酸丁酯	外观与性状：无色透明有愉快果香气味的液体 相对密度：0.8825 闪点（℃）：33 沸点（℃）：126 溶解性：难溶于水 主要用途：优良的有机溶剂，对乙基纤维素、醋酸丁酸纤维素、聚苯乙烯、甲基丙烯酸树脂、氯化橡胶以及多种天然树胶均有较好的溶解性能	1、易燃，蒸气能与空气形成爆炸性混合物； 2、有刺激性。高浓度时有麻醉性	25	1

1.2.9 环境风险单元

根据本公司环境风险物质情况，环境风险单元主要为罐区、甲类仓库、锅炉房、废水处理设施、废气处理设施、危废仓库等。

表1-6 主要危险、有害因素识别表

序号	环境风险单元	风险物质	风险类型	危害
1	罐区	环己烷、1, 2-二氯乙烷、乙酸乙酯、二甲基甲酰胺、乙醇[无水]、二甲苯、叔丁醇、食用酒精、甲醇	火灾爆炸、化学品泄漏	污染大气、水体、土壤
		氢氧化钠（50%）、磷酸、浓硫酸 98%、盐酸	化学品泄漏	
2	甲类仓库	氯化亚砷、乙酸酐、甲醇钠、异丙醇、醋酸丁酯	火灾爆炸、化学品泄漏	
3	锅炉房	锅炉	火灾爆炸	
4	废水处理系统	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	泄漏或事故性排放	污染水体、土壤
5	废气处理系统	颗粒物、NH ₃ 、SO ₂ 、NO _x 、NO ₂ 、TVOC、HCl、VOCs、二甲苯	泄漏或事故性排放	污染大气
6	危废仓库	废活性炭、废原料桶	泄漏或事故性排放	污染水体、土壤

1.2.10 历史事故分析

本公司三年内未发生突发环境事件的情况。

1.2.11 环境风险防范措施

本公司根据可能发生的环境风险事故类型（化学品泄漏、废水、废气、危险废物事故性排放、火灾爆炸等）设有相应的环境风险防范措施。

①化学品泄漏风险防控与应急措施：罐区已硬底化并设有相关的管理制度及风险防范措施。发生化学品泄漏时，罐区设有围堰，能容纳泄漏物；危废暂存间已硬底化并设有相关的管理制度及风险防范措施，能第一时间采取吸附、收容措施，防止化学品流入外环境。

②废水事故性排放风险防控与应急措施：针对废水事故排放风险，本公司设有相应的环保管理制度，各车间设有配套集水池（甲类车间 2 套，每套 8m³；精

制车间 2 套每套 8m³；罐区 1 套，每套 8m³；回收车间 2 套，每套 8m³），厂区污水处理站设有事故应急池 1 个，容积为 900m³，加强设备管理和维护工作，保持设备的良好状态和处理的高效率。备用设备或替换下来的设备要及时检修，并定期检查，使其在需要时能及时使用。污水排放口设有明显标志及专人（黄韡，18819810911）负责。在污水处理站发生不可逆的污水事故时，可将事故废水排入事故应急池暂存，待事故解决之后，再把污水抽回污水处理站处理。

③废气事故性排放风险防控与应急措施：本公司应急物资由专人保管，突发环境事件时可第一时间调用。涉及周边污染时第一时间通知周边单位及时撤离。各车间配套已设有相应的岗位责任制度，岗位人员发现废气事故性排放时，及时上报，必要时停止生产，待废气处理设施正常运行方可进行生产。

④危险废物事故性排放风险防控与应急措施：本公司可能发生危险废物事故性排放的主要为废活性炭、废原料桶。危险废物被装运的危险物品必须在其外包装的明显部位按《危险货物包装标志》(GB190-90)规定的危险物品标志，包装标志要粘牢固、正确。运输过程中，一旦发生泄漏，及时处置。

⑤火灾爆炸风险防控与应急措施：本公司设有灭火器及消防水等设施，各车间均设有火灾报警系统及消防给水系统等设施，在火灾事故发生后需借助外援救援力量时，可以借助外援力量参与救援，满足应急救援的需求。

一旦发生突发环境事件，应急领导小组立即启动应急预案，所在岗位人员立即启动岗位应急措施，当事故有不断发展趋势，超出公司处置能力时，立即启动外援救援队伍协同处置，能够满足事故救援需求。

1.3 组织体系和职责

1.3.1 应急组织体系

公司应急组织体系架构如图1-4。

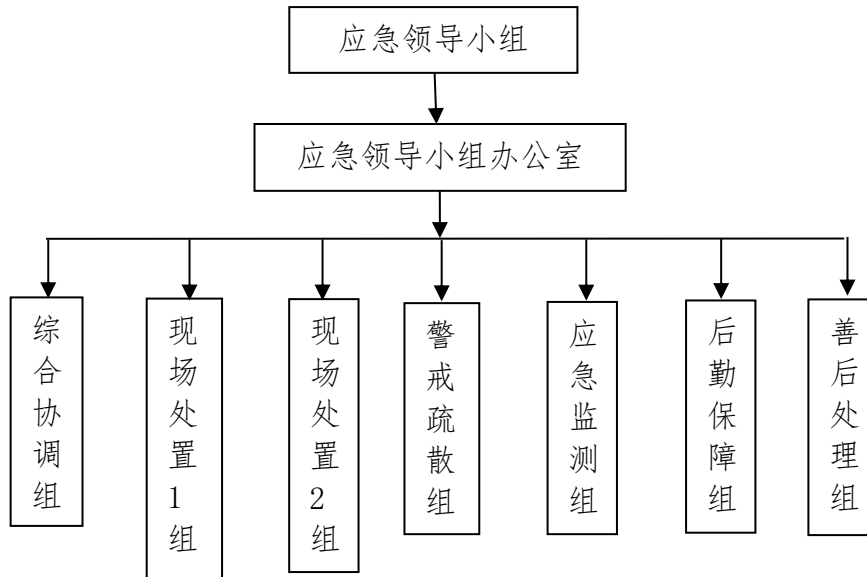


图 1-4 公司应急组织机构

1.3.2 指挥机构及职责

（一）应急领导小组组成

公司成立应急领导小组，应急领导小组由总指挥长和副总指挥长及各应急小组组长组成；下设应急领导小组办公室及5个应急小组。日常工作由应急领导小组办公室负责。

（二）应急领导小组指挥权限：当总指挥长不在岗位时，由副总指挥担任应急组织的总指挥长。各专业组指挥权限按成员排列顺序由高至低排列。在各指挥长均联系不上，或在其到达现场前，则允许由现场职位最高者暂任现场指挥长，优先以该区域负责人或者熟悉现场信息者（安全员、优秀员工等）为现场指挥长。

表 1-5 应急组织机构和职能

应急机构	责任人及联系方式	日常职位	日常职责	应急职责
总指挥	曾伟山：13560008310	董事长	(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件的发生； (2) 对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准； (3) 保障企业突发环境时间应急保障经费的投入。	(1) 接受政府的指令和调动； (2) 决定应急预案的启动和终止； (3) 审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况，确定预警和应急响应级别； (4) 发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织现场应急处理； (5) 发布应急处置命令； (6) 如果事故级别升级到社会应急，负责及时向政府部门报告并提出协助请求。
副总指挥	蒋启国：13922218726	常务副总	协助总指挥组织应急日常工作	协助总指挥组织应急工作
应急领导小组 办公室	李晔：18038923788	总工程师	(1) 组织、指导员工突发环境事件的应急培训工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作； (2) 检查、监督做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作； (3) 监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告。 (4) 负责组织应急预案制定、修订工作； (5) 负责本公司应急预案的日常管理工作；	(1) 协助总指挥组织和指挥应急任务 (2) 事故现场应急的直接指挥和协调； (3) 对应急行动提出建议； (4) 负责企业人员的应急行动的顺利执行； (5) 控制现场出现的紧急情况； (6) 现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。 (7) 上传下达指挥安排的应急任务； (8) 负责人员配置、资源分配、应急队伍的调动； (9) 事故信息上报，并于相关的外部应急部门、组织和机构进行联络，及时通报应急信息； (10) 负责保护事故发生后的相关数据；

应急机构	责任人及联系方式	日常职位	日常职责	应急职责
			(6) 负责日常的接警工作； (7) 组织应急的培训、演练等工作。	
综合协调组	王淑芝：18699399853		(1) 负责用电设施、车辆的维护及保养等； (2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作。	(1) 负责现场车辆疏导、安排和调度； (2) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通； (3) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他应急设备设施； (4) 按总指挥部命令，恢复供电或切断电源。
	甘智聪：13751785651			
	李令星：13422008461			
现场处置 1 组	林杰：13570550493		(1) 负责消防设施的维护保养，并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等	(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作； (2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设

应急机构	责任人及联系方式	日常职位	日常职责	应急职责
	李富坚: 15914361021 车日晖: 18588868217 赖添贵: 13058218897 张俊斌: 18033320018 冯欢: 18319679618 陈少华: 13925100371 唐孝洪: 13719751196 唐孝坚: 13427661415 黄镜辉: 13450323898 梁开勇: 17880659206 张武英: 13640186246 杨兵: 13678909235 黄良富: 19928550877 邝洁明: 13580115939		工作; (2) 熟悉抢险抢修工作的步骤, 积极参与培训、演练及不断总结等工作, 保证事故下的及时抢险抢修。	备设施; (3) 负责抢救遇险人员, 转移物资; (4) 及时掌握事故的变化, 提出相应措施; (5) 根据事故变化及时向指挥部报告, 统筹调度与救灾等有关的各方面人力物力。
现场处置 2 组	蓝方存: 18676627649		(1) 负责用电设施的维护保养工作; (2) 熟悉抢险抢修工作的步骤, 积极参与培训、演练及不断总结等工作, 保证事故下的断、送电工作。	(1) 负责紧急状态下现场送、断电等各项工作; (2) 根据事故变化及时向指挥部报告。
	陈志平: 13822195488 邓辉: 13242785166 王玉生: 15602285160 潘伟东: 18038923708			
警戒疏散组	黄韡: 18819810911		(1) 熟悉疏散路线; (2) 管理好警戒疏散的物资; (3) 参与相关培训及演练, 熟悉应急工作。	(1) 禁止非抢险救援人员进入事故现场; (2) 根据指挥部的指令及时疏散人员; (3) 维持厂区内治安秩序; (4) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的警戒和交通管制。
	梁天桂: 18924457052 吴华仔: 15692430846			

应急机构	责任人及联系方式	日常职位	日常职责	应急职责
应急监测组	杨丰年：13794359350		(1) 负责日常大气和水体监测； (2) 负责消防水池、消防泵等环境风险防控措施的管理等； (3) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作，并负责制定其中的应急监测方案。	(1) 负责对事故状态下的大气、水体环境进行监测，为应急处置提供依据与保障； (2) 协助生态环境局或监测站进行环境应急监测； (3) 负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主要包括雨水排放口、污水排放口的截断，防止事故废水蔓延。 (4) 负责对事故后的产生的环境污染物进行相应处理。
	李子青：13500039057			
后勤保障组	蔡杰辉：13725186998		(1) 负责人员救护及救援行动所需物资的准备及其维护等管理工作； (2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作。	(1) 负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场救援；及保护、传送事故中的受伤人员； (2) 为救援行动提供物质保证（包括应急抢险器材、救援防护器材、监测器材和指挥通讯器材等）； (3) 负责应急时的后勤保障工作。
	沈燕铭：13725186998			
善后处理组	莫红丽：13711751382		参与相关培训及演练，熟悉应急工作。	(1) 负责善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项； (2) 尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。
	胡聪：13570334961			

1.4 预防与预警机制

1.4.1 预防

为了有效控制环境污染事故的发生，必须从防止隐患条件和激发条件产生入手，对环境危险源（甲类仓库、罐区、废水处理站、废气处理设施、危废暂存间等）进行全面监控，及时发出预警信息或应急指令，把事故隐患消灭在萌芽状态，需要采取以下预防措施：

（1）建立健全公司环境危险源安全管理规章制度，落实环境危险源安全管理和监控责任，制定环境危险源安全管理和监控的实施方案。

（2）保证环境危险源安全管理和监控所必需的资金投入。

（3）加强职工安全教育和培训，增强安全意识，严格违规作业。

（4）对环境危险源及重要的设备、设施进行经常性的检测、检验，并做好检测、检验纪录。

（5）加强对环境风险源的巡视和巡查，对环境危险源安全状况进行定期检查，并建立安全管理档案；对存在事故隐患和缺陷的环境危险源认真进行整改，不能立即整改的，必须采取切实可行的安全措施，防止事故发生。

（6）将环境危险源可能发生事故的应急措施信息告知相关单位和人员。

1.4.2 预警

1.4.2.1 预警条件与预警分级（预警升级时）

根据公司主要设备、环保工程设施的故障等环境风险源和有关部门提供的预警信息（如极端天气下的气象风险）进行预警。如出现下列情况时，应进行预警。预警主要条件为：

（一）有关部门发布大风、雷雨、高温等恶劣天气预警时；

（二）当环保应急设施以及公司设施如管道、阀门、泵有隐患时；

（三）厂内设备系统可能发生异常时；

（四）停电

按照事件发生的可能性大小、紧急程度和可能造成的危害程度，将预警分为红色预警、黄色预警、蓝色预警。

1、蓝色预警：①排查遇到环保设施如管道、阀门、泵可能存在隐患时；②有关部门发布大风、雷雨、高温等恶劣天气预警或可能发生停电；发生突发环境事件（车间级）时，蓝色预警升为黄色预警。

2、黄色预警：①污水管网发生滴漏；排查遇到环保设施如管道、阀门、泵有隐患可能需要处理时；②电力主管部门通知停电时间；③有关部门发布大风、雷雨、高温等恶劣天气预警升级时。发生突发环境事件（厂区级）时，黄色预警升为红色预警。

3、红色预警：发生突发环境事件（社会级）时，事件升为红色预警，即启动响应程序。

1.4.2.2 预警条件与预警分级（预警降级时）

按照事件发生的可能性大小、紧急程度和可能造成的危害程度，当突发环境事件危害程度及范围逐渐减小，或事件发生的可能性降低，将降低预警等级。

1、红色预警：①隐患减小；②有关部门发布大风、雷雨、高温等恶劣天气预警降级。社会级影响已消除，事件控制在厂区能力范围内，以上情况预警由红色预警降为黄色预警。

2、黄色预警：①隐患消除；②有关部门发布大风、雷雨、高温等恶劣天气预警降级，但未消除，须持续关注。事件控制在车间能力范围内，以上情况预警由红色预警降为黄色预警。

3、以上情况预警由黄色预警降为蓝色预警。

1.4.2.3 预警的方式、方法

预警信息的发布可通过警铃、喊话、广播、固定电话、手机、短信、微信等方式、方法进行，具体由应急领导小组负责落实。预警方式依据初步判断的预警级别，采用以下报告程序：

1、红色预警（社会级）

现场人员报告应急总指挥，如隐患未消除或有关气象部门预警升级，应急总指挥核实情况后决定启动应急响应，通知相关应急部门、人员作好应急准备。

2、黄色预警（厂区级）

现场人员或值班负责人向应急总指挥报告，应急总指挥视情况安排人员加强巡查，时刻关注气象有关部门的信息。

3、蓝色预警（车间级）

现场人员立即报告应急总指挥，应急总指挥视情况协调现场人员落实巡查、监控措施，并留意相关气象部门的信息及通知。

1.4.2.4 预警行动

（一）加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。

（二）各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。

（三）做好抢险的各项准备工作。

1.4.2.5 预警解除

预警风险状态消除，由应急领导小组宣布解除预警。

1.5 应急响应

1.5.1 分级响应程序

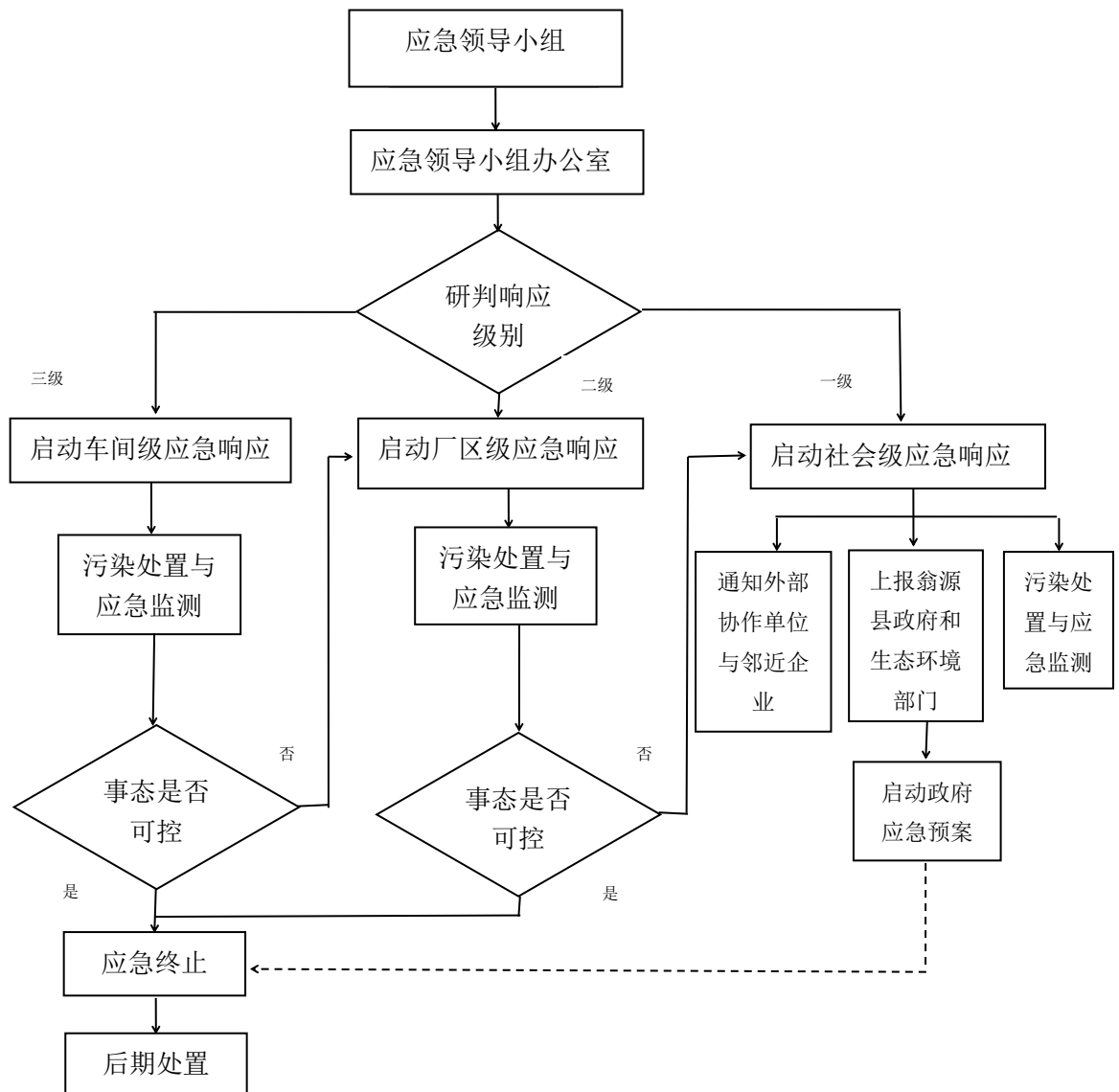


图1-5 分级应急响应示意图

1.5.1.2 一级响应（社会级）

环境风险事故或突发自然灾害的影响和危害有扩大、发展趋势，或者事件影响到企业周边社区时，或发生重大区域性自然灾害事件时，超过本公司应急救援能力，需要当地政府等外部应急救援力量提供援助。由公司应急总指挥报请政府

及其有关部门支援或者建议启动上级突发环境事件应急预案，并接受其指挥，同时通知受影响的社区、企业采取应急避险措施。

所发生的事故类型为：

- 1、发生火灾、爆炸；
- 2、造成人员伤亡；
- 3、停电；
- 4、废水处理设施故障造成废水事故性排放。

1.5.1.3 二级响应（厂区级）

出现污染事故，且事件后果的严重性和影响范围超出事件现场的控制能力，但还在公司控制范围内，未对外环境造成影响，可通过动用企业的专职和兼职应急救援力量即可有效处理的环境事故，企业所有应急救援力量进入现场应急状态。

公司污染治理设施由于各种自然或人为原因发生故障或损坏，如企业内废水管网出现少量泄漏，电机设备故障等经过及时检修恢复正常运转，未导致外环境质量影响。此时企业一级响应处于准备阶段。

所发生的事故类型为：

- 1、化学品泄漏
- 2、废水事故性排放；
- 2、废气事故性排放；
- 3、危险废物事故性排放；
- 5、发生小规模火灾。

1.5.1.4 三级响应（车间级）

预警应急为可控制的异常事件或者为容易控制的突发事件。经过简单应急救援培训的现场操作人员即可完成事故现场的所有应急处置。

事件发生的初期，或事件后果的严重性和影响范围处于事故现场可控状态，未涉及到其它现场。如公司污染治理设施由于故障或损坏，导致废水、废气和危废少量外泄，能被岗位正常可利用的资源处理的紧急情况，影响范围可控制在事件现场（车间或仓库）范围内。此时企业二级响应处于准备阶段。

所发生的事故类型为：

- 1、造成人员轻伤；
- 2、企业内出现少量危险化学品、危险废物、废气、废水等泄漏；
- 3、废气处理设施异常；
- 4、废水处理设施异常；
- 5、线路老化，出现小型火灾；
- 6、事故发生在部门区域能够容易控制和处理。

表 1-6 企业应急响应分级表

风险源	三级响应（车间级）	二级响应（厂区级）	一级响应（社会级）
火灾 爆炸	发生小规模火灾，现场通过移动灭火器基本可以控制灭火，消防污水收集于事故应急池中未流出。	发生较大火灾，需要调动公司的应急物资，但不需要外来消防车辆救火，消防污水进入厂区事故应急池中。	发生严重火灾，火灾产生了大量的有毒有害气体，浓烟较多，需要外来消防车辆救火，大量消防污水进入厂区雨水沟内。
危险化学品泄漏或 危险废物泄漏	因操作失误、意外因素造成少量化学品或危险废物泄漏，泄漏的化学品控制在车间局部区域内。	化学品或危险废物泄漏，明显有向车间外扩散的趋势，但能控制在厂区内。	因恶劣天气或在装卸、存放时造成大量化学品或危险废物发生大量泄漏。
废气或废水事故性 排放	废气或废水处理设施故障，导致废气或废水等污染物排放量超标，但污染物的危害较小，且对事件能短时间内得到解决。	废气或废水处理系统出现瘫痪，在短时间内处理效率不能解决的，影响到附近的空气或水环境。	废水事故性排放后，大量未处理污水直接排放，导致纳污水体水质超标。发生严重的废气事故性排放，影响到周边敏感点及大气环境。

1.5.1.5 响应分级（降级）

1、一级（社会级）响应降级时

环境风险事件事态减弱，控制在本公司应急救援能力范围，不需要当地政府等外部应急救援力量提供援助。由公司应急总指挥长报告政府及其有关部门，并向本公司应急小组发出指令，一级响应降为二级响应。

2、二级（厂区级）响应降级时

突发环境事件在公司控制范围内，或经现场应急处置措施得到有效控制，已不能对外环境造成影响，或不需动用公司内各应急小组的力量，二级响应降为三

级响应。

3、三级（车间级）

由车间人员或现场操作人员处置完成，由应急总指挥长发出指令，响应解除。

1.5.2 信息报告

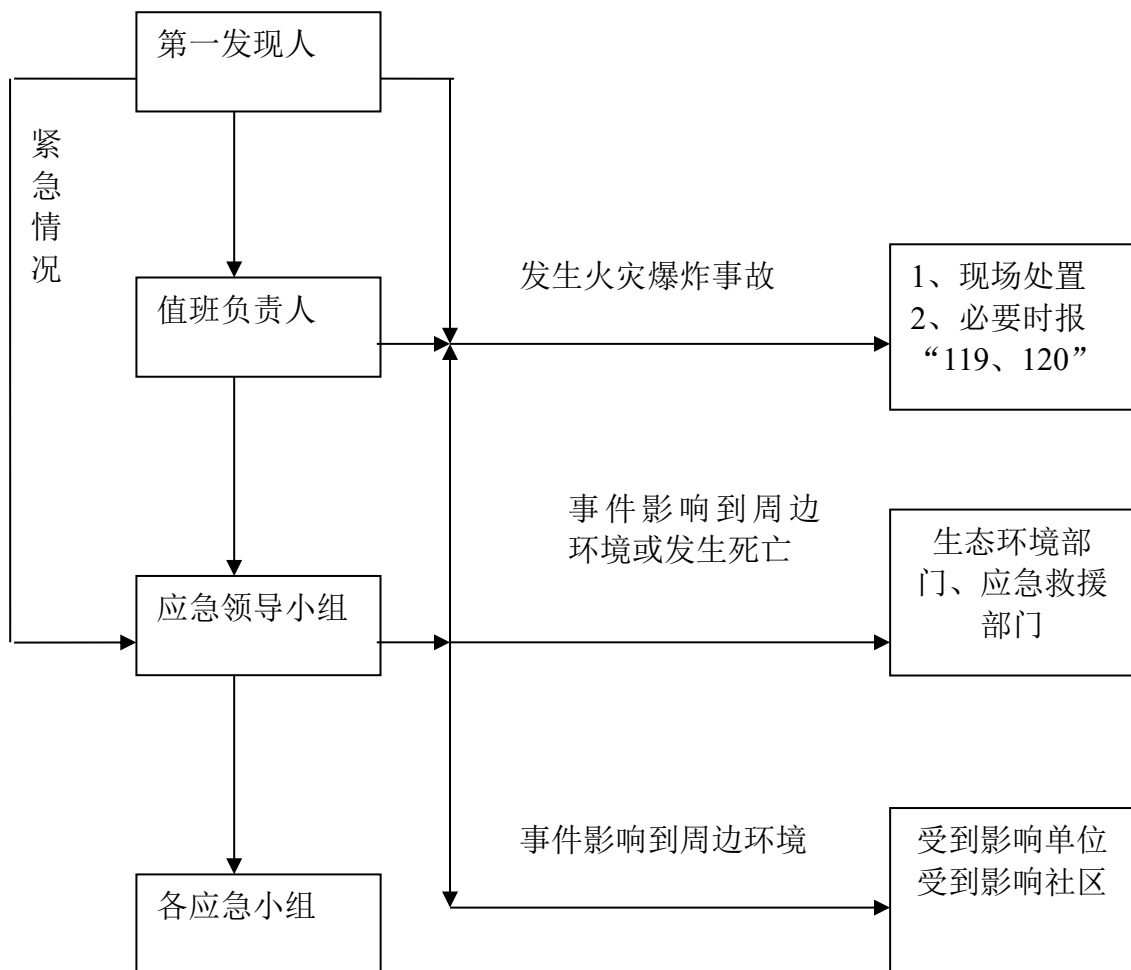


图1-6 事件信息报告程序图

事件报告分为速报、确报和处理结果报告三类。报告应采用适当方式，避免造成不利影响。

一、速报：从发现事件后起1小时内上报，报告形式可通过电话、手机短信，必要时派人直接报告；报告内容包括：污染事件类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质等到初步情况。

二、确报：从发现事件后起2小时内上报，报告形式可通过传真、电子邮件

或书面报告；报告内容包括：在速报的基础上报告有关确切数据和事故发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

三、处理结果报告：在事件处理完毕后立即采用书面形式上报，报告内容包括：在速报或确报的基础上，报告处理环境事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

四、信息上报：突发环境事件责任单位和责任人以及负有监管责任的单位发现突发环境事件后，应及时向翁源县人民政府相关主管部门报告，并立即组织人员进行现场调查、处置与救援。紧急情况下，可以越级上报。县政府环境应急领导机构在接到报告后，应当及时向市环境应急领导机构报告，同时迅速组织力量赶赴现场参与处置。

报告内容包括事故发生单位名称、联系人、联系方式、事故发生时间、地点、污染经过、现状、人员伤亡经济损失情况等。

五、通报：企业发生突发环境事件导致外环境受到影响时，由总指挥负责联系本园区管委会，通知周边企业做好应急措施，通知内容包括事故概况、现状可能波及范围及危害、应急物资需求、人员需求等。废气事故性排放导致的大气受污染的情况应及时告知附近居民。

1.5.2.1 内部报告

一旦预警风险转变为突发环境事件，第一发现人立即向公司总指挥报告，如发生火灾爆炸事故同时报“119”火警，总指挥根据事件发生地点、种类、强度和事件可能的危害方向通知公司各应急小组。

1.5.2.2 外部报告

如突发环境事件升级为社会级，根据事件的类型和严重程度，应急总指挥长1小时内以电话方式向园区管委会发出救援请求，由园区管委会调动邻近企业救援力量，同时向辖区内翁源县人民政府、翁源县应急管理局、韶关市生态环境翁源分局及相关部门报告，向可能受影响的周边企业和社区通报。

紧急情况下，可以越级上报。翁源县环境应急管理机构在接到报告后，应当及时向韶关市环境应急领导机构报告，同时迅速组织力量赶赴现场参与处置。

1.5.2.3 信息通报

当污染事件将威胁周边环境时，公司应急总指挥长立即电话通知翁源县人民政府转移险区居民，以及通报临近企业做好相应的防范措施；通知内容包括事故概况、现状、可能波及范围及危害等，可通过高音喇叭广播或发送手机短信通知附近人员撤离危险区。

1.5.2.4 事件报告内容

根据突发环境事件的影响范围，厂区级与社会级事故报告内容为：①厂区级突发环境事件时，报告内容主要包括事件发生的时间、地点、起因、基本过程、人员受害情况、处置情况、现状、相关措施建议等；②社会级突发环境事件时，报告内容主要包括事故发生单位名称、联系人、联系方式、事故发生时间、地点、主要污染物与数量、监测数据、人员受害情况、已污染的范围、事件发展趋势、处置情况、人员伤亡经济损失情况等。

1.5.3 应急处置措施

根据公司生产工艺，结合公司实际情况，对公司危险源和危险有害因素的分析，公司主要环境风险有火灾爆炸、化学品泄漏、废水、废气、危险废物事故性排放等五种。

1.5.3.1 火灾爆炸应急处置

当发生火灾、爆炸造成生产系统中物料泄漏时，在确保各人员安全情况下，采取以下应急处理措施：

（1）现场第一发现者或岗位操作人员应立即向车间主管汇报，立即关闭相关设备设施，车间主管根据现场火势总指挥汇报，启动应急预案；

(2) 车间主管组织现场员工从安全通道疏散，远离泄漏污染区；

(3) 根据演练培训的方法，先识别火源类型，并采取相应的灭火措施进行灭火；

(4) 在灭火扑救开始前截断工厂与外界排水系统，切断污染物质进入环境的途径，避免消防废水排出厂区进入水体；

(5) 消防废水引入事故池，满足园区入水水质要求后，再排至园区污水处理站进一步处理。

火灾爆炸应急处置程序如表1-7所示。

表 1-7 火灾爆炸应急处置程序

步骤	处置要求	责任人	应急物资
报警	(1) 巡检发现起火。 (2) 迅速拉响厂区事故警铃，使用灭火器消灭火情。 (3) 当灭火器无法消灭火情，且火情继续加剧，立即报警“119”。	发现火灾第一人	对讲机、电话
	车间主管向应急领导小组总指挥报告：事故位置、着火面积、人员伤害情况及其它已发生的事故后果。	车间主管	
应急启动	应急领导小组总指挥宣布应急启动，通知各应急小组立即到达现场。	总指挥	/
紧急疏散	无论何时，听到警铃响长时间持续响起，所有与抢险无关的员工都必须迅速向厂大门口设置好的“应急疏散集结点”集合，清点人数。	警戒疏散组	对讲机、电话
现场急救	若有人吸入烟气或有毒气体出现中毒症状时，应迅速将中毒人员救出，立刻拨打“120”或用车辆送往医院。	现场处置组、后勤保障组	担架、常用药急救箱、车
应急处置措施	(1) 总指挥在确认事故大小、性质等情况后根据火势情况，通知周边企业、敏感点居民； (2) 发现火灾的员工报警后应立即根据火灾的不同类型，用相应灭火器材扑救，控制火灾蔓延； (3) 当班值班人员迅速组织有关人员查清着火部位和着火物质来源并及时准确的处理； (4) 当专业消防、气防人员到达火灾现场后，火灾发现者、报警者等有关人员应主动介绍火灾情况、生产工艺情况以及已经采取的措施，配合消防队员排除险情，扑灭火	现场处置组、后勤保障组	消防水桶、水管、灭火器、铁锹、防爆照明灯、防腐手套、口罩、安全帽、事故应急池

步骤	处置要求	责任人	应急物资
	灾。		
扩大应急	公司救援力量对事件不能有效处置，或者有扩大、发展的趋势，或者影响到企业周边社区时，由公司总指挥向政府有关部门请求支援，并通知周边企业及居民。	总指挥	对讲机、电话
现场恢复	对事件现场进行洗消、恢复生产秩序。	现场处置组、后勤保障组	消防水桶、水管、防腐手套、口罩
应急终止	确认突发环境事件工作结束，洗消完毕，解除事故危险。	总指挥	/
注意事项	1、进入现场的人员，做好个体防护。 2、人员疏散，应按照疏散路线，根据风向标指示，撤离至上风向的集结点。 3、目前，公司在办公楼门口设立“应急疏散集结点”，若事故时，集结点不能满足上风向位置时，可由总指挥临时指定集结点。 4、对着火点周围建筑或可燃物的保护，防止火灾扩大或引发事故。 5、应急处理并非按部就班，可以同时进行几个应急步骤或程序，但必须“先救人，后救物”。		

1.5.3.2 危险化学品泄漏应急处置

当发生危险化学品泄漏时，立即采取措施，降低危险化学品对环境的影响，
当危险化学品泄漏时，应采取的应急处置措施见下表 1-8。

表1-8 化学品泄漏应急处置措施

序号	名称	泄漏应急处理措施
1	环己烷	应急处理:迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏:用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。 大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

序号	名称	泄漏应急处理措施
2	1,2 二氯乙烷	应急处理:迅速撤离泄漏污染区人员至安全区, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏:用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗, 洗水稀释后放入废水系统。 大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖, 降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内, 回收或运至废物处理场所处置。
3	无水乙醇	应急处理:迅速撤离泄漏污染区人员至安全区, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏:用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗, 洗水稀释后放入废水系统。 大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖, 降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内, 回收或运至废物处理场所处置。
4	乙酸乙酯	泄漏应急处理: 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿消防防护服。尽可能切断泄漏源, 防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏: 用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用大量水冲洗, 洗水稀释后放入废水系统。 大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容; 用泡沫覆盖, 降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内, 回收或运至废物处理场所处置。
5	二甲苯	泄漏应急处理: 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿消防防护服。尽可能切断泄漏源, 防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏: 用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗, 洗液稀释后放入废水系统。 大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容; 用泡沫覆盖, 抑制蒸发。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内, 回收或运至废物处理场所处置。迅速将被二甲苯污染的土壤收集起来, 转移到安全地带。对污染地带沿地面加强通风, 蒸发残液, 排除蒸气。迅速筑坝, 切断受污染水体的流动, 并用围栏等限制水面二甲苯的扩散。
6	甲醇	泄漏应急处理: 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏: 用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗, 洗水稀释后放入废水系统。 大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖, 降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内, 回收或运至废物处理场所处置。

序号	名称	泄漏应急处理措施
7	浓硫酸	泄漏应急处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏：用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
8	乙酸酐	泄漏应急处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏：用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。 大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。喷雾状水冷却和稀释蒸汽、保护现场人员、把泄漏物稀释成不燃物。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

危险化学品泄漏应急处置程序如表 1-9 所示。

表 1-9 危险化学品泄漏应急处置程序

步骤	处置要求	责任人	应急物资
报警	巡检发现危险化学品泄漏，向车间负责人进行上报。	发现第一人	对讲机、电话
	车间负责人向应急领导小组报告：事故位置、人员伤亡情况及其它已发生的事故后果。	车间负责人	
应急启动	应急领导小组总指挥宣布应急启动，通知各专业组立即到达现场。	总指挥	对讲机、电话
紧急疏散	立即停止作业，警戒疏散组成员迅速疏散在岗人员，往上风向安全位置疏散撤离。	警戒疏散组	/
现场急救	若有人吸入有毒气体出现中毒症状时，应迅速将中毒人员救出，立刻拨打“120”或用车辆送往医院。	后勤保障组	担架、常用药急救箱、车
应急处置措施	于高处和上风处进行处理，严禁单独行动，要有监护人员。必要时用水枪（雾状水）掩护。根据泄漏品的性质和毒物接触形式，选择适当的防护用品。	现场处置组、后勤保障组	工作服、安全帽、水管、消防水桶、口罩、事故应急池
扩大应急	公司救援力量对事件不能有效处置，或者有扩大、发展的趋势，或者影响到企业周边社区时，由公司应急总指挥长向政府有关部门请求支援，并通知周边企业及居民。	总指挥	对讲机、电话

步骤	处置要求	责任人	应急物资
现场恢复	对事件现场进行洗消、恢复生产秩序。	现场处置组、后勤保障组	消防水桶、水管、防腐手套、口罩
应急终止	确认突发环境事件工作结束，洗消完毕，解除事故危险。	总指挥	/
注意事项	1、进入现场的人员，做好个体防护。 2、人员疏散，应按照疏散路线，根据风向标指示，撤离至上风向的集结点。 3、目前，公司在办公楼门口设立“应急疏散集结点”，若事故时，集结点不能满足上风向位置时，可由总指挥临时指定集结点。 4、对着火点周围建筑或可燃物的保护，防止火灾扩大或引发事故。 5、应急处理并非按部就班，可以同时进行几个应急步骤或程序，但必须“先救人，后救物”。		

1.5.3.3 废水事故性排放应急措施

(1) 废水处理设施管理人员发现废水处理设备发生故障后，车间应停止生产，并应立即向领导小组办公室报告。预计时间超过规定时间的，由总指挥将故障信息向生态环境主管部门报告；

(2) 当废水处理设备发生故障时，现场处置组负责将事故废水引入事故应急池中，对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；

(3) 废水处理设施管理人员联系维保单位进行维修，监督维保单位维修；

(4) 每年定期组织一次污染治理设施意外事故的应急措施落实情况和应急设备（备用设备）完好情况的检查；

(5) 当废水处理设施故障短时间内无法进行修复，造成超标废水外排时，领导小组办公室立即通知韶关市生态环境局翁源分局，启动应急预案，对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染。

废水事故性排放应急处置程序如表 1-10 所示。

表 1-10 废水事故性排放应急处置程序

步骤	处置要求	责任人	应急物资
报警	现场人员发现处理设施发生故障。	现场人员	对讲机、电话
	向应急领导小组总指挥报告。	废水处理站负责人	
	预计时间超过规定时间的，由总指挥将故障信息向生态环境主管部门报告。	总指挥	
应急启动	应急领导小组总指挥宣布应急启动，通知各专业组立即到达现场。	总指挥	对讲机、电话
紧急疏散	立即停止作业，警戒疏散组成员迅速疏散在岗人员，往上风向安全位置疏散撤离。	警戒疏散组	/
应急处置措施	将废水引入事故应急池中暂存，待废水处理设施维修完成后，将废水处理达标后再进行排放。	现场处置组	水管、消防水桶、口罩、防腐手套、事故应急池
扩大应急	公司救援力量对事件不能有效处置，或者有扩大、发展的趋势，或者影响到企业周边社区时，由公司应急总指挥长向政府有关部门请求支援，并通知周边企业、居民。	总指挥长	对讲机、电话
现场恢复	对事件现场进行洗消、恢复生产秩序。	现场处置组、后勤保障组	消防水桶、水管、防腐手套、口罩
应急终止	确认突发环境事件工作结束，洗消完毕，解除事故危险。	总指挥	/
注意事项	1、进入现场的人员，做好个体防护。 2、人员疏散，应按照疏散路线，根据风向标指示，撤离至上风向的集结点。 3、目前，公司在办公楼门口设立“应急疏散集结点”，若事故时，集结点不能满足上风向位置时，可由总指挥临时指定集结点。 4、对着火点周围建筑或可燃物的保护，防止火灾扩大或引发事故。 5、应急处理并非按部就班，可以同时进行几个应急步骤或程序，但必须“先救人，后救物”。		

1.5.3.4 废气事故性排放应急处置措施

(1) 若公司废气处理设施处理能力出现不足时，由车间通知生产车间立即采用停产或限产的方法降低废气排放，保障排放的废气都经过处理并达标；

(2) 当污染治理设施损坏时，车间应停止废气排放，立即启用备用设备进行处理并按废气排放标准达标排放；

(3) 污染治理设施和备用设备同时发生故障时，操作人员及时采取防治措施，停止排放废气，防止废气超标排放，并应立即向组长报告。预计时间超过规定时间的，由总指挥将故障信息向生态环境主管部门报告；

(4) 每年定期组织一次污染治理设施意外事故的应急措施落实情况和应急设备（备用设备）完好情况的检查。

废气事故性排放应急处置程序如表 1-11 所示。

表 1-11 废气事故性排放应急处置程序

步骤	处置要求	责任人	应急物资
报警	现场人员发现处理设施发生故障。	现场人员	对讲机、电话
	向应急领导小组总指挥报告。	车间负责人	
	预计时间超过规定时间的，由总指挥将故障信息向生态环境主管部门报告。	总指挥	
应急启动	应急领导小组总指挥宣布应急启动，通知各专业组立即到达现场。	总指挥	对讲机、电话
紧急疏散	立即停止作业，警戒疏散组成员迅速疏散在岗人员，往上风向安全位置疏散撤离。	警戒疏散组	/
应急处置措施	(1) 废气处理设施处理能力出现不足时，车间通知生产车间立即采用停产或限产的方法降低废气排放，保障排放的废气都经过处理并达标； (2) 当污染治理设施损坏时，车间应停止废气排放，立即启用备用设备进行处理并按废气排放标准达标排放； (2) 污染治理设施和备用设备同时发生故障时，操作人员及时采取防治措施，停止排放废气，防止废	现场处置组	口罩、对讲机、电话

步骤	处置要求	责任人	应急物资
	气超标排放。		
扩大 应急	公司救援力量对事件不能有效处置，或者有扩大、发展的趋势，或者影响到企业周边社区时，由公司应急总指挥长向政府有关部门请求支援，并通知周边企业和居民。	总指挥	对讲机、电话
现场 恢复	对事件现场进行洗消、恢复生产秩序。	现场处置组、 后勤保障组	消防水桶、水管、 防腐手套、口罩
应急 终止	确认突发环境事件工作结束，洗消完毕，解除事故危险。	总指挥	/
注意 事项	1、进入现场的人员，做好个体防护。 2、人员疏散，应按照疏散路线，根据风向标指示，撤离至上风向的集结点。 3、目前，公司在办公楼门口设立“应急疏散集结点”，若事故时，集结点不能满足上风向位置时，可由总指挥临时指定集结点。 4、对着火点周围建筑或可燃物的保护，防止火灾扩大或引发事故。 5、应急处理并非按部就班，可以同时进行几个应急步骤或程序，但必须“先救人，后救物”。		

1.5.3.5 危险废物泄漏应急措施

(1) 本项目的危险废物主要是废包装袋、有机废液、废活性炭，危险废物储运过程少量泄漏时，现场处理人员需佩戴所要求的防护用品及防毒面具，应及时对其进行清运和洗消，防止二次污染事件的发生。

(2) 储运过程中发生意外事故导致大量危险废物进入水环境时，应急领导小组应立即启动应急预案，报告韶关市生态环境局翁源分局，启动应急预案。协助政府应急领导小组通知发生事故处下游河流沿岸居民停止取用河水，全力开展应急救援工作。

危险废物泄漏应急处置程序如表 1-12 所示。

表 1-12 危险废物泄漏应急处置程序

步骤	处置要求	责任人	应急物资
报警	现场人员发现危险废物泄漏，向当班负责人报告。	现场第一人	对讲机、电话
	向应急领导小组总指挥报告。	车间负责人	
应急启动	应急领导小组总指挥，宣布应急启动，通知各专业组立即到达现场。	总指挥	对讲机、电话
紧急疏散	立即停止作业，警戒疏散组成员迅速疏散在岗人员，往安全位置疏散撤离。	警戒疏散组	/
现场急救	当有人误触危险废物发生中毒现象，拨打“120”或用车辆送往医院。	现场处置组、后勤保障组	担架、常用药急救箱、车
应急处置措施	（1）现场处理人员需佩戴所要求的防护用品及防毒面具，应及时对其进行清运和洗消，防止二次污染事件的发生； （2）大量危险废物进入水环境时，通知韶关市生态环境局翁源分局，并协助政府应急领导小组通知发生事故处下游河流沿岸居民停止取用河水，全力开展应急救援工作。	现场处置组、后勤保障组	口罩、对讲机、电话、事故应急池
扩大应急	公司救援力量对事件不能有效处置，或者有扩大、发展的趋势，或者影响到企业周边社区时，由公司应急总指挥长向政府有关部门请求支援。	总指挥	对讲机、电话
现场恢复	对事件现场进行洗消、恢复生产秩序。	现场处置组、后勤保障组	消防水桶、水管、防腐手套、口罩
应急终止	确认突发环境事件工作结束，洗消完毕，解除事故危险。	总指挥	/
注意事项	1、进入现场的人员，做好个体防护。 2、人员疏散，应按照疏散路线，根据风向标指示，撤离至上风向的集结点。 3、目前，公司在办公楼门口设立“应急疏散集结点”，若事故时，集结点不能满足上风向位置时，可由总指挥临时指定集结点。 4、对着火点周围建筑或可燃物的保护，防止火灾扩大或引发事故。 5、应急处理并非按部就班，可以同时几个应急步骤或程序，但必须“先救人，后救物”。		

1.5.4 应急监测

为及时了解和掌握本公司在发生事故后主要水污染物的周边环境的影响状况，掌握其扩散运移以及分布规律，最大限度地减小对环境的影响，本公司根据《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）相关的要求，制定应急监测方案。

一、事故时水污染源监测方案

突发环境事件状况下由应急监测组负责，随时掌握废水排放情况，及时向韶关市生态环境局（或环境监测站）报告。当社会级响应时，监测项目、监测点位置和应急监测的频次由生态环境监测部门确定，公司积极协助配合。

（1）监测布点

突发环境事件时产生的事故废水排放口监测点位为厂区废水排放口。

（2）监测项目

监测项目主要为 PH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、BOD₅、磷酸盐等基本项目，另外，根据事故的类型和性质决定其它特殊监测项目。

（3）监测频次

排放口监测频次为：1 次/h（根据事故发展情况增加或减少），废水流入外环境时，在主要的水质监测断面应根据事故的严重程度适当加密监测频率，从而绘制污染带等浓度分布等值线图，掌握污染带规律范围和扩散方向。

二、事故时大气污染源监测方案

（1）监测布点

按照事故实际情况，大气监测布点应以厂区为中心，在下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，并根据污染物的特征在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点；在可能受污染影响的人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置。根据在敏感点监测点的监测浓度决定此敏感点是否进行人员疏散。

（2）监测项目

选取颗粒物、NH₃、SO₂、NO_x、NO₂、非甲烷总烃、HCl、VOCs、二甲苯等作为基本项目，另外根据事故类型及可能出现的污染物临时决定监测项目。

(3) 监测频次

根据《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589-2010)相关要求,在事故边界下风向、事故点等相关地点进行紧急高频次监测(至少1次/h),随时监控污染状况,为应急指挥提供依据。

根据不同突发环境事件类型,监测项目参考下表:表1-13。

表1-13 突发环境事件环境监测表

序号	事件类型	监测因子	监测频次	监测点位	监测仪器	标准
1	火灾、爆炸	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、CO	1次/h(根据事故发展情况增加或减少)	厂界上风向1个点、下风向3个点	自动烟尘测试仪、电子天平	GB3095-2012
2	废水事故性排放	PH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、BOD ₅ 、磷酸盐		厂区废水排放口	PH计、电子天平、COD消解器、生化培养箱、紫外可见分光光度计	GB3838-2002
3	废气	颗粒物、NH ₃ 、SO ₂ 、NO _x 、NO ₂ 、非甲烷总烃、HCl、VOCs、二甲苯		厂界上风向1个点、下风向3个点	电子天平、气相色谱仪、紫外可见分光光度计	DB44/815-2010、DB44/27-2001

3、事故后跟踪监测

突发环境事件时,污染物质进入周围环境后,随着稀释、扩散和降解等作用,其浓度会逐渐降低。为了掌握事故发生后的污染程度、范围及变化趋势,需要进行连续的跟踪监测,直至环境恢复正常或达标。

1.6 应急终止

突发环境事件应急结束根据不同事件等级,必须符合以下条件:

- (1) 事故现场已得到控制,事故条件得到消除;
- (2) 污染源的泄漏或释放已得到完全控制;
- (3) 事件已造成的危害已彻底消除,无继发可能;
- (4) 事故现场的各种专业应急处置行动无继续的必要;

(5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理并且尽可能低的水平。

1.6.1 突发环境事件社会级应急终止

- (1) 事故现场已得到控制；
- (2) 事故现场及相关影响范围内的环境符合有关标准；
- (3) 导致次生、衍生事故的隐患已经消除；
- (4) 突发环境事件的政府选派的现场总指挥宣布应急终止。

经上级主管部门检查评估、符合上述条件后，宣布现场应急结束，现场恢复正常。

应急结束后，由应急领导小组办公室跟踪相关事宜：

- (1) 事故情况上报；
- (2) 需向政府事故调查小组移交的相关事项；
- (3) 应急救援工作总结。

1.6.2 突发环境事件厂区级应急终止

- (1) 事故现场已得到控制；
- (2) 事故现场及相关影响范围内的环境符合有关标准；
- (3) 导致次生、衍生事故的隐患已经消除；

经公司应急领导小组检查评估、符合上述条件后，经应急总指挥长宣布现场应急结束，现场恢复正常。

应急结束后，由应急领导小组办公室跟踪相关事宜：

- (1) 事故情况上报；
- (2) 应急救援工作总结。

1.7 善后处置

公司应急领导小组负责监督综合协调组做好包括污染物处理、事故后果影响消除、生产秩序恢复、善后赔偿、抢险过程和应急救援能力评估及应急预案的修

编等后期处置的指导工作。应急领导小组指导应急领导小组办公室配合有关部门对环境污染事件的中长期环境影响进行评估，记录、总结本次突发环境事件的影响，并监督加强巡查，以防事故发生。

1.8 保障措施

1.8.1 应急通讯

综合协调组负责与应急工作相关的单位和人员联系，并提供备用方案，建立健全应急通讯系统与配套设施，确保应急状态下信息通畅。

1.8.2 应急队伍保障

公司成立应急领导小组，下设6个应急小组：综合协调组、现场处置组、警戒疏散组、应急监测组、后勤保障组、善后处理组。正常情况下均有值班人员留守在厂区，一旦发生事故，各应急小组能立即集结。外部应急机构主要包括生态环境及相关部门、公安消防等。

1.8.3 应急装备保障

一、应急设施

公司的应急设施包括应急设备和消防设备。突发环境超出公司能力范围时即由应急总指挥长上报园区管委会，调用园区消防站及邻近企业应急物资。

二、应急设施的检查与维护

- 1) 加强现有应急救援设施的维护和检查，确保所有应急救援设施处于完好可用状态。
- 2) 发现缺少的应急救援物资，立即申购并尽快投入使用。
- 3) 进行经常性、针对性的应急设施使用培训。

1.8.4 其他保障

（一）制度保障

公司制定各种安全生产责任制和安全管理制；公司为员工购买工伤保险。

（二）医疗救护保障

后勤保障组负责事故状态下人员受伤的救护工作。第一时间拨打电话“120”求救或直接安排将抢救出来的伤员送往医院。工伤保险也是医疗保障的经费来源。

（三）供水供电保障

现场处置组负责保障事故状态下的供水与临时送、断电作业。

（四）经费保障

后勤保障组负责应急经费保障，申请应急物资器材更新补充、维修维护等费用，总指挥负责批准经费投入，把应急经费列入公司年度预算，一旦发生事故，事故应急救援工作经费不受预算限制，由公司财务部门落实拨付手续，保障应急经费的及时到位。

1.9 预案管理

1.9.1 预案培训

根据每次应急演练总结，调整应急组织方案，细化应急小组职责，确保突发环境事件应急救援实施快速有效，由应急领导小组办公室负责组织对应急救援人员、现场操作人员及相关人员进行相应应急知识或应急技能培训。

一、应急救援人员现场操作人员培训内容

- 1) 识别危险；
- 2) 各种应急设备的使用方法；
- 3) 防护用品的佩戴；
- 4) 如何安全疏散人群等基本操作；
- 5) 各岗位的标准化操作程序；
- 6) 救援中自救和互救的基本知识；

7) 应急阀门的操作程序及现场的洗消。

二、社区或周边人员应急响应知识的宣传

- 1) 潜在的重大危险事故及其后果；
- 2) 事故警报与通知的规定；
- 3) 基本防护知识；
- 4) 撤离的组织、方法和程序；
- 5) 在污染区行动时必须遵守的规则；
- 6) 自救与互救的基本常识。

方式：采取将本预案或应掌握的相关应急响应知识以书面资料送达和张贴宣传。

三、应急培训计划、方式和要求

公司计划每年至少开展一次应急培训，采取内部培训或委托有资质培训单位对全体员工进行应急培训。

应急培训采取教师讲授应急预案、座谈讨论、现场操作培训、开展消防安全活动等方式。

培训内容应以本预案前面章节提到的内容为主。员工参加应急培训每年应不少于1次。

四、应急培训的评估

每次培训完成后，对培训效果进行评估，培训效能的评估采取考试、现场提问、实际操作考核等方式，并对考核结果进行记录，对于关键应急岗位的人员，如果考核不合格，对其单独加强培训，以保证此岗位人员有能力应对事故。

1.9.2 预案演练

公司每年至少组织进行1次突发环境事件应急演练，参与人员及演练内容范围如下。

(1) 演练参与人员包括：

- ① 应急领导小组
- ② 应急救援小组及成员；
- ③ 普通员工；

④预案评审人员。

(2)演练内容包括：

- ①火灾爆炸事故现场应急处置；
- ②化学品泄漏现场应急处置；
- ③废水事故性排放现场应急处置；
- ④废气事故性排放现场应急处置；
- ⑤危险废物事故性排放现场应急处置；
- ⑥人员紧急疏散。

(3)演练评估和总结：

演练结束后，应急领导小组办公室应对演练过程进行总结评估，对演练过程存在的问题、本公司的应急资源（人力、物力资源配备）、应急程序和应急能力做出评价，提出改进意见，形成演练评价总结记录并及时改进。

1.9.3 预案修订

应急结束后，由应急领导小组办公室组织参加应急的相关人员，对抢险、救援过程进行总结，对应急行动的程序、步骤、措施、人力、物力等是否满足应急救援的需要进行评估，形成报告，及时修编应急预案。

修编后的预案要重新发布，并通知公司各应急救援组织和相关人员。

本预案由应急领导小组负责按照有关规定管理维护与更新。

本预案随着应急救援相关法律法规的制定、修改和完善，组织机构或应急资源发生变化，以及在实施过程中发现存在问题或者出现新的情况，定期进行评估，实现可持续改进。

如发生下列情形之一的，及时修编。

- 1) 因兼并、重组等导致隶属关系、经营方式、法人发生变化的；
- 2) 生产工艺和技术发生变化的；
- 3) 厂区四周环境发生变化的；
- 4) 应急组织指挥体系或者职责已经调整的；
- 5) 依据的法律、法规、规章和标准发生变化的；
- 6) 应急预案演练评估报告要求修编的；

7) 应急预案管理部门要求修编的。

1.10 附则

1.10.1 预案的签署和解释

总经理曾伟山为本预案签署人，应急领导小组作为本预案解释部门。

1.10.2 预案的实施

本预案经签署后发布，自发布之日起生效并实施。

2 应急处置卡

2.1 应急响应卡片

社会级应急响应卡片 1

岗位名称	企业内		
姓名	李晔	联系方式	18038923788
风险因素	火灾、爆炸		
可能波及范围	周边敏感点		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向应急总指挥曾伟山报告，并告知事故原因及后果。 2. 总指挥曾伟山根据事故严重性选择直接启动预案或上报园区管委会。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，必要时应急监测组联络外部监测部门开展环境监测工作，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资、消防站物资、邻近企业应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310		上级主管单位：翁源县开发区管委会： 黄阳初：13827962228	
外部应急救援机构联系电话			
消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

社会级应急响应卡片 2

岗位名称	企业内		
姓名	李晔	联系方式	18038923788
风险因素	废水事故性排放		
可能波及范围	周边敏感点		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向应急总指挥曾伟山报告，并告知事故原因及后果。 2. 总指挥曾伟山根据事故严重性选择直接启动预案或上报园区管委会。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，必要时应急监测组联络外部监测部门开展环境监测工作，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资、消防站物资、邻近企业应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310		上级主管单位：翁源县开发区管委会：黄阳初：13827962228	
外部应急救援机构联系电话			
消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

社会级应急响应卡片 3

岗位名称	企业内		
姓名	李晔	联系方式	18038923788
风险因素	废气事故性排放		
可能波及范围	周边敏感点		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向应急总指挥曾伟山报告，并告知事故原因及后果。 2. 总指挥曾伟山根据事故严重性选择直接启动预案或上报园区管委会。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，必要时应急监测组联络外部监测部门开展环境监测工作，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资、消防站物资、邻近企业应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310		上级主管单位：翁源县开发区管委会：黄阳初：13827962228	
外部应急救援机构联系电话			
消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

社会级应急响应卡片 4

岗位名称	企业内		
姓名	李晔	联系方式	18038923788
风险因素	危险废物事故性排放		
可能波及范围	周边敏感点		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向应急总指挥曾伟山报告，并告知事故原因及后果。 2. 总指挥曾伟山根据事故严重性选择直接启动预案或上报园区管委会。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，必要时应急监测组联络外部监测部门开展环境监测工作，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资、消防站物资、邻近企业应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310		上级主管单位：翁源县开发区管委会：黄阳初：13827962228	
外部应急救援机构联系电话			
消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片1

岗位名称	企业内		
姓名	黄良富	联系方式	19928550877
风险因素	化学品泄漏		
可能波及范围	罐区		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向罐区班长黄良富报告，并告知事故原因及后果。 2. 罐区班长黄良富根据现场情况组织现场人员进行处置或上报总指挥曾伟山。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向总指挥曾伟山报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资，罐区围堰		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话			
消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片2

岗位名称	企业内		
姓名	唐孝洪/唐孝坚	联系方式	13719751196/13427661415
风险因素	化学品泄漏		
可能波及范围	三氯蔗糖车间		
信息报告流程	1. 一旦发现险情,现场人员或值班负责人立即向车间负责人唐孝洪/唐孝坚报告,并告知事故原因及后果。 2. 车间负责人唐孝洪/唐孝坚根据现场情况组织现场人员进行处置或上报总指挥曾伟山。		
应急响应要求	1. 加强巡查,关注环境动态,发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态,随时掌握事态发展情况,并向总指挥曾伟山报告。 3. 做好抢险的各项准备工作,必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资, 车间集水池		
企业应急负责人: 曾伟山, 13560008310			
外部应急救援机构联系电话			
消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片3

岗位名称	企业内		
姓名	黄镜辉/梁开勇	联系方式	13450323898/17880659206
风险因素	化学品泄漏		
可能波及范围	TBHQ车间		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向车间负责人黄镜辉/梁开勇报告，并告知事故原因及后果。 2. 车间负责人黄镜辉/梁开勇根据现场情况组织现场人员进行处置或上报总指挥曾伟山。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向总指挥曾伟山报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资，车间集水池		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话 消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片4

岗位名称	企业内		
姓名	张武英/杨兵	联系方式	13640186246/13678909235
风险因素	化学品泄漏		
可能波及范围	燕麦葡聚糖和磷脂酰丝氨酸车间		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向车间负责人张武英/杨兵报告，并告知事故原因及后果。 2. 车间负责人张武英/杨兵根据现场情况组织现场人员进行处置或上报总指挥曾伟山。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向总指挥曾伟山报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资，车间集水池		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话 消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片5

岗位名称	企业内		
姓名	黄韡	联系方式	18819810911
风险因素	废水事故性排放		
可能波及范围	企业内		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向分管副总黄韡报告，并告知事故原因及后果。 2. 分管副总黄韡根据现场情况组织现场人员进行处置或上报总指挥曾伟山。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向总指挥曾伟山报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资，废水处理站事故应急池		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话			
消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片6

岗位名称	企业内		
姓名	唐孝洪/唐孝坚	联系方式	13719751196/ 13427661415
风险因素	废气事故性排放		
可能波及范围	三氯蔗糖车间		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向车间负责人唐孝洪/唐孝坚报告，并告知事故原因及后果。 2. 车间负责人唐孝洪/唐孝坚根据现场情况组织现场人员处置或上报总指挥曾伟山。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话 消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片7

岗位名称	企业内		
姓名	黄镜辉/梁开勇	联系方式	13450323898/17880659206
风险因素	废气事故性排放		
可能波及范围	TBHQ车间		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向车间负责人黄镜辉/梁开勇报告，并告知事故原因及后果。 2. 车间负责人黄镜辉/梁开勇根据现场情况组织现场人员处置或上报总指挥曾伟山。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话 消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片8

岗位名称	企业内		
姓名	张武英/杨兵	联系方式	13640186246/ 13678909235
风险因素	废气事故性排放		
可能波及范围	燕麦葡聚糖和磷脂酰丝氨酸车间		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向车间负责人张武英/杨兵报告，并告知事故原因及后果。 2. 车间负责人张武英/杨兵根据现场情况组织现场人员处置或上报总指挥曾伟山。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话 消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片9

岗位名称	危废仓		
姓名	邝洁明	联系方式	13580115939
风险因素	危险废物事故性排放		
可能波及范围	企业内		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向仓库主管邝洁明报告，并告知事故原因及后果。 2. 仓库主管邝洁明根据现场情况组织现场人员处置或上报总指挥曾伟山。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话 消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片10

岗位名称	企业内		
姓名	唐孝洪/唐孝坚	联系方式	13719751196/13427661415
风险因素	小规模火灾		
可能波及范围	三氯蔗糖车间		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向车间负责人唐孝洪/唐孝坚报告，并告知事故原因及后果。 2. 车间负责人唐孝洪/唐孝坚根据现场情况组织现场人员处置或上报总指挥曾伟山。 3. 如火灾事故有扩大趋势或超出企业应急救援能力，立即拨打火警电话“119”请求支援，并由总指挥曾伟山上报政府相关部门。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话 消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片11

岗位名称	企业内		
姓名	黄镜辉/梁开勇	联系方式	13450323898/17880659206
风险因素	小规模火灾		
可能波及范围	TBHQ车间		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向车间负责人黄镜辉/梁开勇报告，并告知事故原因及后果。 2. 车间负责人黄镜辉/梁开勇根据现场情况组织现场人员处置或上报总指挥曾伟山。 3. 如火灾事故有扩大趋势或超出企业应急救援能力，立即拨打火警电话“119”请求支援，并由总指挥曾伟山上报政府相关部门。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话 消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片12

岗位名称	企业内		
姓名	张武英/杨兵	联系方式	13640186246/13678909235
风险因素	小规模火灾		
可能波及范围	燕麦葡聚糖和；磷脂酰丝氨酸车间		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向车间负责人张武英/杨兵报告，并告知事故原因及后果。 2. 车间负责人张武英/杨兵根据现场情况组织现场人员处置或上报总指挥曾伟山。 3. 如火灾事故有扩大趋势或超出企业应急救援能力，立即拨打火警电话“119”请求支援，并由总指挥曾伟山上报政府相关部门。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话 消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片13

岗位名称	企业内		
姓名	黄良富	联系方式	19928550877
风险因素	小规模火灾		
可能波及范围	罐区		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向罐区班长黄良富报告，并告知事故原因及后果。 2. 罐区班长黄良富根据现场情况组织现场人员处置或上报总指挥曾伟山。 3. 如火灾事故有扩大趋势或超出企业应急救援能力，立即拨打火警电话“119”请求支援，并由总指挥曾伟山上报政府相关部门。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话 消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

厂区级应急响应卡片14

岗位名称	企业内		
姓名	黄良富	联系方式	19928550877
风险因素	小规模火灾		
可能波及范围	锅炉房		
信息报告流程	1. 一旦发现险情，现场人员或值班负责人立即向罐区班长黄良富报告，并告知事故原因及后果。 2. 罐区班长黄良富根据现场情况组织现场人员处置或上报总指挥曾伟山。 3. 如火灾事故有扩大趋势或超出企业应急救援能力，立即拨打火警电话“119”请求支援，并由总指挥曾伟山上报政府相关部门。		
应急响应要求	1. 加强巡查，关注环境动态，发现问题及时处置、及时报告。 2. 各应急小组进入应急准备状态，随时掌握事态发展情况，并向应急领导小组报告。 3. 做好抢险的各项准备工作，必要时停止有风险的作业。		
可利用应急资源	企业内部应急物资		
企业应急负责人：曾伟山，13560008310			
外部应急救援机构联系电话 消防报警电话119 急救电话120 公安报警电话110			

2.2 现场应急处置卡片

火灾、爆炸应急处置卡片 1

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	三氯蔗糖车间火灾、爆炸	唐孝洪/ 唐孝坚 13719751196/13427661415	火灾报警器
报警及预案启动	1. 启动应急预案; 2. 必要时向政府部门报告提出协助请求。	应急领导小组	电话、手机
	拨打“110, 120, 119”	综合协调组	
警戒疏散	1. 设置安全区域, 禁止无关人员及车辆进入现场; 2. 为外援队伍指引导向	警戒疏散组	警戒带
	为现场救援配备必要的应急物资	后勤保障组	灭火器
断源	1. 切断火灾爆炸所在构筑物电源; 2. 转移现场附近易燃物质。	现场处置组	/
截污	配合消防人员进行灭火工作;		灭火器
消污	将事故废水排入事故应急池;		水泵
监测	1. 配合应急监测单位或政府环境监测部门进行大气、废水监测。	应急监测组	监测仪器
后期处置	1. 负责善后处置工作, 包括人员安置、补偿, 征用物资补偿, 救援费用的支付, 灾后重建, 污染物收集、清理与处理等事项; 2. 尽快消除事故后果和影响, 安抚受害和受影响人员, 保证社会稳定, 尽快恢复正常秩序。	善后处理组	/
注意事项: 1. 灭火过程中听从消防人员的指挥, 安全第一; 2. 救灾人员穿好防护服装, 禁止非抢险人员进入危险区。			

火灾、爆炸应急处置卡片 2

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	TBHQ车间火灾、爆炸	黄镜辉/梁开勇 13450323898/17880659206	火灾报警器
报警及预案启动	1. 启动应急预案; 2. 必要时向政府部门报告提出协助请求。	应急领导小组	电话、手机
	拨打“110, 120, 119”	综合协调组	
警戒疏散	1. 设置安全区域, 禁止无关人员及车辆进入现场; 2. 为外援队伍指引导向	警戒疏散组	警戒带
	为现场救援配备必要的应急物资	后勤保障组	灭火器
断源	1. 切断火灾爆炸所在构筑物电源; 2. 转移现场附近易燃物质。	现场处置组	/
截污	1. 配合消防人员进行灭火工作;		灭火器
消污	1. 将事故废水排入事故应急池;		水泵
监测	1. 配合应急监测单位或政府环境监测部门进行大气、废水监测。	应急监测组	监测仪器
后期处置	1. 负责善后处置工作, 包括人员安置、补偿, 征用物资补偿, 救援费用的支付, 灾后重建, 污染物收集、清理与处理等事项; 2. 尽快消除事故后果和影响, 安抚受害和受影响人员, 保证社会稳定, 尽快恢复正常秩序。	善后处理组	/
注意事项: 1. 灭火过程中听从消防人员的指挥, 安全第一; 2. 救灾人员穿好防护服装, 禁止非抢险人员进入危险区。			

火灾、爆炸应急处置卡片 3

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	燕麦葡聚糖和磷脂酰丝氨酸车间火灾、爆炸	张武英/杨兵 13640186246/13678909235	火灾报警器
报警及预案启动	1. 启动应急预案; 2. 必要时向政府部门报告提出协助请求。	应急领导小组	电话、手机
	拨打“110, 120, 119”	综合协调组	
警戒疏散	1. 设置安全区域, 禁止无关人员及车辆进入现场; 2. 为外援队伍指引导向	警戒疏散组	警戒带
	为现场救援配备必要的应急物资	后勤保障组	灭火器
断源	1. 切断火灾爆炸所在构筑物电源; 2. 转移现场附近易燃物质。	现场处置组	/
截污	1. 配合消防人员进行灭火工作;		灭火器
消污	2. 将事故废水排入事故应急池;		水泵
监测	1. 配合应急监测单位或政府环境监测部门进行大气、废水监测。	应急监测组	监测仪器
后期处置	1. 负责善后处置工作, 包括人员安置、补偿, 征用物资补偿, 救援费用的支付, 灾后重建, 污染物收集、清理与处理等事项; 2. 尽快消除事故后果和影响, 安抚受害和受影响人员, 保证社会稳定, 尽快恢复正常秩序。	善后处理组	/
注意事项: 1. 灭火过程中听从消防人员的指挥, 安全第一; 2. 救灾人员穿好防护服装, 禁止非抢险人员进入危险区。			

火灾、爆炸应急处置卡片 4

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	罐区火灾、爆炸	黄良富 19928550877	火灾报警器
报警及预案启动	1. 启动应急预案； 2. 必要时向政府部门报告提出协助请求。	应急领导小组	电话、手机
	拨打“110, 120, 119”	综合协调组	
警戒疏散	1. 设置安全区域，禁止无关人员及车辆进入现场； 2. 为外援队伍指引导向	警戒疏散组	警戒带
	为现场救援配备必要的应急物资	后勤保障组	灭火器
断源	1. 切断火灾爆炸所在构筑物电源； 2. 转移现场附近易燃物质。	现场处置组	/
截污	配合消防人员进行灭火工作；		灭火器
消污	将事故废水排入事故应急池；		水泵
监测	配合应急监测单位或政府环境监测部门进行大气、废水监测。	应急监测组	监测仪器
后期处置	1. 负责善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项； 2. 尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。	善后处理组	/
注意事项： 1. 灭火过程中听从消防人员的指挥，安全第一； 2. 救灾人员穿好防护服装，禁止非抢险人员进入危险区。			

火灾、爆炸应急处置卡片 5

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	锅炉房火灾、爆炸	黄良富 19928550877	火灾报警器
报警及预案启动	1. 启动应急预案； 2. 必要时向政府部门报告提出协助请求。	应急领导小组	电话、手机
	拨打“110, 120, 119”	综合协调组	
警戒疏散	1. 设置安全区域，禁止无关人员及车辆进入现场； 2. 为外援队伍指引导向	警戒疏散组	警戒带
	为现场救援配备必要的应急物资	后勤保障组	灭火器
断源	1. 切断火灾爆炸所在构筑物电源； 2. 转移现场附近易燃物质。	现场处置组	/
截污	配合消防人员进行灭火工作；		灭火器
消污	将事故废水排入事故应急池；		水泵
监测	配合应急监测单位或政府环境监测部门进行大气、废水监测。	应急监测组	监测仪器
后期处置	1. 负责善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项； 2. 尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。	善后处理组	/
注意事项： 1. 灭火过程中听从消防人员的指挥，安全第一； 2. 救灾人员穿好防护服装，禁止非抢险人员进入危险区。			

化学品泄漏应急处置卡片 1

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	罐区环己烷泄漏	黄良富 19928550877	公司内部应急物资
报警及预案启动	上报公司应急领导小组	总指挥	
应急疏散	根据现场事件划定警戒区，禁止无关人员进入	警戒疏散组	警戒带、路障锥
物资调用	调用应急物资	后勤保障组	防护用品、活性炭
断源	停止作业	现场处置组	/
截污	用活性炭吸附、泡沫覆盖		活性炭
监测	联系第三方监测单位进行废水监测	应急监测组	第三方监测单位
后期处置	泄漏废液防爆泵抽入槽车收集；洗消废水导入事故应急池	现场处置组	槽车、围堰
注意事项：现场人员配戴正压式呼吸器、戴防静电手套、穿防静电工作服、防静电鞋			

化学品泄漏应急处置卡片 2

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	罐区 1，2-二氯乙烷泄漏	黄良富 19928550877	公司内部应急物资
报警及预案启动	上报公司应急领导小组	总指挥	
应急疏散	根据现场事件划定警戒区，禁止无关人员进入	警戒疏散组	警戒带、路障锥
物资调用	调用应急物资	后勤保障组	防护用品、沙土
断源	停止作业	现场处置组	/
截污	用沙土吸附、泡沫覆盖		沙土
监测	联系第三方监测单位进行废水监测	应急监测组	第三方监测单位
后期处置	泄漏废液收集、处置；洗消废水导入事故应急池	现场处置组	沙土、吨桶、围堰
注意事项：现场人员配戴正压式呼吸器、戴化学安全防护眼镜、戴橡胶耐油手套、穿防静电工作服、穿橡胶鞋。			

化学品泄漏应急处置卡片 3

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	罐区乙醇泄漏	黄良富 19928550877	公司内部应急物资
报警及预案启动	上报公司应急领导小组	总指挥	
应急疏散	根据现场事件划定警戒区，禁止无关人员进入	警戒疏散组	警戒带、路障锥
物资调用	调用应急物资	后勤保障组	防护用品、沙土
断源	停止作业	现场处置组	/
截污	用沙土吸附或大量水冲洗、泡沫覆盖		沙土或水
监测	联系第三方监测单位进行废水监测	应急监测组	第三方监测单位
后期处置	泄漏废液收集、处置；洗消废水导入事故应急池	现场处置组	吨桶、围堰
注意事项：现场人员配戴正压式呼吸器、戴化学安全防护眼镜、戴橡胶手套、穿防静电的胶布防毒衣、穿橡胶鞋。			

化学品泄漏应急处置卡片 4

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	罐区乙酸乙酯泄漏	黄良富 19928550877	公司内部应急物资
报警及预案启动	上报公司应急领导小组	总指挥	
应急疏散	根据现场事件划定警戒区，禁止无关人员进入	警戒疏散组	警戒带、路障锥
物资调用	调用应急物资	后勤保障组	防护用品、活性炭
断源	停止作业	现场处置组	/
截污	用活性炭吸附或大量水冲洗、泡沫覆盖		活性炭或水
监测	联系第三方监测单位进行废水监测	应急监测组	第三方监测单位
后期处置	泄漏废液收集、处置；洗消废水导入事故应急池	现场处置组	吨桶、围堰
注意事项：1. 现场人员配戴正压式呼吸器、穿消防防护服； 2. 收容物不得与强氧化性物质、强酸、强碱等混装，以防产生剧烈反应，导致火灾爆炸。			

化学品泄漏应急处置卡片 5

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	罐区氢氧化钠泄漏	黄良富 19928550877	公司内部应急物资
报警及预案启动	上报公司应急领导小组	总指挥	
应急疏散	根据现场事件划定警戒区，禁止无关人员进入	警戒疏散组	警戒带、路障锥
物资调用	调用应急物资	后勤保障组	防护用品、水
断源	停止作业	现场处置组	/
截污	关闭阀门		阀门
监测	联系第三方监测单位进行废水监测	应急监测组	第三方监测单位
后期处置	大量水稀释，泄漏废液收集、处置；洗消废水导入事故应急池	现场处置组	水、围堰
注意事项：现场人员穿防酸碱工作服、戴防毒口罩、戴化学安全防护眼镜、戴橡胶手套。			

化学品泄漏应急处置卡片 6

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	罐区浓硫酸泄漏	黄良富 19928550877	公司内部应急物资
报警及预案启动	上报公司应急领导小组	总指挥	
应急疏散	根据现场事件划定警戒区，禁止无关人员进入	警戒疏散组	警戒带、路障锥
物资调用	调用应急物资	后勤保障组	防护用品、沙土、水
断源	停止作业	现场处置组	/
截污	用沙土、石灰吸附或大量水稀释		沙土、石灰、水
监测	联系第三方监测单位进行废水监测	应急监测组	第三方监测单位
后期处置	泄漏废液收集、处置；洗消废水导入事故应急池	现场处置组	沙土、水、围堰
注意事项：现场人员穿防酸碱工作服、戴防毒口罩、戴化学安全防护眼镜、戴橡胶手套。			

废水事故性排放应急处置卡片

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	废水超标、废水事故性排放	黄韡 18819810911	/
报警及预案启动	1. 启动应急预案，组织进行现场处置； 2. 通知车间停止作业。	应急领导小组	电话、手机
断源	关闭进水口阀门。	现场处置组	阀门
截污	打开应急池阀门，超标废水导入事故应急池	现场处置组	应急阀门
消污	超标废水重新处理	现场处置组	水泵
监测	配合外部监测单位进行废水监测	应急监测组	监测仪器
后期处置	1. 根据生产企业发布的应急终止，恢复正常运行； 2. 尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。	应急领导小组	电话、手机
	负责善后处置工作，包括征用物资补偿，救援费用的支付等事项。	后勤保障组	/
注意事项： 1. 现场救援人员穿好防护服装，禁止非抢险人员进入危险区。			

废气事故性排放应急处置卡片 1

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	三氯蔗糖车间废气事故性排放	唐孝洪/唐孝坚 13719751196/ 13427661415	/
报警及预案启动	1. 启动应急预案，组织进行现场处置； 2. 通知车间停止作业； 3. 通知可能受影响的单位。	应急领导小组	电话、手机
断源	停止作业，切断泄漏源	现场处置组	阀门
消污	利用喷雾水稀释	现场处置组	消防水
监测	配合外部监测单位对企业周边进行废气监测	应急监测组	监测仪器
后期处置	对废气处理系统的检修、恢复	现场处置组	
	负责善后处置工作，包括征用物资补偿，救援费用的支付，污染物收集、清理与处理等事项。	后勤保障组	/
注意事项： 现场人员配戴过滤式防毒面具，禁止无关人员进入危险区。			

废气事故性排放应急处置卡片 2

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	TBHQ车间废气事故性排放	黄镜辉/梁开勇 13450323898/17880659206	/
报警及预案启动	1. 启动应急预案，组织进行现场处置； 2. 通知车间停止作业； 3. 通知可能受影响的单位。	应急领导小组	电话、手机
断源	停止作业，切断泄漏源	现场处置组	阀门
消污	利用喷雾水稀释	现场处置组	消防水
监测	配合外部监测单位对企业周边进行废气监测	应急监测组	监测仪器
后期处置	对废气处理系统的检修、恢复	现场处置组	
	负责善后处置工作，包括征用物资补偿，救援费用的支付，污染物收集、清理与处理等事项。	后勤保障组	/
注意事项：现场人员配戴过滤式防毒面具，禁止无关人员进入危险区。			

废气事故性排放应急处置卡片 3

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	T燕麦葡聚糖和磷脂酰丝氨酸车间废气事故性排放	张武英/杨兵 13640186246/ 13678909235	/
报警及预案启动	1. 启动应急预案，组织进行现场处置； 2. 通知车间停止作业； 3. 通知可能受影响的单位。	应急领导小组	电话、手机
断源	停止作业，切断泄漏源	现场处置组	阀门
消污	利用喷雾水稀释	现场处置组	消防水
监测	配合外部监测单位对企业周边进行废气监测	应急监测组	监测仪器
后期处置	对废气处理系统的检修、恢复	现场处置组	
	负责善后处置工作，包括征用物资补偿，救援费用的支付，污染物收集、清理与处理等事项。	后勤保障组	/
注意事项：现场人员配戴过滤式防毒面具，禁止无关人员进入危险区。			

废气事故性排放应急处置卡片 4

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	锅炉房废气事故性排放	黄良富 19928550877	/
报警及预案启动	1. 启动应急预案，组织进行现场处置； 2. 通知车间停止作业； 3. 通知可能受影响的单位。	应急领导小组	电话、手机
断源	停止作业，切断泄漏源	现场处置组	阀门
消污	利用喷雾水稀释	现场处置组	消防水
监测	配合外部监测单位对企业周边进行废气监测	应急监测组	监测仪器
后期处置	对废气处理系统的检修、恢复	现场处置组	
	负责善后处置工作，包括征用物资补偿，救援费用的支付，污染物收集、清理与处理等事项。	后勤保障组	/
注意事项：现场人员配戴过滤式防毒面具，禁止无关人员进入危险区。			

危险废物事故性排放应急处置卡片

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	危险废物事故性排放	邝洁明 13580115939	/
报警及预案启动	上报公司应急领导小组	应急领导小组	电话、手机
应急疏散	划定警戒区，禁止无关人员进入现场	警戒疏散组	路障锥、警戒带
消污	用水洗消地面，洗消废水导入导流沟进入事故应急池	现场处置组	消防水
后期处置	污染物收集、清理与处理	现场处置组	沙土、消防水
	负责善后处置工作，包括征用物资补偿，救援费用的支付等事项。	后勤保障组	/
注意事项：现场人员配戴防护手套、口罩，穿防护鞋，禁止无关人员进入危险区。			

2.3 应急设施卡片

2.3.1 事故应急池

负责人	黄韡	联系方式	18819810911
应急设施名称	事故应急池		
有效容积	900m ³		
主要收集范围	全厂		
日常维护要求	保持排空		
应急操作流程	打开应急池阀门，将事故废水引入事故应急池		

2.3.2 车间废水收集池

负责人	唐孝洪/ 唐孝坚	联系方式	13719751196/ 13427661415
应急设施名称	甲类车间集水池		
有效容积	2 套，每套 8 m ³		
主要收集范围	甲类车间		
日常维护要求	保持排空		
应急操作流程	打开应急池阀门，将事故废水引入事故应急池		

负责人	黄镜辉/梁开勇	联系方式	13450323898/17880659206
应急设施名称	TBHQ 车间集水池		
有效容积	8 m ³		
主要收集范围	TBHQ 车间		
日常维护要求	保持排空		
应急操作流程	打开应急池阀门，将事故废水引入事故应急池		

负责人	张武英 /杨兵	联系方式	13640186246/ 13678909235
应急设施名称	燕麦葡聚糖和磷脂酰丝氨酸车间集水池		
有效容积	8 m ³		
主要收集范围	燕麦葡聚糖和磷脂酰丝氨酸车间		
日常维护要求	保持排空		
应急操作流程	打开应急池阀门，将事故废水引入事故应急池		

负责人	黄良富	联系方式	19928550877
应急设施名称	甲类罐区集水池		
有效容积	8 m ³		
主要收集范围	甲类罐区		
日常维护要求	保持排空		
应急操作流程	打开应急池阀门，将事故废水引入事故应急池		

负责人	冯欢	联系方式	18319679618
应急设施名称	回收车间集水池		
有效容积	2 套，每套 8 m ³		
主要收集范围	回收车间		
日常维护要求	保持排空		
应急操作流程	打开应急池阀门，将事故废水引入事故应急池		

3 附件

3.1.1 有关应急部门、机构或人员的联系方式

一、公司应急救援联系方式一览表

应急组织机构职位		姓 名	职 务	手 机
应急领导小组	总指挥	曾伟山	董事长	13560008310
	副总指挥	蒋启国	常务副总	13922218726
	成员	李晔	总工程师	18038923788
		林杰		13570550493
		蓝方存	项目工程师	18676627649
		黄韡	副总经理	18819810911
		蔡杰辉	行政部主任	13725186998
		王淑芝	质量检测工程师	18699399853
		杨丰年	副总经理	13794359350
		莫红丽	财经部部长	13711751382
应急领导小组办公室	主任	李晔		18038923788
综合协调组	组长	王淑芝		18699399853
	组员	甘智聪		13751785651
		李令星		13422008461
现场处置 1 组	组长	林杰		13570550493
	组员	李富坚		15914361021
		车日晖		18588868217
		赖添贵		13058218897
		张俊斌		18033320018
		冯欢		18319679618
		陈少华		13925100371
		唐孝洪		13719751196
		唐孝坚		13427661415
		黄镜辉		13450323898
		梁开勇		17880659206
		张武英		13640186246
		杨兵		13678909235
		黄良富		19928550877
		邝洁明		13580115939
现场处置 2 组	组长	蓝方存		18676627649
	组员	陈志平		13822195488

		邓辉		13242785166
		王玉生		15602285160
		潘伟东		18038923708
警戒疏散组	组长	黄韡		18819810911
	组员	梁天桂		18924457052
		吴华仔		15692430846
应急监测组	组长	杨丰年		13794359350
	组员	李子青		13500039057
后勤保障组	组长	蔡杰辉		13725186998
	组员	沈燕铭		13725186998
善后处理组	组长	莫红丽		13711751382
	组员	胡聪		13570334961
公司 24 小时联系电话			0751-2882122	
			0751-2882107	

二、周边企业及村委应急救援联系方式一览表

名称	姓名	电话	备注
广东统力电源科技有限公司	梁小红	13720158485	
金悦通电子（翁源）有限公司	张帮富	13542295017	
中大街和平居	赖添贵	13058218897	
平石村	张武英	13640186246	
黄塘村	林昌和	15992457335	
广东知青检测技术有限公司	甘幸		

三、政府救援单位联系方式一览表

单 位	联系人	职务	办公电话	手机
韶关市生态环境监测与应急管理科	廖胜华	科长	8742798	13827973733
广东省粤北区域生态环境监测中心暨广东省韶关生态环境监测中心站	吴剑	副站长	8760092	13826308895
韶关市应急救援指挥科	马科	科长	8726209	15816517668
翁源县应急管理局	谢志伟	主任	2823211	13902348100
韶关市生态环境局翁源分局	谢敬		2863123	18826344930
翁源县环境监测站	赖琴周	站长	2823261	13318572400
翁源县翁城危化品应急救援中心	何耀红	主任	6928213	13927860686
翁源开发区管委会	黄阳初			13827962228
翁源县人民医院官渡分院			2888018	
翁源县第二人民医院			2612348	
韶关市职业病防治医院			888463	
火警	119			
急救	120			

3.1.2 应急救援物资配置一览表

一、本公司应急物资清单

名 称	型号、规格	数量	存放位置	物资调用人	联系电话
室外消火栓	SA100/65-1.6	4	厂区	梁天桂	18924457052
室内消火栓	DN65	72	各生产车间及仓库	赖添贵	13058218897
推车式干粉灭火器	MJPTZ35	60	各生产车间及仓库	张俊斌	18033320018
手提式干粉灭火器	MFZL4	93	各生产车间及仓库	冯欢	18319679618
手提式干粉灭火器	MFZL2	33	综合楼	沈燕铭	17688252210
手提式 co2 灭火器		5	综合楼	沈燕铭	17688252210
可燃气体浓度检测报警探头	ST-10S	36	各生产车间及仓库	吴华仔	15692430846
消防贮水池	900m³	1	公共工程楼	肖味	13680096403
泡沫栓		60	各生产车间及仓库	吴华仔	15692430846
火灾自动报警控制器	/	6 套	各生产车间、仓库及综合楼	吴华仔	15692430846
耐碱手套	/	6 对	各生产车间	吴华仔	15692430846
消防防化服	/	6 套	各生产车间	吴华仔	15692430846
消防综合防毒面具	/	6 套	各生产车间	吴华仔	15692430846
工业防酸碱防护眼镜	/	6 副	各生产车间	吴华仔	15692430846
防酸碱 PVC 长筒雨靴	/	6 对	各生产车间	吴华仔	15692430846
烫伤膏	/	10 支	生产值班室	赖添贵	13058218897
眼药水、眼药膏	/	12 支	生产值班室	赖添贵	13058218897
红药水	/	6 瓶	生产值班室	赖添贵	13058218897
人丹	/	3 大盒	生产值班室	赖添贵	13058218897
十滴水	/	30 瓶	生产值班室	赖添贵	13058218897
应急灯		105	各生产车间、仓库及综合楼	吴华仔	15692430846
应急指示标志		143	各生产车间、仓库及综合楼	吴华仔	15692430846
推车式泡沫灭火器	45L	2 台	厂区	梁天桂	18924457052
罐体消防设施	水、泡沫	8 套	甲类罐区	李子青	13500039057
喷淋洗眼器		21 具	各生产车间及甲类罐区	吴华仔	15692430846
消防砂		7 池	厂区	梁天桂	18924457052
风向标		2 具	厂区	梁天桂	18924457052
正压式空气呼吸器		3 套	厂区	梁天桂	18924457052
便携式可燃气体浓度报警仪		1 套	安环部	吴华仔	15692430846
事故应急池	900m³	1 套	污水处理站	黄韡	18819810911
集水池	8 m³	2 套	甲类车间	唐孝洪/ 唐孝坚	13719751196/ 13427661415

集水池	8 m ³	2 套	精制车间	黄镜辉/梁开勇/张武英/杨兵	13450323898/17880659206/13640186246/13678909235
集水池	8 m ³	1 套	罐区	黄良富	19928550877
集水池	8 m ³	2 套	回收车间	冯欢	18319679618
消防斧	/	2 把	生产值班室	赖添贵	13058218897
铁钎	/	1 把	生产值班室	赖添贵	13058218897
救生绳（50m）	/	1 根	生产值班室	赖添贵	13058218897
照明强光电筒	/	6 具	各生产车间	吴华仔	15692430846
防爆对讲机	/	20 个	各生产车间	吴华仔	15692430846
探照灯	/	13 个	各生产车间	吴华仔	15692430846

3.1.3 公司地理位置图、水系图、四至图、总平面图、应急疏散路线图、雨污管网图、应急资源分布图、风险单元分布图

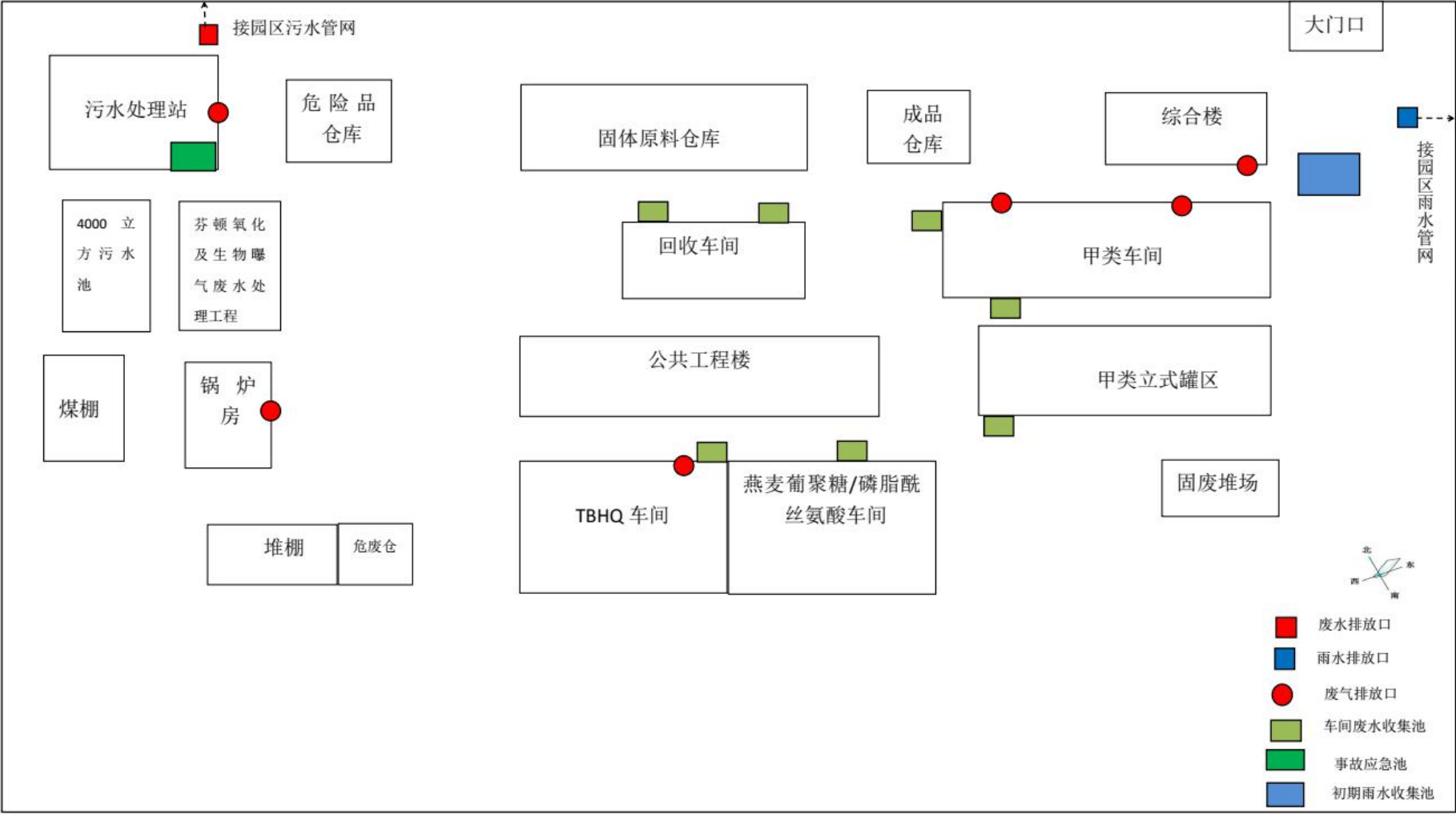
一、公司地理位置图



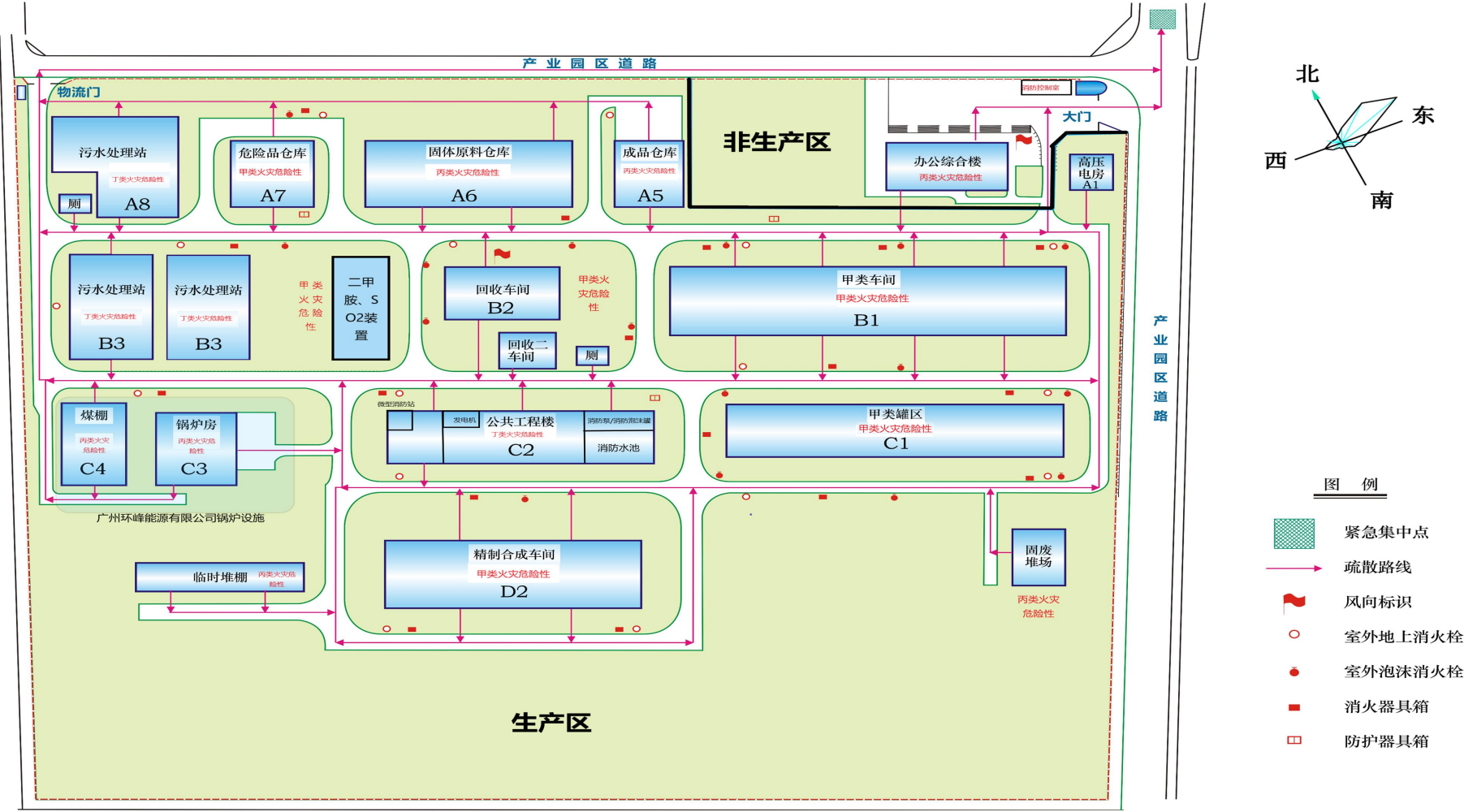
二、水系图



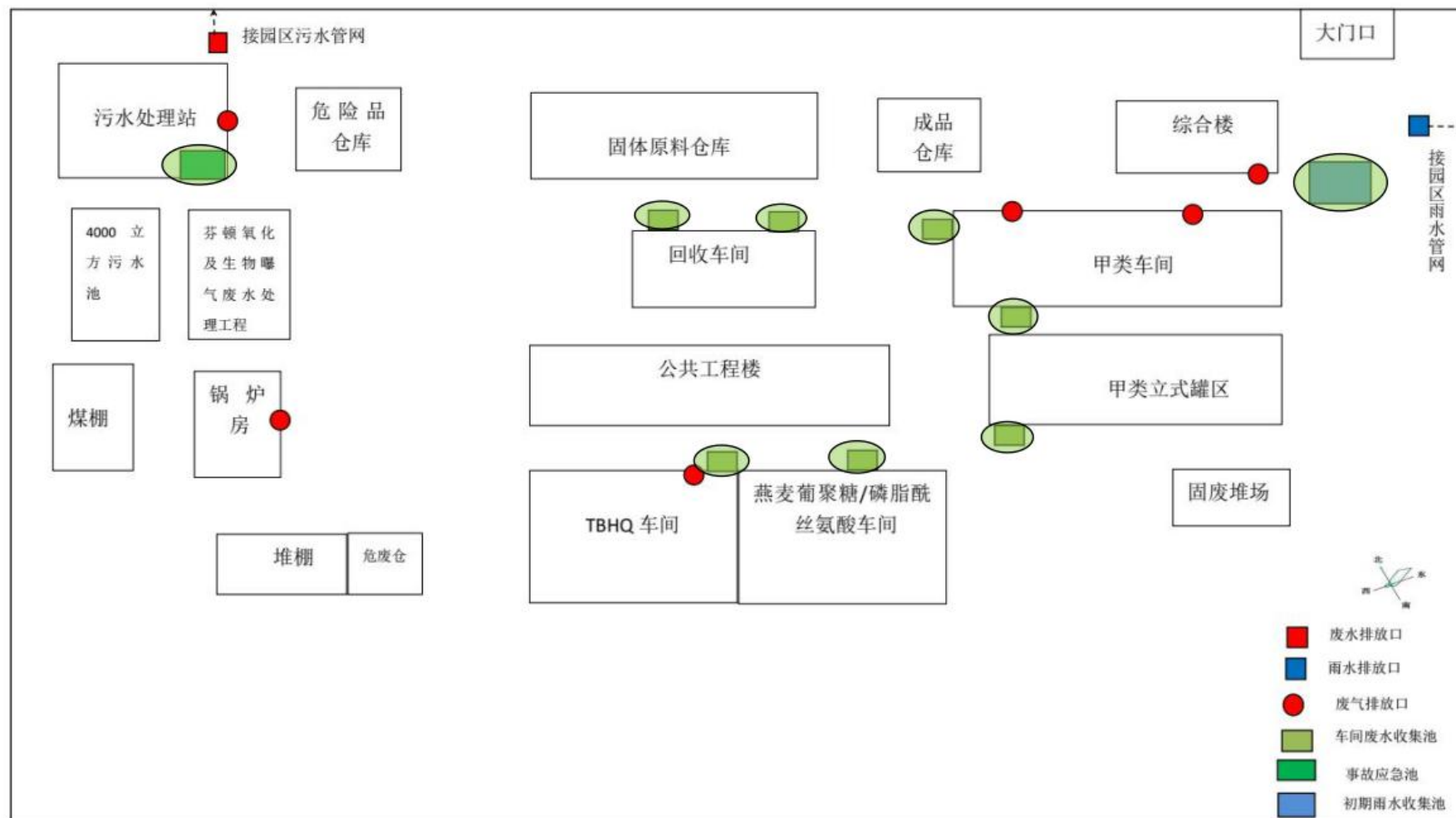
四、总平面图



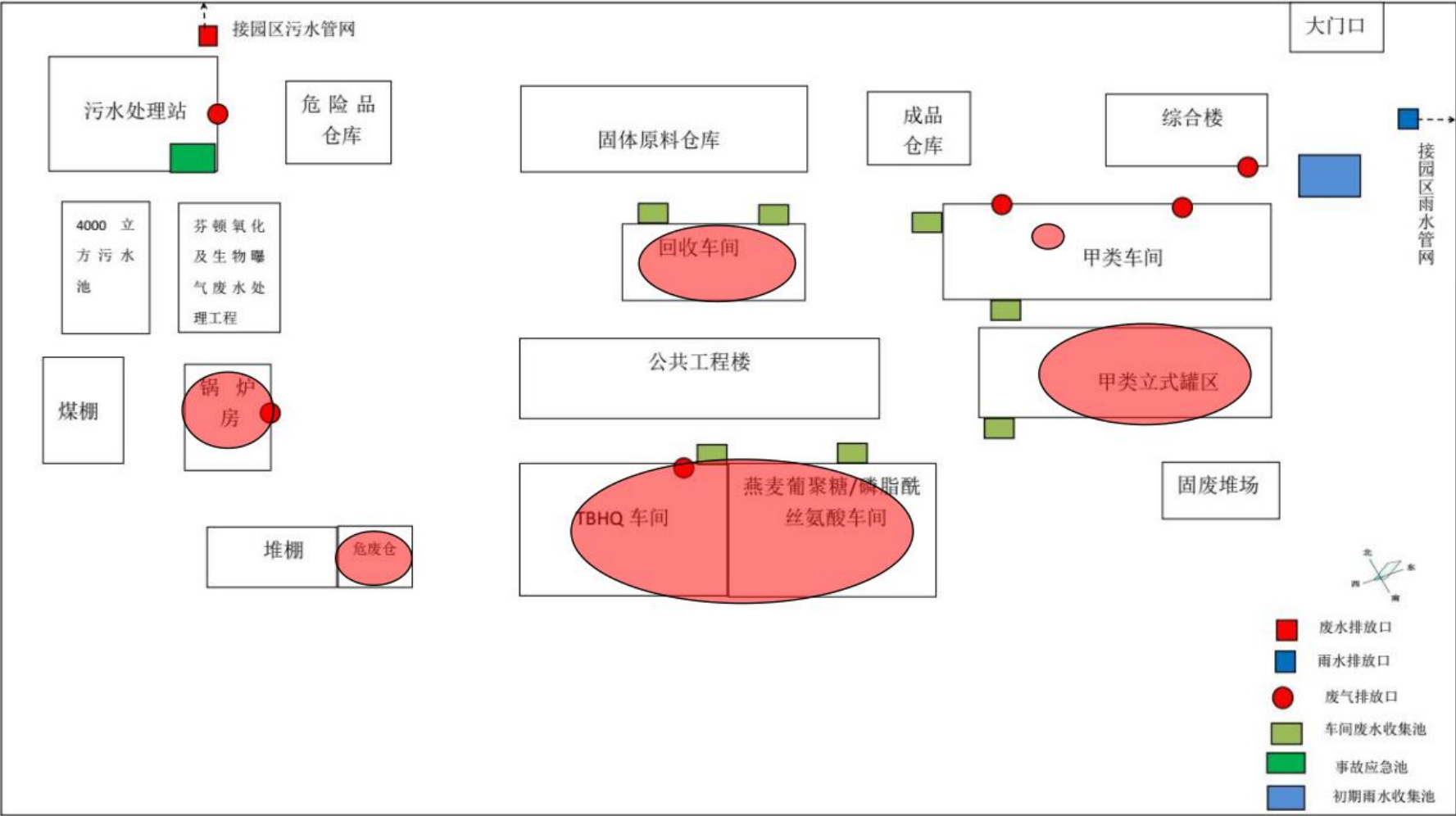
五、应急疏散路线图（应急疏散路线→紧急集合点■）



七、环境应急资源分布图



八、风险单元分布图（●）



3.1.4 规范化格式文本

一、突发环境事件快报表

突发环境事件快报表

填报单位： 年 月 日 时

突发环境事件基本情况			
事件发生时间		事件发生地点	
事件单位名称		预估直接经济损失	万元
死亡人数		重伤人数	
事件简要经过			
原因初步分析			
抢险救援情况			
事件单位基本情况			
法定责任人		职工总数	
经营业务			
联系人		联系电话	
单位负责人		填报人	

二、应急预案发放登记表

应急预案发放登记表

序号	发放日期	份数	编号	接收部门	接收日期	签收人	备注
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
...							

三、应急预案修改记录表

应急预案修改记录表

序号	修改日期	修改页码	修改内容	修改人
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
...				

3.1.5 项目环境影响报告书审批意见的函

韶关市环境保护局

韶环审〔2012〕27号

关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖建设项目环境影响报告书审批意见的函

翁源广业清怡食品科技有限公司：

你单位报来的《翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖建设项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）、韶关市环境技术中心《关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖建设项目环境影响报告书的评估意见》（韶环技函〔2011〕55号）、翁源县环保局《关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖建设项目环境影响报告书的初审意见》（翁环函〔2011〕12号）收悉。经研究，提出意见如下：

一、项目概况：翁源广业清怡食品科技有限公司选址于韶关市翁源县京珠高速翁城进出口利用已停产的翁源县广业蓄电池有限公司的场地和厂房，改造建设三氯蔗糖生产项目。项目分两期建设，每期150吨/年，最终产能为年产300吨三氯蔗糖。项目总投资20000万元（其中环保投资900万

元，占总投资比例 4.5%)，占地面积 131914 m²，建、构筑物占地面积为 25925.6 m²。主体工程包括合成车间 2 个、精烘包车间 1 个、溶剂回收车间、甲类仓库 1 个、固体原料仓库 1 个、原料罐区（一期储罐 16 个，二期储罐 8 个）、综合大楼（原翁源县广业蓄电池有限公司宿舍楼）、门岗（保留原翁源县广业蓄电池有限公司门岗 1 个，新建门岗 1 个）2 个等；辅助公用工程包括集中供热系统（锅炉房、燃煤导热锅炉等）、循环水站、2000m³/h 凉水塔 2 套、给排水系统、消防系统等；环保工程包括废气处理系统（水喷淋、活性炭吸附塔、酸性气体吸收塔、布袋除尘器、麻石水膜碱液喷淋治理系统、高效油烟净化装置等）、废水处理系统（废水处理站、三级化粪池、900m³ 事故应急池）、噪声处理系统、固体废物（包括危险废物）暂存场所（锅炉燃煤炉渣堆场、废水处理站污泥堆场、生活垃圾临时堆放点）等。

项目原、辅材料及其用量为：蔗糖 750t/a、氨水 1379.5t/a、硫酸 0.008t/a；生产工艺：酯化-分层-浓缩-氯代-中和-板框过滤-薄膜浓缩-离心萃取-外循环浓缩-洗涤-结晶-离心-烘干-醇解-浓缩-脱色-多级过滤-浓缩析晶-离心-干燥-粉碎、振筛-包装-检验-入库。项目用地为工业用地，劳动定员 260 人（一期、二期各 130 人），年生产 300 天，实行每天 3 班八小时工作制。

二、原则同意翁源县环保局对本项目环境影响报告书的

初审意见。

三、项目选址属《广东省环境保护计划纲要》、《韶关市环境保护规划纲要》(2006-2020)中集约利用区,符合广东省、韶关市环保规划纲要要求,符合翁源县土地利用总体规划。经审查,我局同意该项目的环境影响评价结论。你公司可按《报告书》提出的工艺方案申请立项和建设。

四、在项目建设过程中,应根据建设项目的产污特点针对性做好如下污染防治措施:

(一)科学选择施工方案,合理安排施工时间,采取规范施工秩序、加强维护施工设备等有效措施减轻施工和机械噪声对周边环境的影响。施工期外排噪声须满足《建筑施工场界噪声限值》(GB12523—90)的要求。严禁在12:00-14:30、22:00—翌日8:00时段内进行产生噪声的施工作业。

(二)项目建设期应定期洒水,使作业面保持一定的湿度,抑制粉尘扬散;加强回填土方堆放场的管理,制定切实有效措施;运土卡车及建筑材料运输车应按规定配置防撒落装备,并规划好运输车辆的运行路线与时间,避开敏感区;施工结束后,应及时对施工占用场地恢复地面道路及植被。须采取施工场地洒水、喷淋、土方尽快回填压实、工程运输车辆及时清洗和采用封盖运输等有效措施,最大限度减少施工期扬尘对周边环境的影响。

(三)采取建设导流沟、蓄水池、循环水池、生活污水预处理装置以及车辆、设备冲洗水循环使用等有效措施防治施工期废水。其中,在改建原厂区车间、排污管网、废水处理

理设施等过程中，应将产生的清洗废水、管网和废水处理设施中积累的废水去除重金属后方可排放，施工期废水排放执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准。

（四）按《韶关市城市建筑垃圾和工程渣土管理暂行办法》（韶关市人民政府令第2号）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求，处理、处置建筑废料。建筑垃圾须经收集后定期由专车送往政府部门指定地点堆填处置，生活垃圾应定期由垃圾车送往生活垃圾场处理。

（五）采用护坡、排水、拦挡、绿化和表面覆盖等措施减少水土流失的影响。

五、项目在运营期应落实《报告书》提出的各项环境管理措施，并重点做好如下工作：

（一）按“清污分流、雨污分流、循环用水”的原则合理布设、优化厂区“给-排水、排污管网”，做好各类废水收集处理工作。生产废水、生活污水、初期雨水通过厂内排污管网全部收集进入废水处理站处理，纯水制备产生的洁净下水经收集后回用于车间地面清洗、厂区绿化及补充循环水，其余不能回用部分通过管网收集送污水处理站处理。所有外排废水应处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后方可排放。

（二）项目外排废气主要为：真空泵站、氯代尾气车间废气、精制车间粉尘、灌区无组织废气、锅炉烟气、备用柴油发电机烟气、厨房油烟等。其中，真空泵站废气、车间废

气经“水喷淋+活性炭吸附”处理后，粉尘、HC1、SO₂排放应达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准后排放，TVOC 排放应达到《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB 21902-2008）新建企业大气污染物排放限值后排放，氨和恶臭排放应达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）二级新扩改建标准后排放，排气筒高度不低于 15 米；氯代尾气经“酸性气体吸收塔（石墨改性聚丙烯降膜式吸收器）”处理，排放废气达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准后引至不低于 15 米的排气筒高空排放；精制车间粉碎粉尘经“布袋除尘器”收集治理，粉尘回用于粉碎过程，尾气达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，引至不低于 15 米的排气筒高空排放；锅炉烟气经“布袋除尘+麻石水膜（碱液喷淋）”治理后，外排废气达到广东省《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2010）后经 45 米高烟囱排放；备用柴油发电机烟气经“水喷淋+表面活性剂”处理后，烟气黑度达到林格曼 1 级，由专管引至变电房楼顶 15m 处高空排放；厨房油烟经“高效油烟净化装置”二级处理后，外排油烟达到《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）后引至楼顶 15 米高空排放。同时须尽量采用密闭性设备、加强对无组织废气集气收集、车间通

(排)风等有效措施减少项目无组织废气对周边环境的影响。

(三)采取减震、隔声、消声等有效措施防治生产过程中产生的噪声对周边环境的影响,噪声排放须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类标准。

(四)按照“减量化、资源化、无害化”的原则,建立固体废物的分类收集、储运及处置系统。须严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求进行设计、建设固废堆场,场地须硬底化,具有防渗透、防雨、防风、防流失等措施。项目生产过程中产生的废活性炭、废滤膜、废液等属于危险废物,禁止混入一般性固体废物。危险废物应委托有相应处理资质的单位进行处理处置,并严格执行危险废物转移联单制度;一般工业固体废物须分类收集并资源化再利用,防止产生二次污染。生活垃圾交由环卫部门定期运至指定的垃圾场进行卫生填埋。

六、按照《危险化学品安全管理条例》等有关要求,制定危险化学品安全管理制度,强化贮存和使用过程的管理,结合危险化学品类别制定有效、可操作性的环境风险事故防范措施和应急预案,按照要求设置 900m³的事故应急池和对项目罐区设置高度不低于 1 米,有效容积不小于 1575 立方米的罐区围堰,最大限度地降低环境风险,确保环境安全。

七、提高企业清洁生产水平。建立健全清洁生产组织机构、完善生产管理制度,加强岗位责任制,严格按操作规程进行工艺控制。减少设备“跑、冒、滴、漏”,采取新生产

工艺和技术提高资源利用率，减少能耗、物耗。

八、落实《报告书》提出设置 100 米的卫生防护距离的要求，在本项目卫生防护距离未落实的条件下，不得进行生产或试生产。

九、同意《报告书》提出的污染物排放总量控制指标： SO_2 : 65.656t/a; COD: 39.2t/a; NO_2 : 91.12t/a; $\text{NH}_3\text{-N}$: 4.36t/a; TVOC: 3.6288t/a; 粉尘 10.7488 t/a。总量控制指标纳入翁源县十二五总量控制指标中由翁源县安排。

十、根据本项目分两期建设的实际，必须科学制定污染物处理设施及污染预防配套措施的建设方案，确保环境安全，化解环境风险。其中，第一期污水处理站的建设处理规模不小于 1000 立方米/天。

十一、项目各期建成后须分别经我局批准后方可投料试产。二期工程的建设应对一期工程进行回顾性环境影响评价，提出改进意见，并在二工期中予以落实。

十二、项目的日常监督管理工作由翁源县环保局负责。



主题词：环保 建设项目 报告书 审批 意见 函

抄送：市发改局、市统计局、翁源县环保局、广州市环境保护科学研究院、韶关市环境保护科学技术研究所

韶 关 市 环 境 保 护 局

韶环审〔2012〕198号

关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产 300 吨 三氯蔗糖建设项目选址变更申请报告的复函

翁源广业清怡食品科技有限公司：

你单位报来《翁源广业清怡食品科技有限公司年产 300 吨三氯蔗糖建设项目环境影响补充报告》及相关申请收悉。经研究，函复如下：

一、翁源广业清怡食品科技有限公司年产 300 吨三氯蔗糖建设项目原拟选厂址为韶关市翁源县京珠高速翁城进出口原翁源县广业蓄电池有限公司地块内现变更为韶关市翁源县京珠高速翁城进出口引道南侧 250 米，京珠高速公路东侧 130 米，金悦通电子(翁源)有限公司西南侧 58 米，新的拟选厂址位于原拟选厂址西侧 435 米。由原总投资 20000 万元调整为 18000 万元，其中环保投资不变，仍为 900 万元。

二、经广州市环境保护科学研究院编制的本项目选址变更《环境影响补充报告》，我局同意补充报告的结论，在该项目生产规模、生产工艺均未发生变化的前提下同意选址变

更。

三、由于变更选址后，项目所处的地形较高，须采取有效措施防治污水处理站运营期间可能产生的恶臭。

四、变更选址后项目仍执行原环评批复(韶环审〔2012〕27号)文的相关要求。



主题词：环保 建设项目 选址 函

抄送：市环境监察分局、韶关市环境保护科学技术研究所

- 2 -

韶 关 市 环 境 保 护 局

韶环审[2014]316号

韶关市环境保护局关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖建设项目废气及固体废物综合利用措施变更申请报告的复函

翁源广业清怡食品科技有限公司：

你单位报来《翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖废气综合利用措施变更项目环境影响报告书补充论证材料》、《翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖三废综合利用措施变更项目环境影响报告书补充论证材料》及相关申请资料收悉。经研究，现函复如下：

一、翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖废气综合利用措施项目变更的具体内容如下：

原环评针对产品生产过程中氯代反应中产生的二氧化硫和氯化氢拟采用氨水吸收，产生的氯化铵和亚硫酸铵作为复合肥原料出售。现对废气（氯代反应产生的 SO_2 和 HCl ）的综合利用措施进行变更，采用水吸收产生的 HCl ，氨水吸收 SO_2 ，产生的盐酸作为副产品出售，铵盐作为复合肥原料出售。

二、翁源广业清怡食品科技有限公司的固体废物综合利用措施项目变更的具体内容如下：

（一）原有项目一期产生的废糖液 154t/a，二期产生的废糖液 154t/a，建设单位拟将其作为复合肥料出售给肥料生产公司，现变更为将废糖液作为建材辅助燃料用途。

（二）由于原工艺在洗涤过程中采用二氯乙烷来提纯三氯蔗糖产品中间体三氯蔗糖-6-乙酯，新工艺在氯代反应中引入二氯乙烷作共沸剂，从而大幅度提高三氯蔗糖-6-乙酯的得率，同时减少了三氯蔗糖-6-乙酯的杂质含量，所以不再需要使用二氯乙烷作洗涤剂来提纯，而改用水来提纯，重结晶后产生的母液连同废糖液一起作为建材辅助燃料用途。

（三）原环评报告中真空泵站废气和车间废气采用水喷淋和活性炭吸附处理。新工艺拟采用多级冰盐水为冷凝介质的冷凝装置来回收真空泵尾气中的微量有机溶剂，冷凝后再经水喷淋和活性炭吸附，其回收率达 99%，减少了废气活性炭的产生。

三，经韶关市环境保护科学技术研究所编制的《翁源广业清怡食品科技有限公司年产 300 吨三氯蔗糖废气综合利用措施变更项目环境影响报告书补充论证材料》及《翁源广业清怡食品科技有限公司年产 300 吨三氯蔗糖三废综合利用措施变更项目环境影响报告书补充论证材料》，我局同意补充论证材料的内容及结论，在该项目选址、生产规模等均未发

生变化的前提下同意你公司年产 300 吨三氯蔗糖建设项目废气及固体废物综合利用措施变更。

四、建设项目废气及固体废物综合利用措施变更后仍执行原环评批复(韶环审〔2012〕27 号)文的相关要求。



公开方式：依申请公开

抄送：市环保局环境监察分局、翁源县环保局

韶关市环境保护局

韶环审[2015]348号

韶关市环境保护局关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产600吨食品抗氧化剂TBHQ建设项目环境影响报告书审批意见的函

翁源广业清怡食品科技有限公司：

你单位报来《翁源广业清怡食品科技有限公司年产600吨食品抗氧化剂TBHQ建设项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）、韶关市环境技术中心《关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产600吨食品抗氧化剂TBHQ建设项目环境影响报告书的技术评估意见》（韶环科技(技)函〔2015〕24号）、翁源县环保局《关于翁源广业清怡食品有限公司年产600吨食品抗氧化剂TBHQ项目环境影响报告书初审意见的函》（翁环（初）审60号）及相关申请资料收悉。经研究，提出环保审批意见如下：

一、项目概况：翁源广业清怡食品科技有限公司总投资3000万元，选址在翁源广业清怡食品科技有限公司内建设食品抗氧化剂TBHQ项目，年产规模600t/a；新建车间1个，占地面积2007.65 m²（3.01亩）、建筑面积4055.22 m²（6.08

亩)。主体工程为新建车间1个, 固体原料仓库、成品仓库、罐区依托三氯蔗糖建设项目现有工程; 辅助工程(包括锅炉房和煤棚, 锅炉依托现有工程10t/h的燃煤蒸汽锅炉和5t/h的燃煤导热油锅炉, 不新增锅炉)、公用工程(包括为循环水池(兼作消防水池)、消防泵房、空压站、维修车间等)、环保工程(包括污水处理站、750m³事故应急池(兼初期雨水池)、污水处理池、一般固废堆场)均依托三氯蔗糖建设项目现有工程。

二、原则同意翁源县环保局对本项目环境影响报告书的初审意见。

三、项目选址属《广东省环境保护计划纲要》、《韶关市环境保护规划纲要》(2006-2020)中集约利用区, 符合广东省、韶关市环保规划纲要要求, 符合翁源县土地利用总体规划。经审查, 我局同意该项目的环境影响评价结论。你公司可按《报告书》提出的工艺方案申请立项和建设。

四、落实《报告书》提出的施工期污染防治和生态保护措施, 确保扬尘、噪声、施工废水等得到有效处理, 尽量减轻对周边环境的影响。开展施工期环境监测与监理工作, 相关的监理材料须作为项目环保“三同时”验收依据之一。

五、项目在运营期应落实《报告书》提出的各项环境管理措施, 并重点做好如下工作:

(一) 项目运营期生产废水(烷基化反应生成废水、水

提纯废水、车间喷淋废水、凉水塔清洗废水、锅炉废水、树脂清洗废水)、生活污水(经三级化粪池预处理)和初期雨水(经事故应急池收集、暂存),须经收集后,送废水处理站,采用“预酸化池+IC 厌氧池+生化+深度处理”工艺处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)二时段一级标准、《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准严者后排入“人工湿地”进行处理,废水达到《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》(GB/T18920-2002)通过排污管网排入横石水。

(二)项目废气主要为车间废气、锅炉烟气和罐区废气。车间废气须采用“水喷淋+活性炭治理”措施处理后,污染物二甲苯确保达到《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级标准、VOC_s达到《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010),废气须通过 15m 高的排气筒外排; 2016 年 6 月 30 日前锅炉烟气须采用“布袋除尘+麻石水膜(碱液喷淋)”工艺处理,污染物 SO₂、NO₂、烟尘和烟气黑度排放确保达到《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2010),废气须通过 45m 高的排气筒外排; 2016 年 7 月 1 日起锅炉烟气须经处理后,污染物 SO₂、NO₂、烟尘和烟气黑度排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 1 规定的大气污染物排放限值,废气须通过 45m 高的排气筒外排。车间废气、锅炉烟气和罐区无组织排放废气须通过加强车间和罐区的排风、淋水降温、强化自然扩散稀释、注意容器的密闭性、减少挥发量等措施来

减少无组织工艺废气排放。

(三) 采取减震、隔声、消声等有效措施防治生产过程中产生的噪声对周围环境的影响，噪声排放须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 3 类标准。

(四) 按照“减量化、资源化、无害化”的原则，建立固体废物的分类收集、储运及处置系统。须严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 的要求进行设计、建设固废堆场，场地须硬底化，具有防渗透、防雨、防风、防流失等措施。项目生产过程中产生的废活性炭属于危险废物，禁止混入一般性固体废物。危险废物应委托有相应处理资质的单位进行处理处置，并严格执行危险废物转移联单制度；副产品 DT 和磷酸二氢钙，须经分类妥善收集贮存后、定期出售，不外排；废反渗透膜、废水处理站污泥和生活垃圾，须经分类妥善收集后定期委托环卫部门安全处理，不外排；煤渣须经收集后直接作为铺路材料外售。

六、按照《危险化学品安全管理条例》等有关要求，制定危险化学品安全管理制度，强化贮存和使用过程的管理，结合危险化学品类别制定有效、可操作性的环境风险事故防范措施和应急预案，最大限度地降低环境风险，确保环境安全。

七、提高企业清洁生产水平。建立健全清洁生产组织机构、完善生产管理制度，加强岗位责任制，严格按操作规程

进行工艺控制。减少设备“跑、冒、滴、漏”，采取新生产工艺和技术提高资源利用率，减少能耗、物耗。

八、落实《报告书》提出设置 100 米的卫生防护距离的要求。

九、同意《报告书》提出的污染物排放总量控制指标：
SO₂: 5.35t/a; COD: 2.7t/a; NO_x: 8.25t/a; NH₃-N: 0.3t/a;
TVOC: 0.28t/a; 粉尘 0.67 t/a。总量控制指标由翁源县安排。

十、该项目必须科学制定污染物处理设施及污染预防配套措施的建设方案，确保环境安全，化解环境风险。

十一、项目各期建成后须分别经我局批准后方可投料试产。

十二、项目的日常监督管理工作由翁源县环保局负责。



公开方式:依申请公开

抄送:市发改局、市统计局、市环保局环境监察分局、

市环境科学技术研究所

15

韶关市环境保护局

韶环审[2016]349号

韶关市环境保护局关于翁源广业清怡食品科技有限 公司年产200吨新食品原料燕麦葡聚糖和50吨新食品 原料磷脂酰丝氨酸建设项目环境影响报告书 审批意见的函

翁源广业清怡食品科技有限公司：

你单位报来《翁源广业清怡食品科技有限公司年产200t/a新食品原料燕麦葡聚糖和50t/a新食品原料磷脂酰丝氨酸建设项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）、韶关市环境技术中心《关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产200t/a新食品原料燕麦葡聚糖和50t/a新食品原料磷脂酰丝氨酸建设项目环境影响报告书的技术评估意见》（韶环科（技）函〔2016〕24号）、翁源县环保局《关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产200t/a新食品原料燕麦葡聚糖和50t/a新食品原料磷脂酰丝氨酸建设项目环境影响报告书初审意见的函》（翁环（初）审176号）及相关申请材料收悉。经研究，提出环保审批意见如下：

一、项目概况：翁源广业清怡食品科技有限公司总投资4100万元，选址在翁源广业清怡食品科技有限公司内建设年

44/27-2001) 第二时段二级标准, 其中 VOC_s 执行《合成革与人造革工业污染物排放标准》(GB21902-2008) 新建企业大气污染物排放限值, 废气须通过 15m 高的排气筒外排; 锅炉烟气外排执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2010) 和《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 较严者, 锅炉烟气的除尘率不得低于 99%, 脱硫率不低于 80%, 烟囱高度不低于 45m。

(三) 采取减震、隔声、消声等有效措施防治生产过程中产生的噪声对周围环境的影响, 噪声排放须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 3 类标准。

(四) 按照“减量化、资源化、无害化”的原则, 建立固体废物的分类收集、储运及处置系统。须严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 的要求进行设计、建设固废堆场, 场地须硬底化, 具有防渗透、防雨、防风、防流失等措施。项目生产过程中产生的废活性炭属于危险废物, 禁止混入一般性固体废物。落实固体废物处理处置方案, 其中危险废物应委托有相应处理资质的单位进行处理处置, 并严格执行危险废物转移联单制度。

六、按照《危险化学品安全管理条例》等有关要求, 制定危险化学品安全管理制度, 强化贮存和使用过程的管理, 结合危险化学品类别制定有效、可操作性的环境风险事故防范措施和应急预案, 最大限度地降低环境风险, 确保环境安全。

产燕麦葡聚糖 200 吨和磷脂酰丝氨酸 50 吨项目；该项目充分依托现有工程的供热系统、给排水系统、仓储物流系统，主要生产设备安装于甲类的精制合成车间东侧。甲类的精制合成车间占地面积为 2007.65m²、建筑面积为 4055.22m²、层高 15.3m。项目环保投资 212 万元，占总投资额的 5.17%，劳动定员新增 22 人。

二、原则同意翁源县环保局对本项目环境影响报告书的初审意见。

三、经审查，我局同意该项目的环评评价结论。你公司可按《报告书》提出的工艺方案申请立项和建设。

四、落实《报告书》提出的施工期污染防治和生态保护措施，确保扬尘、噪声、施工废水等得到有效处理，尽量减轻对周边环境的影响。开展施工期环境监测与监理工作，相关的监理材料须作为项目环保“三同时”验收依据之一。

五、项目在运营期应落实《报告书》提出的各项环境管理措施，并重点做好如下工作：

（一）项目运营期生产废水（工艺废水、废气处理喷淋废水、真空泵更换废水及设备车间清洗废水、凉水塔清洗废水、锅炉废水）、生活污水（经三级化粪池预处理）和初期雨水（经事故应急池收集、暂存），须分类收集后进入企业废水处理站处理，废水外排至横石水执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）二时段一级标准。

（二）项目车间废气须采用“水喷淋+活性炭治理”措施处理后，废气排放执行《大气污染物排放限值》（DB

七、提高企业清洁生产水平。建立健全清洁生产组织机构、完善生产管理制度，加强岗位责任制，严格按操作规程进行工艺控制。减少设备“跑、冒、滴、漏”，采取新生产工艺和技术提高资源利用率，减少能耗、物耗。

八、同意《报告书》提出的本项目污染物排放总量控制指标： SO_2 : 3.45t/a; COD: 3.59t/a; NO_x : 5.32t/a; $\text{NH}_3\text{-N}$: 0.01t/a。总量控制指标由翁源县安排。

九、《报告书》经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

十、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。建设项目在投入生产或者使用前，建设单位应当依据环评文件及其审批意见，委托第三方有资质机构编制建设项目环境保护设施竣工验收报告，并将验收报告的全本通过挂网公示等方式向全社会公开，之后凭公示的相关证明材料，将验收报告报项目所在地的环保部门进行备案。



公开方式：依申请公开

抄送：市发改局、市统计局、市环保局环境监察分局、翁源县环保局

广东省翁源县环境保护局

翁环审[2018]43号

关于翁源广业清怡食品科技有限公司年产 300吨三氯蔗糖副产品二氧化硫、二甲 胺技改项目环境影响报告表的批复

翁源广业清怡食品科技有限公司：

你单位报来《翁源广业清怡食品科技有限公司年产300吨三氯蔗糖副产品二氧化硫、二甲胺技改项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经审核，提出审批意见如下：

一、项目概况：翁源广业清怡食品科技有限公司为进一步提高三氯蔗糖清洁生产水平，并降低技术风险，同时为进一步推动产业升级，该公司拟在原回收车间西侧（中心地理坐标为 E113° 46′ 49.39″ N24° 25′ 16.26″），总投资600万元（其中环保投资10万元），对三氯蔗糖项目氯代工段产生的尾气处理工艺一级DMF废水中二甲胺处理工艺进行技术改造。项目建成后可回收液体二氧化硫400吨/年，液体二甲胺400吨/年。项目利用现有厂区闲置地块，拟在回收车间（I）西侧分别新建一套液体二氧化硫和液体二甲胺回收装置，回收车间（II）建筑面积420.16m²，占地面积388m²，两层钢架结构厂房。项目不涉及主体工艺改变，主要为废物综合利用措施发生变更。不涉及新增员工，生产实行三班制，每班8小时工作制，年产300天。

二、根据《报告表》的评价结论，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治和环境风险防范措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，从环保的角度我局原则同意该项目按

《报告表》所列的性质、规模、地点、生产工艺及环保措施进行建设。

三、原则同意广东韶科环保科技有限公司编制的建设项目环境影响报告表采用的评价适用标准、环境质量标准、污染物排放标准、评价结论。

四、污染物总量控制指标：根据《报告表》中对本项目核定，我局新增污染物总量控制指标为： VOC_s : 0.08t/a。

五、本审批批复和有关附件是该项目环境影响评价审批的法律文件，有效期为5年，逾期应凭此批复原件办理复审和延期手续。如项目的性质、规模、地点、采用的污染防治措施、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

六、本项目须落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，并针对性做好如下工作：

1、本项目运营期不新增生产废水，与原有产生量保持一致，排入厂区现有废水处理站处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准后排入横石水。

2、项目运营期回收二氧化硫副产品后产生的尾气经“水喷淋+柠檬酸吸收富集”回收盐酸溶液和液体二氧化硫后产生的尾气经现有15m高氯代尾气排气筒外排；回收精馏废水和萃取废水中二甲胺副产品通过“吸收塔+冷凝回收”得到液体二甲胺，剩余尾气经硫酸吸收后通过15m高原氯代尾气排气筒外排。新增氯化亚砷储罐放置甲类罐区，以无组织形式挥发，通过喷淋水、厂区绿化等措施减少储罐大小呼吸。废气氯化氢、 SO_2 排放标准执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准， VOC_s 排放标准参照《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) VOC_s 排放限值。

3、运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准(昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq$

55dB(A))。

4、项目营运期不新增固体废物。

5、加强日常的生产管理，建立健全环保管理制度，落实环保岗位责任制，定期对污染物的排放进行监测检查，确保污染物长期稳定达标排放。

6、建立健全企业环保机构和各项环保管理规章制度，加强日常管理和监测手段，确保环保设施的正常运转。

7、项目按照《报告表》的要求完善各种污染防治设施后，请到我局办理申请变更排污许可证，领取排污许可证后方可进行试产。试产期间，你单位应当在3个月（最长不能超过一年）内依据《报告表》及审批意见，自行或委托第三方机构编制该项目环境保护设施竣工验收报告，成立验收工作组进行环保竣工验收，经验收合格后，方可正式投入生产。验收报告及验收意见应向社会公开并送我局备案。

8、项目营运期必须接受翁源县环境保护局执法人员的日常监管。



主题词：环保 建设项目 报告表 审批 函

抄 送：广东韶科环保科技有限公司、县环境监察分局、县环境保护监测站

3.1.6 2019 年版备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	翁源广业清怡食品科技有限公司	机构代码	91440229586377613M
法定代表人	曾伟山	联系电话	13560008310
联系人	李晔	联系电话	18038923788
传 真	0751-2882110	电子邮箱	Live98@163.com
地址	韶关市翁源县翁城镇翁城工业园中心经度 113° 46′ 50.69″ E, 24° 25′ 13.26″ N 中心纬度		
预案名称	《翁源广业清怡食品科技有限公司突发环境事件应急预案》		
风险级别	一般-大气（Q1）+一般-水（Q1）		
本单位于2019年09月17日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。  预案制定单位（公章）  预案签署人			
报送时间		2019-09-17	

突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表; 2.环境应急预案及编制说明: 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2019年9月17日收讫,文件齐全,予以备案。 环境保 署 备案受理部门(公章) 2019年9月17日		
备案编号	440229-2019-032-L		
报送单位	翁源广业清怡食品科技有限公司		
受理部门 负责人	杨凡	经办人	刘妍

3.1.7 与公司相衔接的预案

- 1、《韶关市突发环境事件应急预案》；
- 2、《韶关市翁源县突发环境事件应急预案》；
- 3、《韶关市生态环境局翁源分局突发环境事件应急预案》；
- 4、《翁源广业清怡食品科技有限公司生产安全事故应急预案》；
- 5、《广东统力电源科技有限公司突发环境事件应急预案》；
- 6、《金悦通电子（翁源）有限公司突发环境事件应急预案》。

3.1.8 营业执照



3.1.9 排污许可证



3.1.10 危废合同

OK

编号: AH7022003-1

危险废物安全处置服务合同

合同编号: XLS-DGZM-2022036

甲方: 翁源广业清怡食品科技有限公司
地址: 翁源县翁城镇翁城工业园
联系人: 蔡先生 电话: 13725186998

乙方: 广东鑫龙盛环保科技有限公司
地址: 广东省英德市东华镇华侨工业园金竹大道北
联系人: 张传东 电话: 133 1861 8989

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国环境保护法》等相关法律法规,甲乙双方本着自愿、平等、诚实信用的原则,双方就危险废物的收集、处置等相关事宜,经协商一致,签订本合同,双方共同遵照执行。

第一条 合同说明、合同期限
本合同期限为自 2022 年 03 月 05 日起至 2023 年 03 月 04 日止。

第二条 合作目标
乙方对甲方生产经营过程中产生的危险废物进行无害化集中处置,达到保护环境,提高社会效益的目的。

第三条 危险废物的解释: 是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

第四条 甲方合同义务

4.1 甲方生产过程中所产生的合同中约定的危险废物连同包装物全权委托乙方处理。

4.2 甲方应将待处置的危险废物集中摆放,避免混入其他杂物或将危险废物混装,以方便乙方处理及操作。

4.3 甲方必须严格按照国家《危险废物贮存污染控制标准(GB18597)》中有关技术要求将待处置的危险废物置于包装内并在包装物上粘贴危险废物识别标志。

4.4 甲方保证提供给乙方的危险废物种类符合本合同及补充合同约定的列入国家危险废物名录的危险废物(不含易爆物质、放射性物质、特种危险品)。

4.5 甲方负责提供甲方人员的安全防护用品和进行安全相关的培训。

1

4.6 甲方应在乙方协助下按环保法律法规的要求办理移出地方环保部门的危险废物转移报批手续。

4.7 甲方委托乙方认可的有危废运输资质的公司把合同约定的危险废物运到乙方合法处置场地。

第五条 乙方合同义务

5.1 乙方在合同存续期间内，必须保证所持有许可证、资质证书等相关证件合法有效。

5.2 根据甲方提供的废物情况，乙方明白本合同的废物料的特点和性质、由废物或处理程序所导致或引起的健康、安全和环境危害，以及根据本合同订定的废物服务所需具备的专门技术、人员、设备、设施、许可证和执照。

5.3 乙方负责货物的运输，运输的车辆必须车况良好，符合危废运输要求。

5.4 乙方根据甲方的生产情况和废物的产生情况，双方协定运输时间，乙方在运输时间内自带装卸人员到甲方收到废物，保证不积存，不影响甲方生产。在甲方的废物严重影响生产或其他特殊情况出现时，甲方可提前3个工作日通知乙方收取废物，乙方予以积极配合。

5.5 乙方在运输过程中不得沿途丢弃、遗撒废物。

第六条 危险废物品种

废物类别	废物名称	包装方式	数量（吨）	处理方式
HW49 900-039-49	废活性炭	袋装	8	焚烧
HW49 900-041-49	废包装袋	捆绑	0.4	焚烧
HW49 900-047-49	废液	桶装	0.2	焚烧

第七条 危险废物交接有关责任

7.1 乙方应在接到甲方通知后三个工作日内确定废物收运计划并根据收运计划实施危险废物的现场转运处置工作。若乙方接到甲方转运处置需求后，10个工作日内无法安排转运处置，则甲方有权委托其他有资质的处理企业进行转运处置。

7.2 甲方的危险废物种类及包装未按照双方约定的标准或者违反国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）要求贮存的，乙方有权拒收，因此给乙方造成的直接损失由甲方承担；

7.3 甲乙双方负责将《危险废物转移联单》报送各自所在地环境保护行政主管部门。

第八条 处置费用结算、处置价格调整说明、付款方式

8.1 根据《危险废物安全处置服务合同》补充协议的标准结算。

8.2 合同存续期间内若市场行情发生较大变化，乙方应提前30天向甲方提出价格更新申请，并提供相应证明文件，双方可以协商进行价格更新。协商期间，如果发生实际转运费用，应继续按本合同约定执行。若有新增废物和服务内容时，新增废物双方另行议价，可签订补充协议结算。

8.3 协商期间，如果发生实际转运费用，应继续按本合同约定执行。若有新增废物和服务内容时，新增废物双方另行议价，可签订补充协议结算。

第九条 合同的违约责任

9.1 合同双方中一方违反本合同和法律法规的规定，守约方有权要求违约方停止违约并及时纠正违约行为；如在守约方书面催告 15 日后仍无任何纠正行为的，守约方有权单方解除合同，对造成守约方经济及其他损失的，违约方应予以赔偿。

9.2 合同双方中一方无正当理由解除合同，造成合同另一方损失的，违约方应赔偿由此给守约方造成直接损失。

9.3 因甲方原因导致所交付的危险废物不符合本合同规定的，乙方有权拒收，由此产生的费用由甲方承担；乙方有权要求甲方赔偿由此造成的相关直接损失（包括但不限于：分析检验费、处理工艺研究费、危险废物处置费、事故处理费等）并承担相应的法律责任；乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他相关法律法规上报环境保护行政主管部门等相关部门。

9.4 甲方逾期支付处置费用，除承担违约责任外，每逾期一日按应付款额 1‰ 支付滞纳金给乙方，但甲方应承担的滞纳金最高限额不得超过应付总额的 5%。超过 30 天仍不支付的，乙方有权立即解除合同而无须通知甲方，因此造成乙方的一切直接损失及后果由甲方承担自负。

第十条 合同履行相关事宜

10.1 送达方式包括书面信函、邮件等方式。

10.2 依据合同做出的所有通知可以选择第十条 10.1 项规定的其中一种或者多种方式送达对方。当面送达或以信函方式送达的，以收件方签收之日为送达日；以传真方式送达的，已收到对方的回复传真之日为送达日。以邮件和手机短信方式送达的，以发送当日为送达日。

10.3 若甲方生产工艺流程或规模发生变化，产生本合同所列明之外的危险废物的处置事宜及费用由甲乙双方另行协商签订补充协议。

10.4 合同附件及补充合同是合同组成部分，具有与本合同同等的法律效力。如附件与本文不一致，以本文为准；如补充协议与本文不一致，以补充协议为准。

10.5 本合同经甲、乙双方签字盖章后自最后一个签字日期起生效，合同一式 4 份，甲、乙方各执 2 份，并按照相关法律法规的规定进行留存或到环保管理部门备案。

第十一条 合同的免责

在合同存续期内，甲乙双方因不可抗力而无法履行本合同，持续两个月或更长时间；或因政府的规定和干涉而无法继续履行合同；应在其三日内向对方书面通知不能履行或者延期履行的理由。在取得相关证明并得到对方认可后，本合同可以不履行或者延期履行，并免于承担违约责任。

第十二条 合同争议的解决

因本合同发生的争议，由双方友好协商解决；若双方协商未达成一致，本合同争议由甲方所在地人民法院管辖。

第十三条 甲乙双方承诺

甲乙双方承诺：甲乙双方及各自工作人员应当通过正常途径开展相关业务工作，忠实履行本合同/协议赋予的职责，不得为谋取不正当利益，以任何方式向对方及其工作人员或其他相关人员提供、给予本合同/协议约定外的任何利益，包括但不限于明扣、暗扣、现金、购物卡、实物、有价证券、旅游或其他非物质性利益等。任何一方违反本条约定，守约方有权要求解除本合同/协议，并要求违约方赔偿损失。

甲方：翁源广业清怡食品科技有限公司

乙方：广东鑫龙盛环保科技有限公司

法定（授权人）代表人：[Signature]

法定（授权人）代表人：

联系电话：

联系电话：

开户银行：中国工商银行翁源支行

开户银行：中国农业银行股份有限公司英德 大镇支行

开户账号：2005052109022123625

开户账号：44 703101040004992

税号：91440229586377613M

税号：91441881MA4UY53K3T

签订日期：

签订日期

《危险废物安全处置服务合同》补充协议

编号: XLS-DGZM-2022036

甲方: 翁源广业清怡食品科技有限公司

乙方: 广东鑫龙盛环保科技有限公司

一、本协议就甲乙双方之前签订的合同(合同编号: XLS-DGZM-2022036)内容的补充。

经双方友好协商,本着平等互利的原则,达成如下协议:

二、危险废物处置价格如下:

序号	名称	废物编号	包装方式	年预计量(T)	处置方式	单价(元/吨)
1	HW49 900-039-49	废活性炭	袋装	8	焚烧	4500
2	HW49 900-041-49	废包装袋	捆绑	0.4	焚烧	4500
3	HW49 900-047-49	废液	桶装	0.2	焚烧	12000
备注	1、乙方开具的发票类型为增值税专用发票。 2、包装物重量:不计入危废重量,统一按照以下标准执行扣重:木卡板 20KG/个,塑料卡板 10KG/个,200L铁桶 20KG/个,200L胶桶 10KG/个,吨桶 55KG/个。除以上常规包装物扣重外,其他包装物不扣重。 3、单价遵循政府指导价,结合当前物价水平,包含但不限于预处理、焚烧、焚余预处理、处理等费用。 4、如因国家税率变化,以合同规定的不含税价格为基础,按新的增值税率开票,不再另行签订补充协议。 5、乙方承担运费,满车拉运。乙方使用 9.6 米厢式车拉运,如满车重量不足 5 吨(5 吨是指扣减包装物之后的危废净重量),则甲方额外给予乙方含税¥1800 元/车次的运费补助。甲方包装物需达到乙方的拉运、仓储要求,甲方提供叉车协助乙方装车,装卸费、拼点费、在甲方所在地的过磅费由甲方承担。 6、液体类应使用密封容器装载,确保容器的质量在搬运装卸及运输过程中不发生漏液,并贴好危废标签。 7、固体类,均需使用纸箱包装,纸箱内要求使用卡位器(或具备定位功能的纸板等)固定,以免在运输过程中碰撞破碎;纸箱长宽高不大于 40CM,纸箱周边及边缝用胶带密封捆扎,保证纸箱牢固不破裂,并贴好危废标签。 8、如因甲方责任或过失致使危废包装物出现泄漏,或甲方不按照要求进行包装分类,导致发生环境事故的,乙方有权向甲方追责。 9、甲方必须将各类危险废物分开包装、存放,并做好标识; 10、此报价单为双方商业机密,仅限于内部存档,不得向外提供;					

三、服务期限:自 2022 年 03 月 05 日起至 2023 年 03 月 04 日止。

四、危险废物的计重：实行一车一计量，以甲方过磅称重后提供的磅单为准，乙方地磅称重复核后存在误差大于（ $\pm 1\%$ ）时，甲方应配合乙方核实后，按照双方协商方式计重。

五、结算、付款方式：结算重量以广东省固体废物管理信息平台的转移联单为准。实行月结，每月底对账，双方对账无误后乙方开具全额发票给甲方，甲方收到发票后 15 个工作日内一次性付清全部处置费及运费，乙方只接受银行转账。

六、本补充协议经双方法人代表或授权代表签名并加盖公章（合同章）后自最后一个签字日期起生效。

七、协议有效期至 2023 年 03 月 04 日止，期满 1 个月前双方根据实际情况商定续约事宜。

八、未尽事宜由双方另行协商约定。

九、收款单位名称：广东鑫龙盛环保科技有限公司

地址：英德市清远华侨工业园精细化工区金竹大道北 电话：0763—2888 929

开户行：中国农业银行股份有限公司英德大镇支行

账号：44 70310 104000 4992

甲方：翁源广业清怡食品科技有限公司

代表：

日期：



乙方：广东鑫龙盛环保科技有限公司

代表：

日期：



3.1.11 应急培训及演练相关资料

广东省食品工业研究所（GDFII）

翁源广业清怡食品科技有限公司

应急演练培训记录

共 页 第 页

培训时间	2019.10.30			培训部门	安环部						
培训地点	会议室			主讲	邓天强						
培训主题	回收车间II二氧化硫泄漏事故应急综合演练			记录	吴华仔						
培训内容简介	见演练方案										
受训人签到表											
序号	姓名	部门/车间	职务	考核形式			考核结果		是否具有操作资格		考核人
				实操	口试	笔试	合格	不合格	有	无	
1	曾伟山	公司	总经理								
2	陈华	公司	副总								
3											
4	陈玉	生辛部									
5	陈永强	办公室									
6	邓天强	安环部									
7	陈永强	生辛部									
8	陈永强	生辛部									
9	陈永强	生辛部									
10	吴华仔	安环部									
11	陈建华	安环部									
12	刘日祥	安环部									
13	王瑞	办公室									
14											
15											
16											

演练总结

一、 演练基本情况

各部分各车间在演练过程中基本能够按照方案流程执行到底，受伤人员及时求治，泄漏装置能够及时有效控制，全厂人员能够快速疏散。

二、 演练取得的成效

本次演练无意外发生，参与演练的人员都能够按部就班，工艺处置和人员疏散时间对比上次有了明显提高，以及检验了安全装置的有效性。

三、 演练存在问题

序号	存在问题	整改措施	责任人	整改期限
1.	车间通讯问题（锅炉房、污水站，以及频道占用的问题）	寻找更合适的紧急通讯办法	曾伟山	2019 年
2.	空气呼吸器和防化服穿戴时间	加强培训，针对全厂员工培训	邓天强	2019 年
3.	二氧化硫区域喷淋系统对二氧化硫的吸收效果欠佳	改为雾化喷头，按时用自来水测试防止堵塞	蓝方存	2019 年
4.	二氧化硫转罐问题，皮肤外露接触二氧化硫气体	遇泄漏穿戴能够抵御二氧化硫的防化服	邓天强	2019 年
5.	演练未知会锅炉房，以及跟锅炉房的通讯问题	应以公司名义发函给锅炉房，明确锅炉房随时佩戴对讲机的义务	蔡杰辉	2019 年
6.	清点人数时有部分不知道本部分车间的人数	加强考勤，明确各部分各车间负责人应该知道本部门车间的在岗人数	蔡杰辉	2019 年



翁源广业清怡食品科技有限公司

应急预案演练评估表

演练组织单位：物流部、安环部

预案名称	罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练			
事故情景设计	详细内容见演练资料。			
演练类别	☒ 综合演练 ☐ 单项演练		☒ 现场演练 ☐ 桌面演练	
演练时间	2021年6月17日14时30分至时分 天气： ☒ 晴 ☐ 阴 ☐ 雨 气温：			
演练地点	罐区叔丁醇储罐区			
参加单位	公司各部门、车间			
主要应急行动过程	罐区员工发现情况，逐级汇报主管部长，主管部长启动三级应急响应，组织人员进行处理、救援，事故扩大，上报公司，应急响应升级，处置完毕，演练结束，演练总结。			
演练评估	预案评估	操作性： ☒ 全部能够执行 ☐ 执行过程不够顺利 ☐ 明显不适宜 适宜性： ☒ 能满足应急要求 ☐ 基本满足 ☐ 不充分，必须修改		
	演练评估	参演人员： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位 现场物资： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位 演练安全措施： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位		
	指挥评估	整体组织指挥： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位 各应急小组分工： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位		
	协作评估	信息报告： ☒ 报告及时 ☐ 基本到位 ☐ 联系不上 各配合部门： ☒ 按要求协作 ☐ 基本到位 ☐ 行动迟缓 其它参与单位： ☒ 按要求配合 ☐ 基本到位 ☐ 不配合		
	联动机制评估	与相关企业救援队伍及其他社会救援力量的联动机制： ☐ 已建立，能满足应急处置需求 ☒ 已建立，基本满足需求 ☐ 没有建立，亟待建立完善 ☐ 无需建立		
改进的意见和建议	见演练总结			
评估结论	☐ 优（无差错地完成了所有应急演练内容） ☒ 良（达到了预期的演练目标，差错较少） ☐ 中（存在明显缺陷，但没有影响实现预期的演练目标） ☐ 差（出现了重大错误，演练预期目标受到严重影响，演练被迫中止）			
签名	总指挥：王三永 职务：广业清怡董事长 评估负责人：黄韡 职务：翁源清怡分管负责人 评估组成员签名（可另附表）：见评估会签名表			

演练总结

一、演练基本情况

各部分各车间在演练过程中基本能够按照方案流程执行到底，受伤人员及时求治，泄漏装置能够及时有效控制，全厂人员能够快速疏散。

二、演练取得的成效

三、演练存在问题

序号	存在问题	整改措施	责任人	整改期限
7.	现场有一灭火器的压力偏低	更换新的灭火器	李子青	2021.6.30
8.	相关人员不熟悉演练流程	加强培训	邓天强	2021.6.30
9.				
10.				
11.				
12.				
13.				

翁源广业清怡食品科技有限公司

罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练培训记录

培训、考核记录表

培训时间	2020.6.24	培训部门	安环部								
培训地点	会议室	主讲者	邓天强								
课程名称	应急演习	培训形式	讲解								
培训内容简介	叔丁醇泄漏事故应急演练方案培训										
本次培训不考核											
受训人签到表											
姓名	部门/车间	职务	签名	考核形式			考核结果		是否具有操作资格		考核人
				实操	口试	笔试	合格	不合格	有	无	
翁松公司	总经理	翁松									
陈年公司	副经理	陈年									
邓天强	安环部	副部长	邓天强								
黄辉	质量部	部长	黄辉								
梅晓	质量部	核算员	梅晓								
梁玉柱	安环部		梁玉柱								
李富江	安环部	副部长	李富江								
毛锡英	生产部	副部长	毛锡英								
梅晓	物控部	组长	梅晓								
陈年	生产部	生产主任	陈年								
陈年	生产部	副经理	陈年								
陈年	生产部	副经理	陈年								



翁源广业清怡食品科技有限公司

罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练培训记录

培训、考核记录表

培训时间		同上		培训部门							
培训地点				主讲者							
课程名称				培训形式							
培训内容简介											
受训人签到表											
姓名	部门/车间	职务	签名	考核形式			考核结果		是否具有操作资格		考核人
				实操	口试	笔试	合格	不合格	有	无	
朱林之	生产部		朱林之								
赖永贵	生产部		赖永贵								
吴华仕	安环部		吴华仕								
陈明	技术部		陈明								
陈少	技术部		陈少								

罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练培训记录

培训、考核记录表

培训时间	2020.6.24.			培训部门	安环部.						
培训地点	吴小兰办公室.			主讲者	邵永强.						
课程名称	叔丁醇泄漏事故应急综合演练			培训形式	讲解.						
培训内容简介	2020年6月28日罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练方案培训学习										
	本次培训无需考核										
受训人签到表											
姓名	部门/车间	职务	签名	考核形式			考核结果		是否具有操作资格		考核人
				实操	口试	笔试	合格	不合格	有	无	
吴小兰	3#										
李海英	3#										
胡清顺	3#										
邓强福	3#										
蒲东升	3#										
何永强	1#										
邓招弟	4#										
张贵新	4#										
曹保君	4#										
彭树明	质量部										
刘取年	5#										

受训人签到表											
姓名	部门/车间	职务	签名	考核形式			考核结果		是否具有操作资格		考核人
				实操	口试	笔试	合格	不合格	有	无	
马继祥	5#										
肖玉强	5#										
周敬东	5#										
邓关云	5#										
何高就	罐区										
何庭清	办公室										
黄月英	DT										
阮海桃	DT										
周毅平	PS										
李庭桥	PS										
吴开田	PS										
胡翠芳	PS										
邓维凤	PS										
龙荣茂	PS										
温敬厚	TB										
品能											
张水文											

受训人签到表											
姓名	部门/车间	职务	签名	考核形式			考核结果		是否具有操作资格		考核人
				实操	口试	笔试	合格	不合格	有	无	
何朝成	污水站										
刘金	物流部										
曾善水	物流部										
叶明	物流部										
叶明	物流部										
赵超	物流部										
张洪	物流部										
曾楚生	生产部										
谢家叔	生产部										
叶青	1#										
黄伟明	1#										
曾伯松	1#										
翔	1#										
梁元	生产部										
梁集	2#										
梁定	2#										
刘振	2#										

受训人签到表											
姓名	部门/车间	职务	签名	考核形式			考核结果		是否具有操作资格		考核人
				实操	口试	笔试	合格	不合格	有	无	
陈纪晓	2#										
梁维兴	生分厂										
赵德	包装区										
赵化勇	包装区										
黄新保	包装区										
陈明	2#										
曾国生	2#										
何国超	2#										
梁连柳	办公室										
韩彩芳	副经理										
陈华丽											
林树权											
胡聪											
莫红丽											
王淑芝											
张应馨											
宋玲											

[illegible]



翁源广业清怡食品科技有限公司

罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练培训记录

培训、考核记录表

培训时间	2021.6.16				培训部门	安环部					
培训地点	会议室				主讲者	邓天强					
课程名称					培训形式						
培训内容简介	罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练										
受训人签到表											
姓名	部门/车间	职务	签名	考核形式			考核结果		是否具有操作资格		考核人
				实操	口试	笔试	合格	不合格	有	无	
叶光	物流部	普工	叶光		✓		✓		✓		邓天强
曾美	物流部	普工	曾美		✓		✓		✓		
叶明	物流部	普工	叶明		✓		✓		✓		
董瑞	物流部	组长	董瑞		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓		✓		✓		
叶金	物流部	普工	叶金		✓	</					



翁源广业清怡食品科技有限公司

应急预案演练评估表

演练组织单位：物流部、安环部

预案名称	罐区叔丁醇泄漏事故应急综合演练		
事故情景设计	详细内容见演练资料。		
演练类别	☒ 综合演练 ☐ 单项演练		☒ 现场演练 ☐ 桌面演练
演练时间	2020年6月28日15时50分至时分 天气： ☒ 晴 ☐ 阴 ☐ 雨 气温：		
演练地点	罐区叔丁醇储罐区		
参加单位	公司各部门、车间		
主要应急行动过程	罐区员工发现情况，逐级汇报主管部长，主管部长启动三级应急响应，组织人员进行处理、救援，事故扩大，上报公司，应急响应升级，处置完毕，演练结束，演练总结。		
演练评估	预案评估	操作性： ☒ 全部能够执行 ☐ 执行过程不够顺利 ☐ 明显不适宜 适宜性： ☒ 能满足应急要求 ☐ 基本满足 ☐ 不充分，必须修改	
	演练评估	参演人员： ☐ 好 ☒ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位 现场物资： ☐ 好 ☒ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位 演练安全措施： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位	
	指挥评估	整体组织指挥： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位 各应急小组分工： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位	
	协作评估	信息报告： ☒ 报告及时 ☐ 基本到位 ☐ 联系不上 各配合部门： ☒ 按要求协作 ☐ 基本到位 ☐ 行动迟缓 其它参与单位： ☒ 按要求配合 ☐ 基本到位 ☐ 不配合	
	联动机制评估	与相关企业救援队伍及其他社会救援力量的联动机制： ☒ 已建立，能满足应急处置需求 ☐ 已建立，基本满足需求 ☐ 没有建立，亟待建立完善 ☐ 无需建立	
改进的意见和建议	见演练总结		
评估结论	☒ 优（无差错地完成了所有应急演练内容） ☐ 良（达到了预期的演练目标，差错较少） ☐ 中（存在明显缺陷，但没有影响实现预期的演练目标） ☐ 差（出现了重大错误，演练预期目标受到严重影响，演练被迫中止）		
签名	总指挥：曾伟山 职务：总经理 评估负责人：邓天强 职务：安环部副部长 评估组成员签名（可另附表）：见评估会签名表		

演练总结

一、演练基本情况

各部分各车间在演练过程中基本能够按照方案流程执行到底，受伤人员及时求治，泄漏装置能够及时有效控制，全厂人员能够快速疏散。

二、演练取得的成效

本次演练无意外发生，参与演练的人员都能够按部就班，工艺处置和人员疏散时间对比上次有了明显提高，以及检验了安全装置的有效性。

三、演练存在问题

序号	存在问题	整改措施	责任人	整改期限
14.	泡沫液的泡沫不够多	更换泡沫液	邓天强	2020 年 12 月
15.	消防战斗服的穿戴时间过长、穿戴空气呼吸器不规范	组织穿戴消防战斗服、空气呼吸器培训	邓天强	2020 年 12 月
16.	医疗救护设置的地点不利于救援车辆进入	救援地点设置在交通方便的地方	邓天强	2020 年 12 月
17.	对讲机通讯是容易发生串频	优化对讲机的使用方式，或者更换通讯方式	邓天强	2020 年 12 月
18.	部分员工撤离时路过模拟事故地点	组织培训，告知员工撤离路线	邓天强	2020 年 12 月
19.	撤离线路的应急门门禁、公司大门未及时打开	明确应急演练各参与人员的职责	邓天强	2020 年 12 月

翁源广业清怡食品科技有限公司

工程楼空压机储罐容器爆炸事故应急综合演练培训记录

培训、考核记录表

培训时间	2021. 10. 27					培训部门	安环部				
培训地点	会议室					主讲者	吴华仔				
课程名称	工程楼空压机储罐容器爆炸事故应急综合演练					培训形式	课程				
培训内容简介	工程楼空压机储罐容器爆炸事故应急综合演练										
受训人签到表											
姓名	部门/车间	职务	签名	考核形式			考核结果		是否具有操作资格		考核人
				实操	口试	笔试	合格	不合格	有	无	
郭峰	生产部										
莫廷	办公室										
梁	工程										
陈心果	工程部										
陈	工程部										
何	工程部										
林	工程部										
赖	生产部										
王	工程部										
李	生产部										

 翁源广业清怡食品科技有限公司

应急预案演练评估表

演练组织单位：工程部、安环部

预案名称	工程楼空压机储罐容器爆炸事故应急综合演练			
事故情景设计	详细内容见演练资料。			
演练类别	☒ 综合演练 ☐ 单项演练		☒ 现场演练 ☐ 桌面演练	
演练时间	2021年10月28日17时00分至时分 天气： ☒ 晴 ☐ 阴 ☐ 雨 气温：			
演练地点	工程楼空压机储罐			
参加单位	公司各部门、车间			
主要应急行动过程	空压机发生爆炸，机修班班长上报工程部部长，部长上报公司，应急响应升级，处置完毕，演练结束，演练总结。			
演练评估	预案评估	操作性： ☐ 全部能够执行 ☒ 执行过程不够顺利 ☐ 明显不适宜 适宜性： ☒ 能满足应急要求 ☐ 基本满足 ☐ 不充分，必须修改		
	演练评估	参演人员： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位 现场物资： ☐ 好 ☒ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位 演练安全措施： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位		
	指挥评估	整体组织指挥： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位 各应急小组分工： ☒ 好 ☐ 较好 ☐ 基本到位 ☐ 不到位		
	协作评估	信息报告： ☒ 报告及时 ☐ 基本到位 ☐ 联系不上 各配合部门： ☒ 按要求协作 ☐ 基本到位 ☐ 行动迟缓 其它参与单位： ☒ 按要求配合 ☐ 基本到位 ☐ 不配合		
	联动机制评估	与相关企业救援队伍及其他社会救援力量的联动机制： ☐ 已建立，能满足应急处置需求 ☐ 已建立，基本满足需求 ☒ 没有建立，亟待建立完善 ☐ 无需建立		
改进的意见和建议	见演练总结			
评估结论	☒ 优（无差错地完成了所有应急演练内容） ☐ 良（达到了预期的演练目标，差错较少） ☐ 中（存在明显缺陷，但没有影响实现预期的演练目标） ☐ 差（出现了重大错误，演练预期目标受到严重影响，演练被迫中止）			
签名	总指挥：曾伟山 职务：董事长 评估负责人：黄 韡 职务：分管负责人 评估组成员签名（可另附表）：见评估会签名表			

演练总结

一、演练基本情况

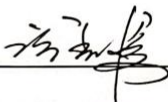
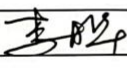
各部分各车间在演练过程中基本能够按照方案流程执行到底，受伤人员及时求治，爆炸能够及时有效控制，全厂人员能够快速疏散。

二、演练取得的成效

三、演练存在问题

序号	存在问题	整改措施	责任人	整改期限
20.	夜间照明工具不足	配置防爆型手电筒	邓天强	2021. 11. 30
21.	参演人员操作不熟练	加强应急预案的培训	邓天强	2021. 11. 30
22.	抢险人员进入事故现场缺少牵引的救生绳	配备合格的救生绳	邓天强	2021. 11. 30
23.				
24.				
25.				
26.				

3.1.12 专家评审意见

翁源广业清怡食品科技有限公司突发环境事件 应急预案评审意见表	
评审时间:	2022.6.16 地点: 韶关市翁源县
评审方式:	☒ 会议评审, ☐ 函审、会议评审结合, ☐ 其他
评审结论:	☒ 通过评审, ☐ 原则通过但需进行修改复核, ☐ 未通过评审
评审过程: 2022年6月16日,翁源广业清怡食品科技有限公司在韶关市翁源县组织召开了《翁源广业清怡食品科技有限公司突发环境事件应急预案》(以下简称《应急预案》)评审会,参加会议的有:翁源广业清怡食品科技有限公司、专业技术服务机构广东清源环保工程设备有限公司等单位的代表,会议邀请了3位专家组成评审小组(名单附后)。与会专家及代表踏勘项目现场,听取了《应急预案》等内容的介绍,审阅了应急预案和风险评估报告等相关材料,并进行了讨论与评议。 总体评价: 《应急预案》符合国家法律、法规、编制指南规定及本单位突发环境事件应急工作实际,基本要素完整,内容格式较规范,环境风险单元的识别基本准确,应急组织机构较健全,应急处置措施总体可行,具有一定的实用性和可操作性。 问题清单: 1、企业基本情况介绍有待完善,平面布置图、雨污管网图等图件不够清晰; 2、环境风险单元识别及情景构建内容有待完善, 3、环境风险防范措施及应急处置措施、应急处置卡片不够细化; 4、应急机构人员职责及应急监测方案有待完善。 修改意见和建议: 1、完善企业基本情况介绍及平面布置图、雨污管网图等图件; 2、完善环境风险单元的识别及情景构建内容, 3、细化环境风险防范措施及应急处置措施、应急处置卡片; 4、完善应急机构人员职责及应急监测方案。 平均打分结果: 82 分	
评审人员人数:	3
评审组长签字:	
其他评审人员签字:	 
企业负责人签字:	
2022 年 6 月 16 日	

附: 定量打分结果和各评审专家评审表。

《翁源广业清怡食品科技有限公司突发环境事件应急预案》

专家评审会签名表

2022年6月16日(星期四)

姓名	工作单位	联系电话	职称	签名
李建华	韶关市清怡食品科技有限公司	13580120818	教授	李建华
王志强	韶关市清怡食品科技有限公司	1382814596	工程师	王志强
冯永华	韶关市环境科学学会	1352779529	工程师	冯永华
黄辉	翁源广业清怡	18819810911	副总经理	黄辉
李晖	翁源广业清怡	13620427154	总工	李晖
孙敏	翁源广业清怡	13912236644		孙敏
刘芳传	翁源广业清怡	18219220160		刘芳传
谢锦华	广东清源环保科技有限公司	15825102728	工程师	谢锦华
彭佐	翁源广业清怡	18676627649	工程师	彭佐
苏丽中	广东清源环保科技有限公司	15219809500	助理工程师	苏丽中

3.1.13 修改检索

序号	页码	修改内容
1	2	已完善企业基本情况介绍
2	119	已完善平面布置图
3	121	已完善雨污管网图
4	49	已完善环境风险单元识别
5	风评 40	已完善情景构建内容
6	49-50	已完善环境风险防范措施
7	65-73	已完善应急处置措施
8	99-109	已完善应急处置卡片
9	74-45	已完善应急监测方案
10	112-113	已完善应急机构人员